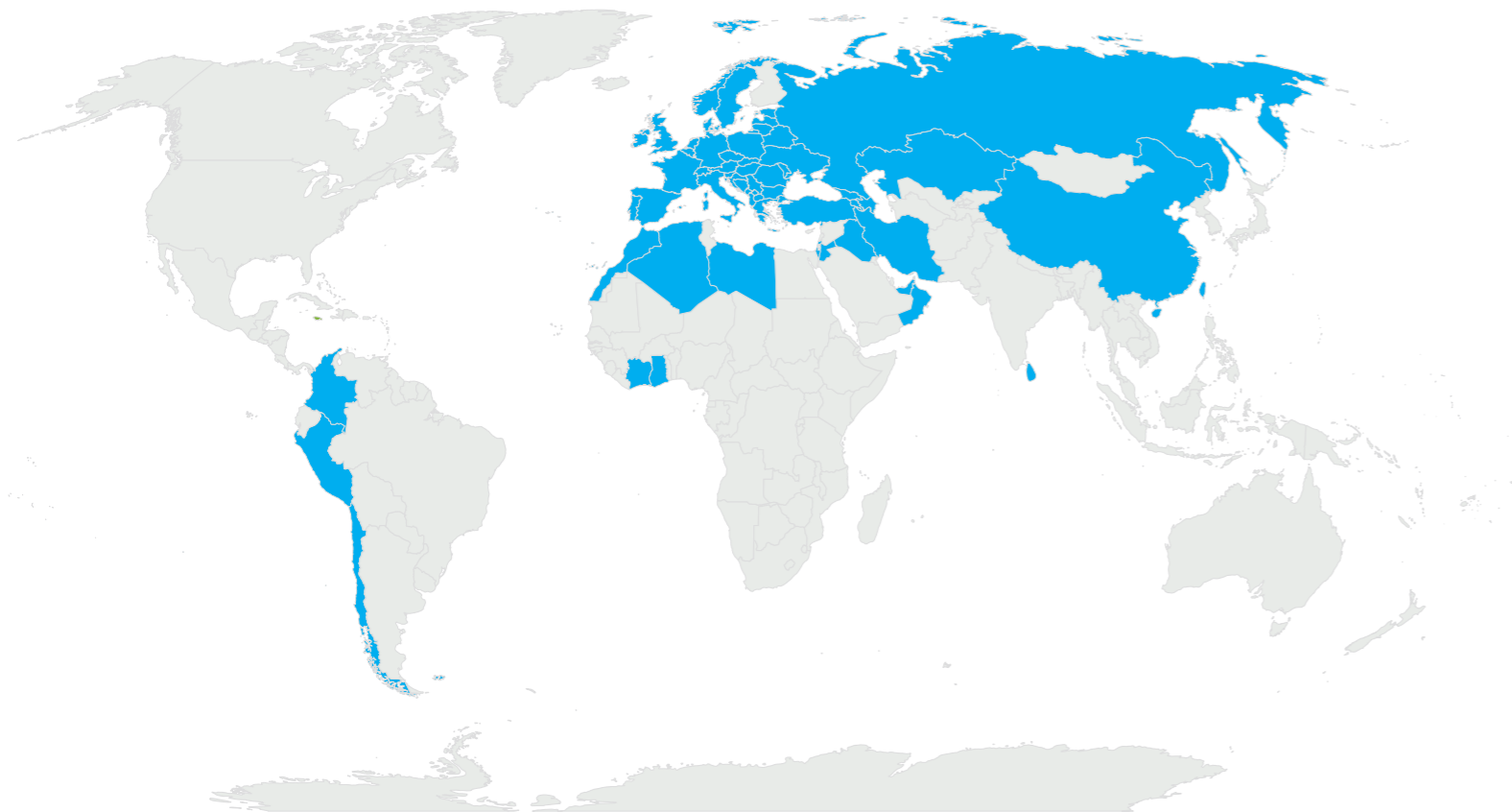




PRO

PRODUCTOS LÍNEA PROFI



Escanea este código para ver el vídeo corporativo de TESI



MÁS DE 155 PAÍSES

SOBRE TESI

TESY es uno de los principales fabricantes europeos de **termos eléctricos, bombas de calor de aerotermia, depósitos de agua de calentamiento indirecto y aparatos de calefacción eléctrica.**

En la última década, TESI ha experimentado un rápido desarrollo mediante la introducción de una amplia gama de productos innovadores y soluciones patentadas, que cumplen con los requisitos actuales de eficiencia energética y protección del medio ambiente.

La empresa continúa su desarrollo invirtiendo en tecnología e innovación, en ampliar su capacidad de fabricación y en el lanzamiento de nuevos productos.

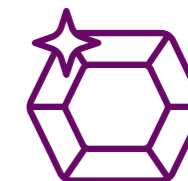
Desde octubre de 2017, TESI es miembro oficial de la EHPA (European Heat Pump Association), que tiene como objetivo proporcionar soporte técnico y apoyo financiero a las autoridades europeas, nacionales y locales en asuntos legislativos, regulatorios y de eficiencia energética.

TESY también es miembro de la Comisión Técnica Europea, que trabaja directamente en el desarrollo de la normativa europea en materia de eficiencia energética, por lo que realizamos pruebas de laboratorio y análisis de termos de agua eléctricos con el fin de verificar y validar la metodología descrita en la normativa europea.



MISIÓN

Dedicamos todo nuestro esfuerzo a llevar calor a tu vida.



VALORES

➤ PASIÓN

Somos un equipo de profesionales entusiastas con metas ambiciosas. Practicamos el liderazgo desde el ejemplo y trabajamos en crear una cultura de trabajo que nos invite a dar lo mejor de nosotros mismos.

➤ INNOVACIÓN

En TESI somos gente de mente abierta, ansiosos por aprender e inspirados para crear. Desafiamos el status quo y empleamos las últimas tecnologías en el desarrollo de productos con altas funcionalidades y un cuidado diseño.

➤ CONFIANZA

Una visión compartida de apertura e integridad es el motor central de las relaciones a largo plazo con nuestros clientes. Solidarios, leales y fieles, ofrecemos productos duraderos y calidad en el servicio al cliente.

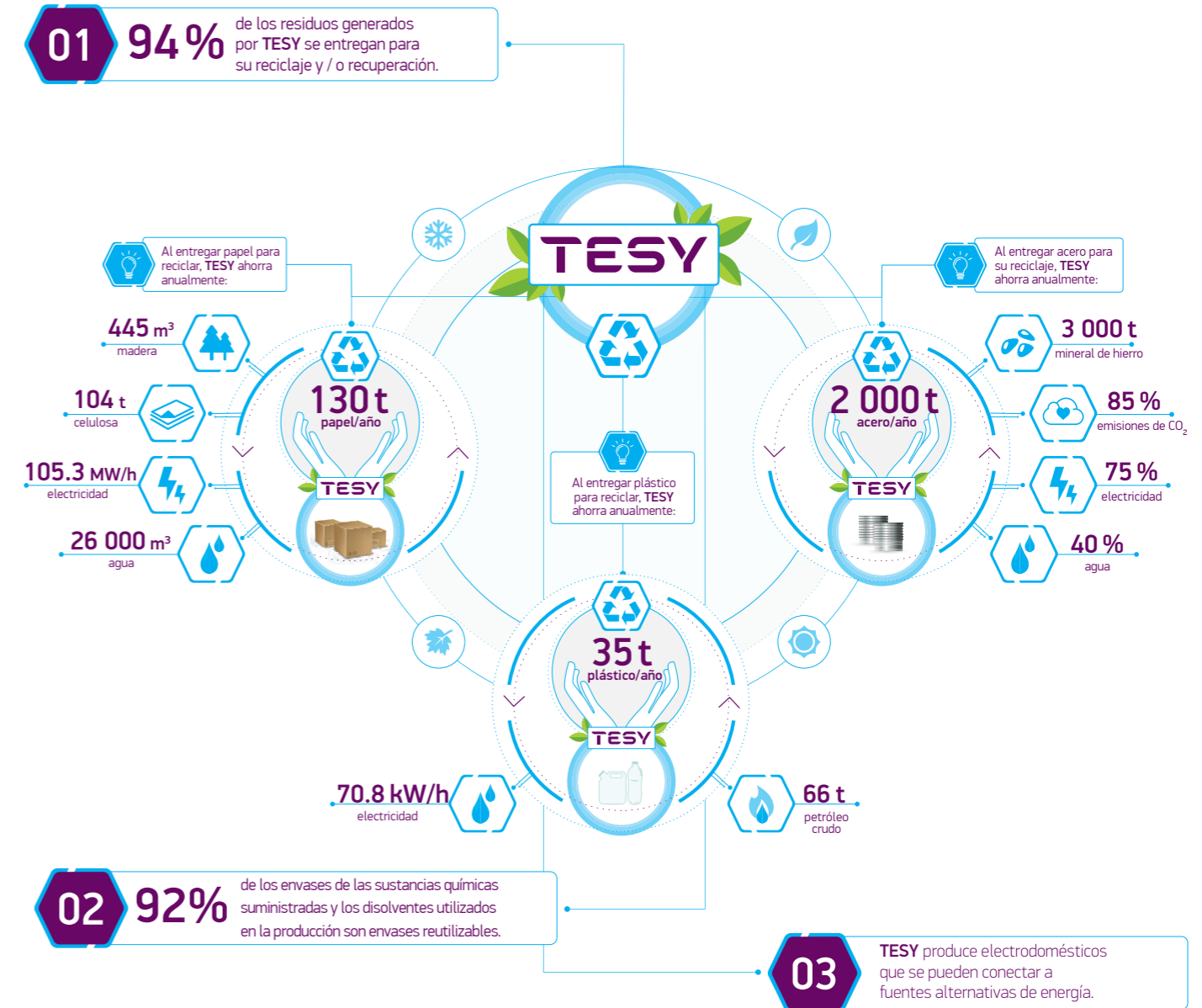


VISIÓN

Elevar el listón de nuestra industria, para ser reconocido mundialmente como líder en innovación y diseño de soluciones de agua caliente y calefacción.



TESY está comprometida con la integración de políticas de Responsabilidad Social Corporativa en su práctica comercial y actividad fabril, minimizando con ello el impacto ambiental que pueda implicar su actividad. Nos esforzamos por mejorar constantemente los procesos establecidos mediante el cumplimiento estricto de todas las regulaciones para la protección del medio ambiente.



ÍNDICE

Página 4 Sobre TESIY
 Página 5 Misión, Visión, Valores
 Página 6 Responsabilidad Social Corporativa
 Página 8 Índice de contenidos
 Página 10 Innovaciones

Página 12 **Bombas de calor de aerotermia para ACS**
 Página 14 Bombas de calor AquaThermica

Página 18 **Acumuladores e interacumuladores de calentamiento indirecto para ACS**
 Página 18 Interacumuladores de ACS con intercambiador de calor de alto rendimiento
 Página 30 Acumuladores e interacumuladores de ACS con dos, uno o sin intercambiador de calor
 Página 44 Interacumuladores de ACS boca de hombre DN400 con un intercambiador de calor
 Página 54 Interacumuladores de ACS boca de hombre DN400 sin intercambiador de calor
 Página 62 Interacumuladores de ACS con intercambiador de calor elíptico
 Página 68 Interacumuladores de ACS con intercambiadores de calor en paralelo
 Página 72 Interacumuladores de ACS para instalar bajo caldera de gas mural
 Página 76 Depósitos de inercia vitrificados para bombas de calor

Página 80 **Acumuladores e interacumuladores combinados de calentamiento indirecto**
 Página 80 Interacumuladores combinados con intercambiador de calor higiénico de acero inoxidable corrugado
 Página 88 Interacumuladores combinados con tanque esmaltado integrado (tank-in-tank)

Página 96 **Acumuladores e interacumuladores para sistemas de calefacción**
 Página 96 Interacumuladores con dos, uno o sin intercambiador de calor
 Página 110 Depósitos de inercia con solución anticóndensación
 Página 116 Depósitos de inercia murales no vitrificados para bombas de calor

Página 120 **Sistemas solares**
 Página 120 Sistemas de energía solar

Página 124 **Resistencias eléctricas y accesorios**

TESIY utiliza diferentes pictogramas para destacar los principales beneficios de sus productos:



Nueva tecnología de aislamiento
INSU PRO



Motor de paso electrónico para un ciclo de refrigeración equilibrado y preciso



Energía renovable



Rango de temperatura de funcionamiento de -10 a +43°C



Eficiencia energética Clase A+



Hasta un 75% de ahorro en el consumo eléctrico



Bajas emisiones de CO₂



ACS a 65°C solo con la bomba de calor



Conectividad con paneles solares y fotovoltaicos



Pantalla LCD de uso intuitivo



Presión nominal 3 Bares



Presión nominal 6 Bares



Presión nominal 8 Bares



Presión nominal 10 Bares



Boca de hombre DN400

ÁNODOS PROTECTORES DE MAGNESIO

El **ánodo de magnesio** protege al recubrimiento de esmalte CrystalTech Pro para un funcionamiento eficaz. Los productos TESI incluyen 1, 2 o 3 ánodos protectores de magnesio, dependiendo del volumen del tanque, para proteger eficazmente toda la superficie interior.

INTERCAMBIADOR DE CALOR

Alta eficiencia, resistencia y durabilidad.

CARCASA EXTERNA BLANCA DE PS (OPCIONAL)

TESY ofrece a sus clientes la posibilidad de incluir una carcasa externa blanca en determinadas gamas de productos. La carcasa de PS mantiene la forma y garantiza un buen acabado durante toda la vida del producto.



PROCESO DE SOLDADURA ROBOTIZADO

La tecnología altamente robotizada garantiza una unión duradera de alta calidad entre los bordes del cilindro y las cúpulas del tanque de agua.



CRYSTALTECH PRO

Crystaltech PRO es un recubrimiento vitrocerámico del tanque de agua de alta durabilidad que lo protege contra la corrosión. La elevada precisión del proceso de esmaltado garantiza una distribución uniforme del recubrimiento de esmalte por toda la superficie. El nivel de adhesión al metal aumenta la fiabilidad y durabilidad del termo.



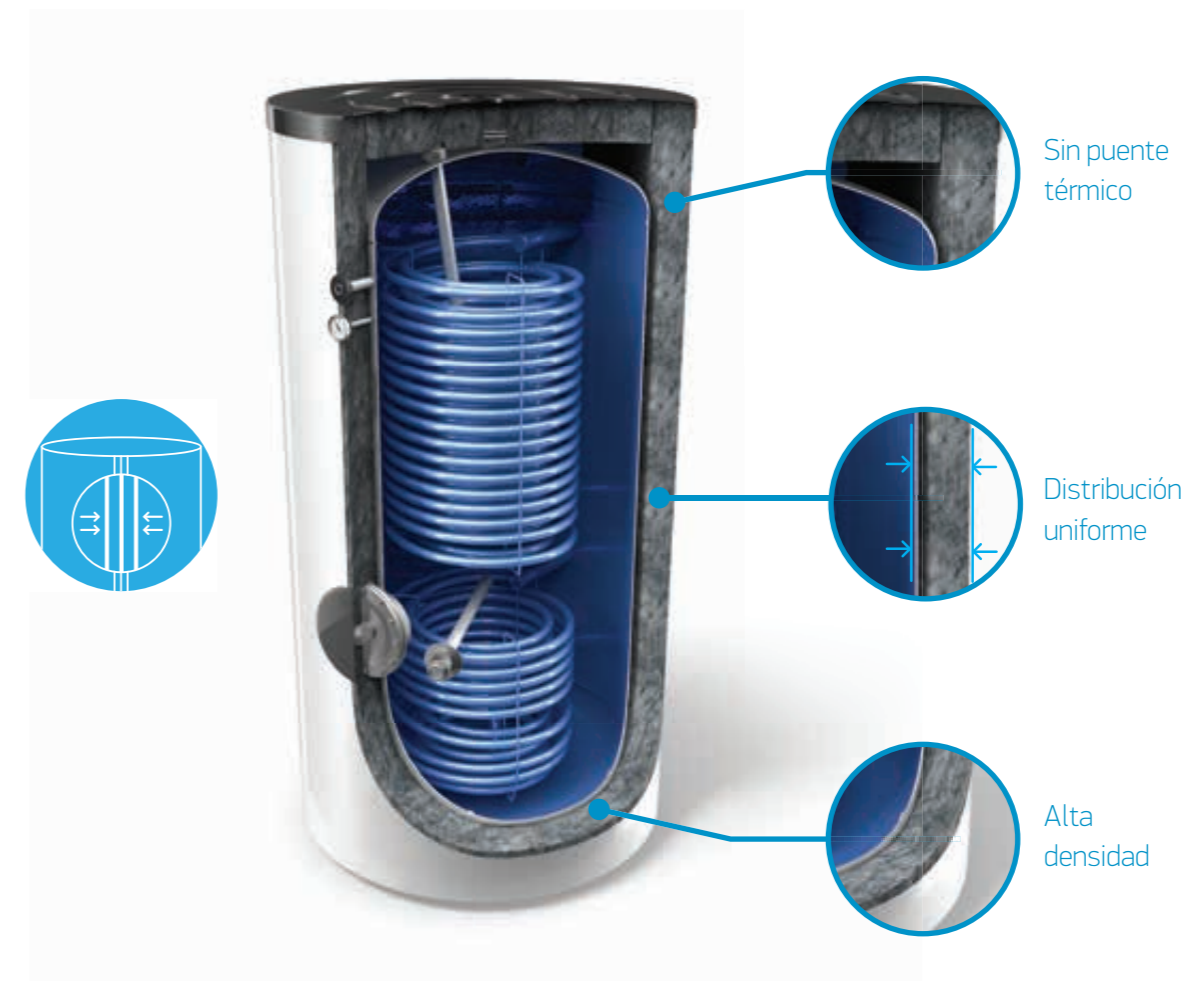
AISLAMIENTO DE PU

Fórmula libre de CFC de alta densidad y distribución uniforme por el tanque que asegura que los productos de TESI sean energéticamente eficientes.

INSU PRO

NUEVA TECNOLOGÍA DE AISLAMIENTO

INSU PRO es una nueva tecnología especialmente desarrollada para un aislamiento altamente eficiente de productos PROFÍ de gran capacidad 750 l - 2000 l.



PRINCIPALES VENTAJAS:

- Aislamiento altamente eficaz que garantiza un gasto energético en reposo muy bajo.
- Materiales respetuosos con el medio ambiente (100% reciclables, fabricados con un 70% de materiales reciclados).
- Alineación precisa del tanque de agua y de la carcasa externa para conseguir un grosor uniforme del aislamiento que cubra las paredes verticales del tanque, sin efecto chimenea.
- Vellón de aislamiento térmico con un rendimiento mejorado que cumple con las normas europeas de eficiencia energética.
- Sistema de cierre por cremallera que permite desmontar fácilmente el aislamiento.

BOMBAS DE CALOR DE AEROTERMIA PARA ACS

VENTAJAS



BOMBAS DE CALOR DE AEROTERMIA PARA ACS

AquaThermica es la serie de bombas de calor de TESI para producción de agua caliente sanitaria. Incorpora modelos de 200 l y 260 l de capacidad, con o sin intercambiador de calor, para instalación en suelo.

Ventajas:

- Producto respetuoso con el medio ambiente, que funciona con fuentes de energía renovables, minimizando las emisiones de CO₂ ¹.
- Clase A+ de eficiencia energética, la más alta de su categoría, según la normativa ErP.
- Programable con un panel de control fácil de usar.
- Funciona solo con bomba de calor dentro de un amplio rango de temperatura del aire de entrada, entre -10°C y +43°C.
- Calienta el agua hasta 65°C usando únicamente la bomba de calor.
- Resistencia eléctrica de apoyo de 1,5kW para un calentamiento más rápido y mayor temperatura, hasta 75°C.
- Alta eficiencia² con un ciclo de refrigeración equilibrado y preciso gracias a un motor de conmutación electrónica y una válvula de expansión electrónica.
- Hasta un 75% de ahorro en el consumo de electricidad.
- Puede conectarse a otras fuentes de energía, como sistemas fotovoltaicos y solares o calderas.
- Ciclo automático antilegionela.
- Sistema de autodiagnóstico.

¹ - Según el Informe estadístico y del mercado europeo de la Asociación Europea de Bombas de Calor de 2018.
² - AquaThermica se encuentra en la clase A+ de eficiencia energética.

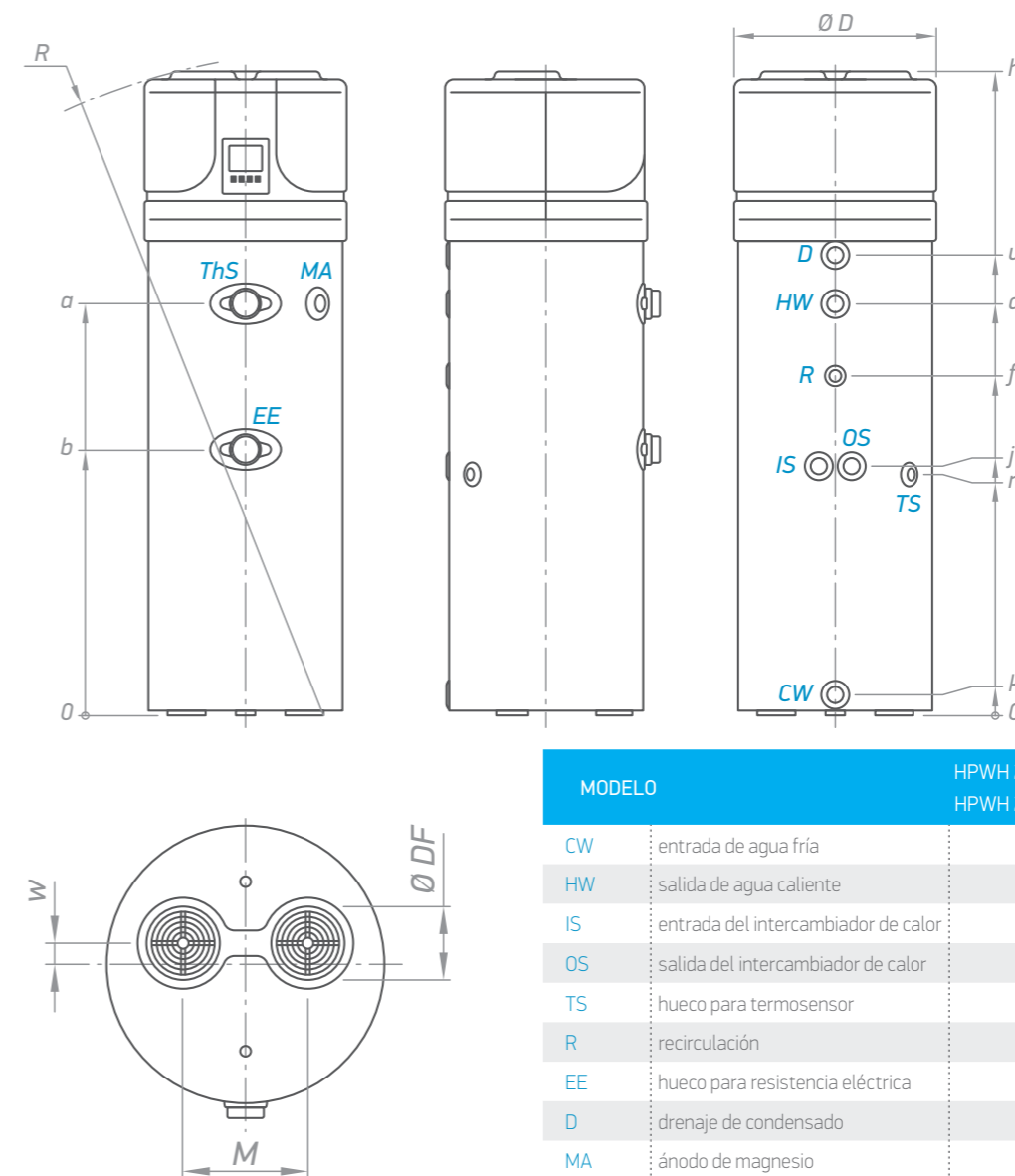
Escanee este código para ver el vídeo de presentación:



Modelo		AquaThermica 200 + intercambiador de calor HPWH 2.1 200 U 02	AquaThermica 200 HPWH 2.1 200 U 02	AquaThermica 260 + intercambiador de calor HPWH 2.1 260 U 02 S	AquaThermica 260 HPWH 2.1 260 U 02	
Número de artículo	Nº	305061	305005	305062	305004	
Rendimiento						
Perfil de carga definido		L	L	XL	XL	
Potencia nominal	Condición EN16147:2017 A7/W55	kW	1.1	1.1	1.2	1.2
Tiempo de calentamiento ;	Condición EN16147:2017 A7/W55	h:m	08:59	08:59	10:15	10:15
SCOP _{ACS}	Condición EN16147:2017 A7/W55		2.8	2.8	3.0	3.0
SCOP _{ACS}	Condición EN16147:2017 A14/W55		3.1	3.1	3.4	3.4
Clase de eficiencia energética	Condición climática EN16147:2017		A+	A+	A+	A+
Consumo eléctrico anual _{AEC}	Condición climática EN16147:2017	kWh	867	867	1355	1355
Nivel sonoro	EN12102-2:2019	dB(A)	53	53	53	53
Datos eléctricos						
Suministro de potencia (frecuencia)	V (Hz):	1 / N / 230 (50)				
Grado de protección		IPX4				
Máxima absorción en bomba de calor	kW	0.663 + 1.5 (resistencia eléctrica) = 2.163				
Consumo medio bomba de calor	Condición EN16147:2017 A7/W55	kW	0.43	0.43	0.466	0.466
Potencia de la resistencia eléctrica	kW	1.5				
Corriente máxima en bomba de calor	A	3,1 + 6,5 (resistencia eléctrica) = 9,6				
Protecciones de sobrecarga necesarias	A	Fusible tipo T de 16A/ Interruptor automático de 16A, curva C (instalación en sistemas de suministro de energía)				
Protección interna		Termostato de seguridad con reinicio manual en elemento resistivo				
Condiciones de funcionamiento						
Temperatura de entrada de aire mín. + máx. de la bomba de calor (90% HR)	°C	-10 ÷ 43				
Temperatura mín. + máx. del lugar de instalación	°C	4 ÷ 43				
Temperatura de funcionamiento						
Temperatura máxima regulable	°C	75				
Característica de diseño						
Compresor / Protección del compresor		Giratorio / Disyuntor térmico con reinicio automático				
Tipo de protección del circuito termodinámico		Presostatos de seguridad con reinicio automático; [alta/baja presión 2,5/0,1 Mpa]				
Ventilador		Centrifugo				
	Caudal de aire nominal	m³/h	314			
	Presión máxima disponible	Pa	98			
	Protección del motor		Disyuntor térmico interno con reinicio automático			
Condensador		Protegido externamente, sin contacto con el agua				
Ciclo automático antilegionela		Sí				
Anticongelación		Válvula de 4 vías				
Refrigerante		R134a				
Carga refrigerante	g	880				
Potencial de calentamiento global		1430				
CO ₂ equivalencia	t	1287				
Equivalente de CO2						
Capacidad del tanque de agua	L	194	202	251	260	
V40*	EN16147:2017	L	262	272	339	351
Superficie del serpentín	m²	1.0	N/A	1.2	N/A	
Protección catódica		Ánodo de Mg Ø32x400 mm				
Aislamiento - PU rígido	mm	50				
Peso en transporte	kg	112	96	128	110	
Presión máxima de funcionamiento	bar	8				

*Volumen máximo de agua caliente a 40°C.

Todos los modelos se pueden solicitar en una caja.

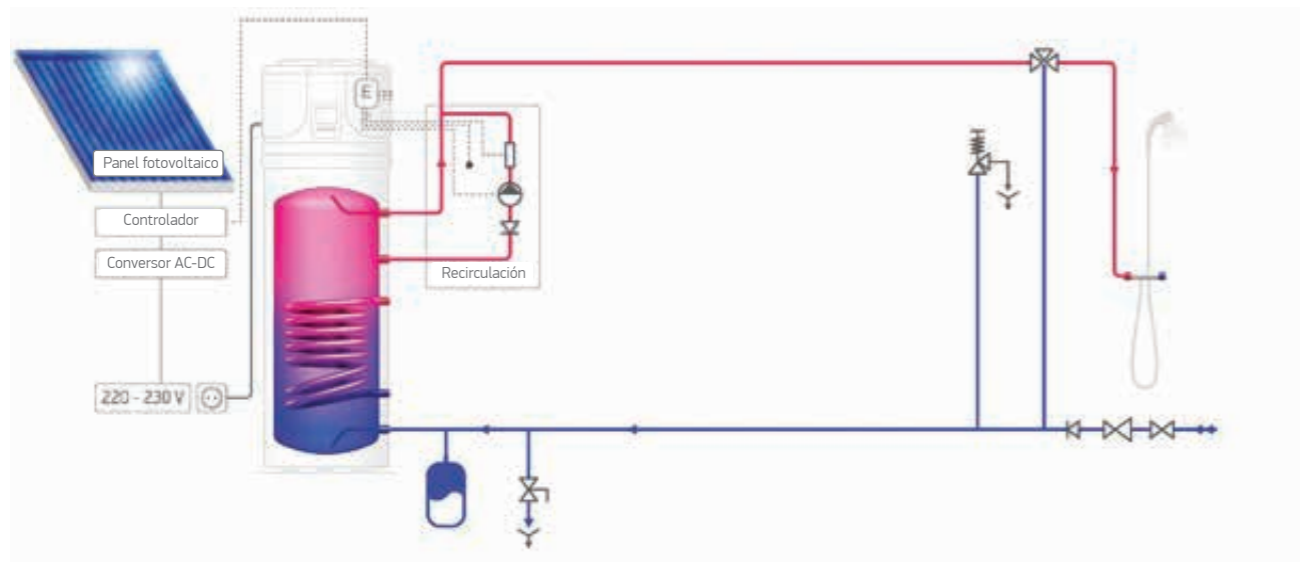


MODELO		HPWH 2.1 200 U 02 S	HPWH 2.1 200 U 02	HPWH 2.1 260 U 02 S	HPWH 2.1 260 U 02
CW	entrada de agua fría	G 1"	G 1"		
HW	salida de agua caliente	G 1"	G 1"		
IS	entrada del intercambiador de calor	G 1"			
OS	salida del intercambiador de calor	G 1"			
TS	hueco para termosensor	G ½"			
R	recirculación	G ¾"	G ¾"		
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"		
D	drenaje de condensado	G ¾"	G ¾"		
MA	ánodo de magnesio	G 1¼"	G 1¼"		
ThS	termostato de seguridad	G 1"	G 1"		

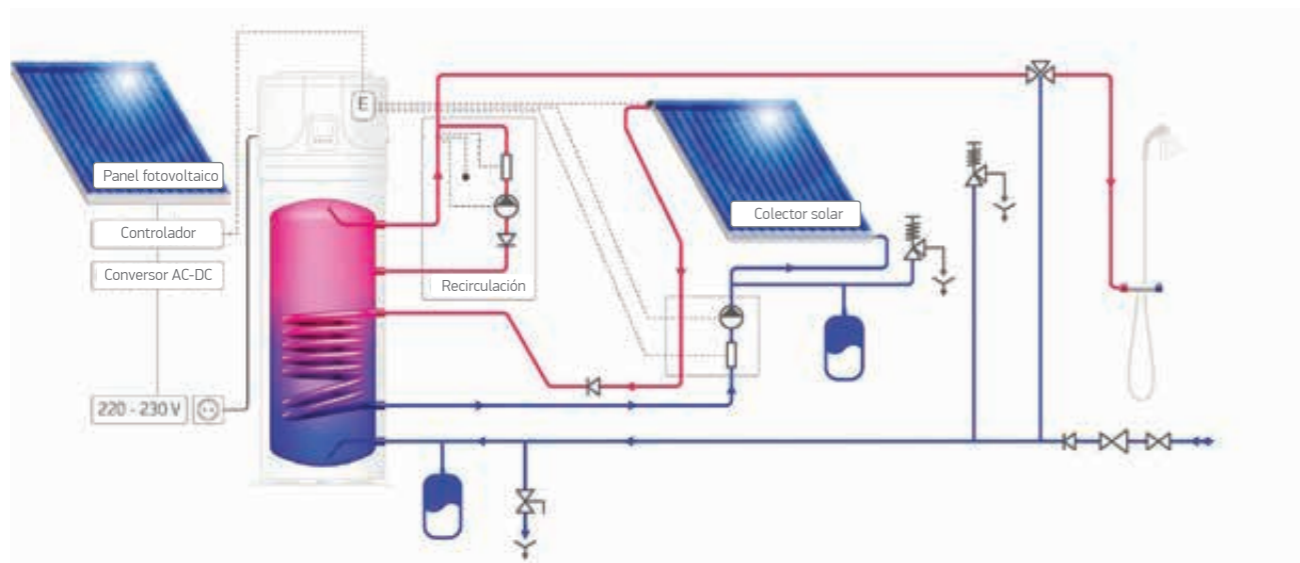
Dimensiones ±5 mm		HPWH 2.1 200 U 02 S	HPWH 2.1 200 U 02	HPWH 2.1 260 U 02 S	HPWH 2.1 260 U 02
h	mm	1720	1720	2010	2010
a	mm	994	994	1285	1285
b	mm	724	724	834	834
d	mm	995	995	1285	1285
f	mm	803	803	1064	1064
j	mm	681	-	781	-
k	mm	60	60	60	60
n	mm	681	681	766	766
u	mm	1153	1153	1440	1440
w	mm	58	58	58	58
M	mm	260	260	260	260
Ø DF	mm	160	160	160	160
R	mm	1785	1785	2055	2055
Ø D	mm	630	630	630	630

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

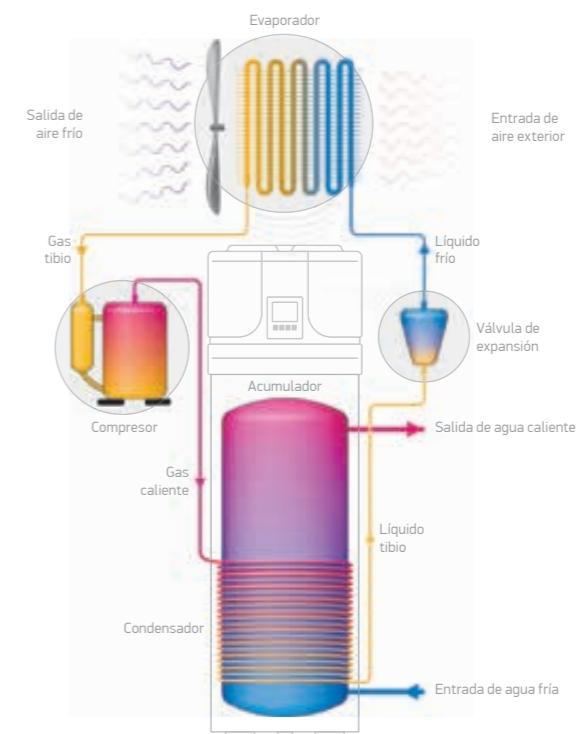
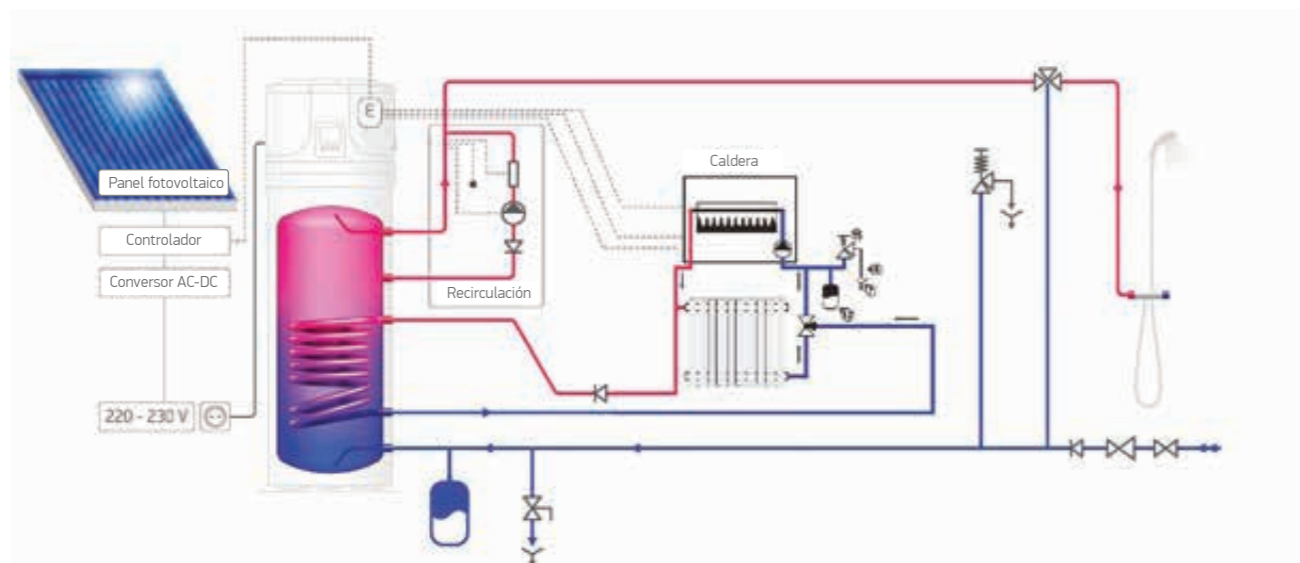
CONEXIÓN A PANEL FOTOVOLTAICO



CONEXIÓN A PANEL FOTOVOLTAICO Y A UN COLECTOR SOLAR

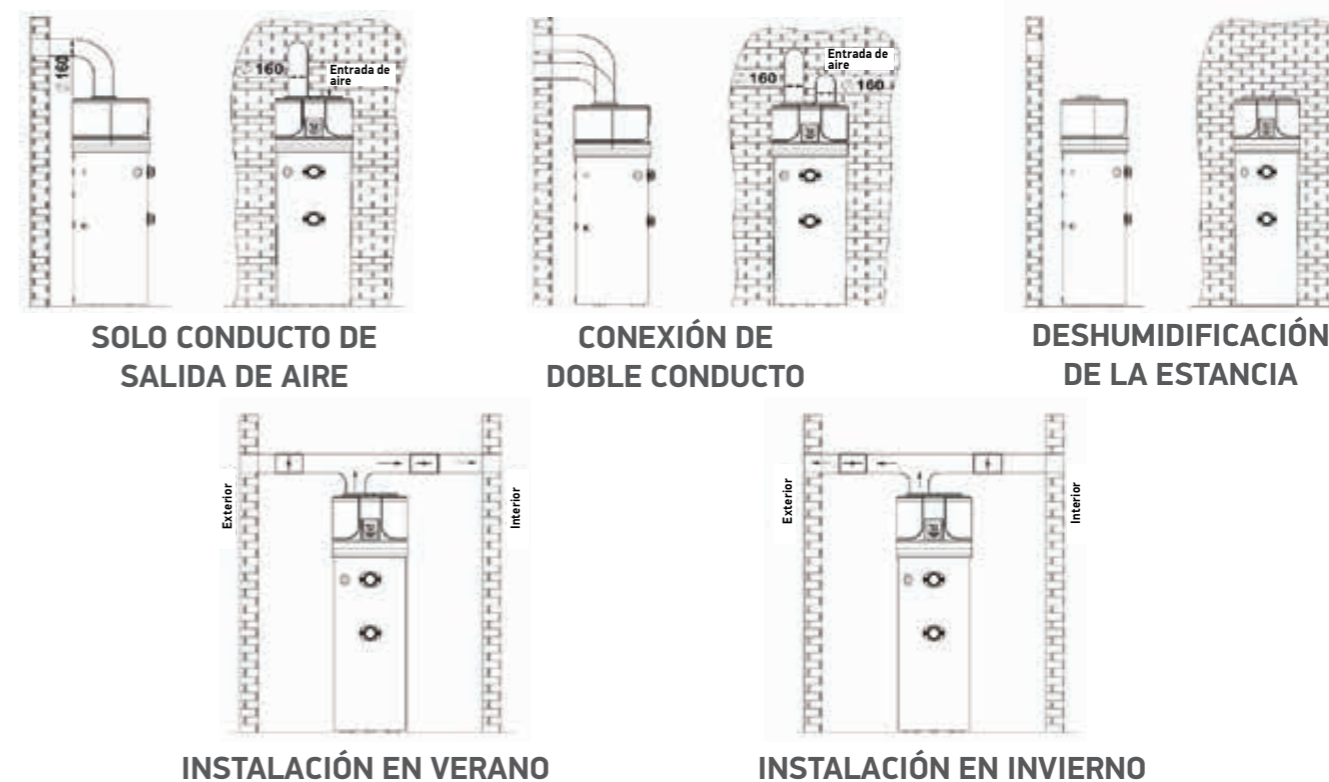


CONEXIÓN A PANEL FOTOVOLTAICO Y A UNA CALDERA



INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE CONDUCTOS DE AIRE

Aplicaciones para enfriamiento/deshumidificación de la estancia



INTERACUMULADORES PARA ACS CON INTERCAMBIADOR DE CALOR DE ALTO RENDIMIENTO

VENTAJAS

8
Bar



INTERACUMULADORES PARA ACS PARA SISTEMAS CON BOMBAS DE CALOR

Interacumuladores de suelo para la producción de agua caliente sanitaria, con intercambiadores de calor dobles con colector interno y de gran superficie, adecuados para su uso con portadores térmicos de baja temperatura. Esta familia de productos está especialmente diseñada para sistemas con bombas de calor.

La gama incluye modelos:

- de 200 l a 1000 l con dos intercambiadores de calor dobles de alto rendimiento (intercambiador de calor solar inferior)
- de 160 l a 1000 l con un intercambiador de calor doble de alto rendimiento
- de 300 l a 500 l con intercambiadores de calor de alto rendimiento

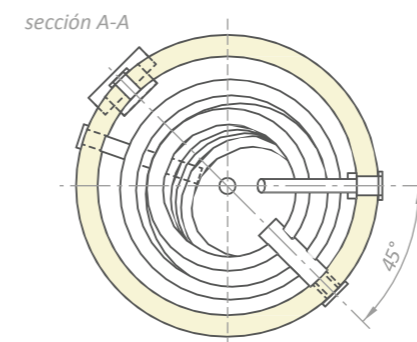
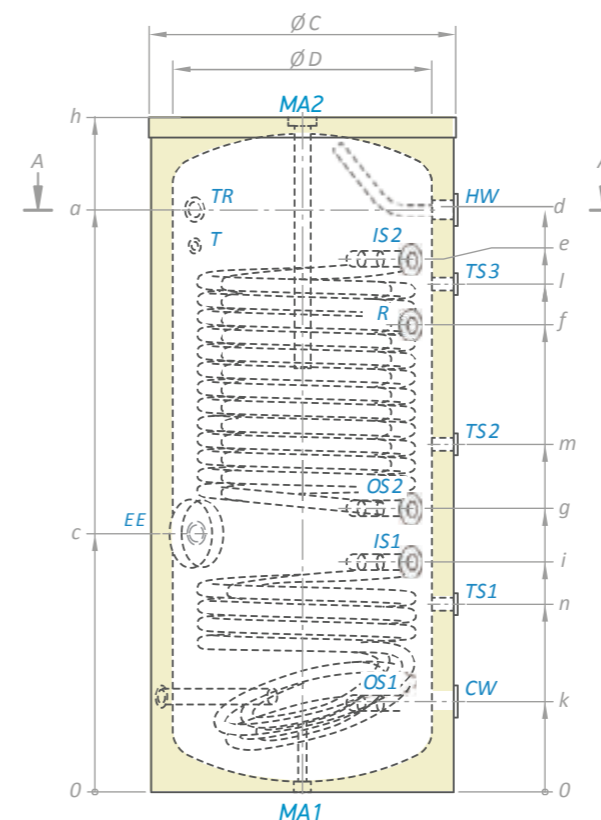
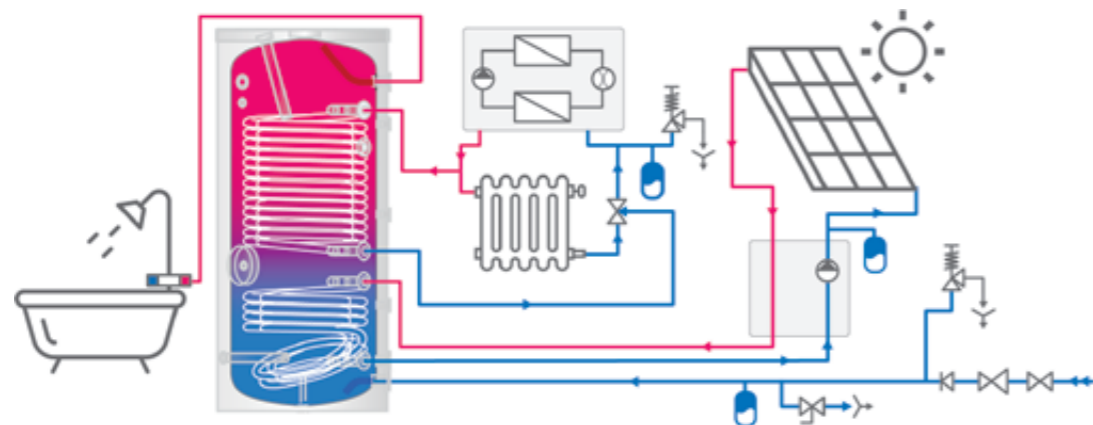
Ventajas:

- Intercambiadores de calor de gran superficie para su conexión a sistemas con bomba de calor o sistemas de calderas de gas de condensación.
- Adecuado para el funcionamiento con portadores térmicos de baja temperatura.
- Disminución de la resistencia hidráulica (pérdida de presión) del intercambiador de calor con un mayor diámetro de entrada y salida en 1,1/2".
- Recubrimiento CrystalTech PRO de esmalte de alta calidad y dos ánodos de magnesio que protegen la superficie interior del tanque para una mayor vida útil del producto.
- Los modelos de hasta 500 l cuentan con un aislamiento de PU de alta eficiencia (modelos de clase C y B de eficiencia energética), y cuentan con una abertura de servicio para facilitar el mantenimiento.
- Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 1000 l bajo petición.

MODELOS		EV 2x4 2x9 S2 200 60 HP	EV 2x5 2x12 S2 300 65 HP	EV 2x6 2x13 S2 500 75 HP
Número de artículo	Nº	305254	305255	305249
Capacidad	L	185	269	459
Peso neto	kg	90	122	183
Aislamiento (PU)	mm	50(rígido)	50(rígido)	50(rígido)
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	0.65	1	1.55
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	4	6	9.3
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	1.6	2.45	3.45
Capacidad del intercambiador de calor S2	L	9.5	14.7	21
Pérdidas de calor ΔT45K	W	1.4	1.6	2.3
Clase de eficiencia energética		B	B	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110
Presión nominal	bar	8	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1) Serpentín 80°	kW/(l/min)	17.9/(4.1.7)	24.6/(50)	36.5/(58.3)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S1) Serpentín 80°	L	326	459	729.4
Tiempo de recalentamiento 10-60°C del circuito primario (S1) Serpentín 80°	min/(l/min)	35.71/(4.1.7)	35.2/(50)	41.5/(58.3)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S2) Serpentín 80°	kW/(l/min)	38.1/(4.1.7)	53.8/(50)	74.6/(58.3)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S2) Serpentín 80°	L	203	292.1	450.3
Tiempo de recalentamiento 10-60°C del circuito primario (S1) Serpentín 80°	min/(l/min)	10.35/(4.1.7)	5.7/(50)	12.7/(58.3)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1) Serpentín 55°	kW/(l/min)	6.6/(50)	7.8/(50)	11.8/(50)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S1) Serpentín 55°	L	253	375	601
Tiempo de recalentamiento 10-50°C en el circuito primario (S1) Serpentín 55°	min/(l/min)	73.58/(50)	89.31/(50)	98.56/(50)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S2) Serpentín 55°	kW/(l/min)	14.6/(50)	18.9/(50)	26.1/(50)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S2) Serpentín 55°	L	158	237	395
Tiempo de recalentamiento 10-50°C del circuito primario (S2) Serpentín 55°	min/(l/min)	20.18/(50)	24.03/(50)	28.98/(50)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S1)	mBar/(l/min)	27.7/(4.1.7)	30.7/(50)	71.4/(58.3)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S2)	mBar/(l/min)	42.1/(4.1.7)	62.8/(50)	105.2/(58.3)

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS		
CW	entrada de agua fría	G 1"
HW	salida de agua caliente	G 1"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1 1/2"
IS2	entrada del intercambiador de calor	G 1 1/2"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1 1/2"
OS2	salida del intercambiador de calor	G 1 1/2"
R	recirculación	G 3/4"
T	termómetro	Ø14x1.5
TR	hueco para termostato	G 1/2"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G 1/2"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G 1/2"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G 1/2"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1 1/2"
MA	ánodo de magnesio	G 3/4"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1 1/2"

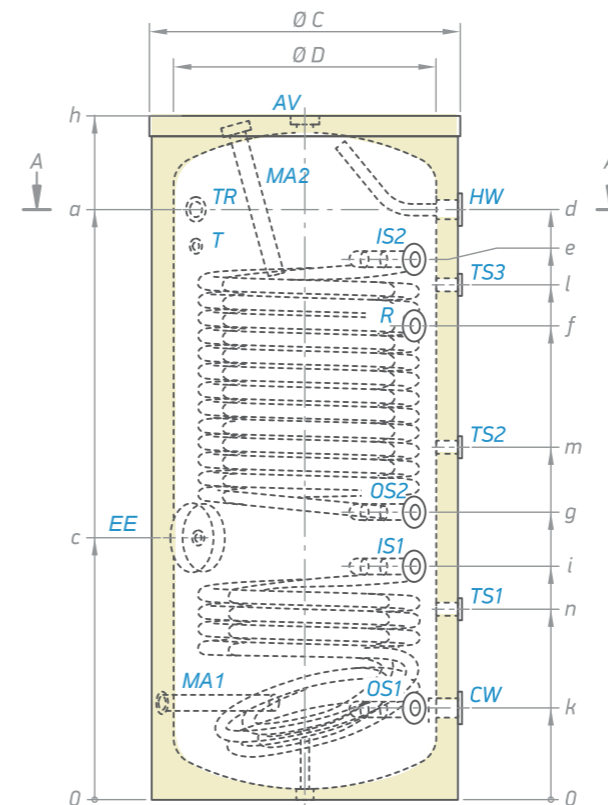
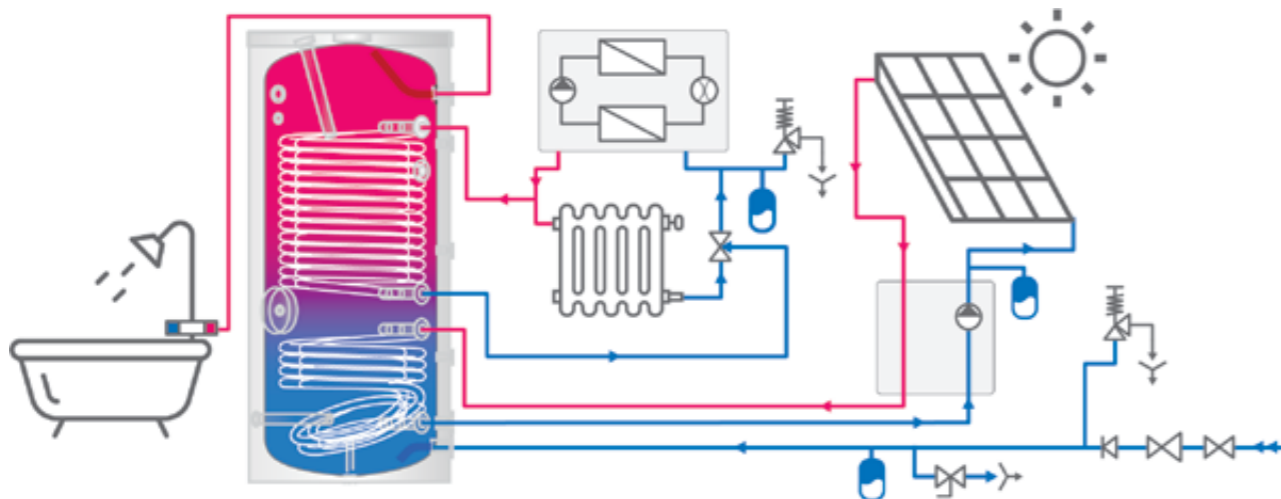
TS3 no está disponible para el modelo 200 l Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5mm		EV 2x4 2x9 S2 200 60 HP	EV 2x5 2x12 S2 300 65 HP	EV 2x6 2x13 S2 500 75 HP
h	mm	1197	1420	1677
a	mm	996	1184	1447
c	mm	483	533	642
d	mm	996	1184	1447
e	mm	966	1150	1325
f	mm	817	1055	1162
g	mm	519	574	706
i	mm	434	485	572
j	mm	202	205	225
k	mm	202	205	225
l	mm	817	1055	1262
m	mm		726	864
n	mm	360	398	467
R	mm	1345	1560	1823
ØC	mm	600	650	750
ØD	mm	500	550	650

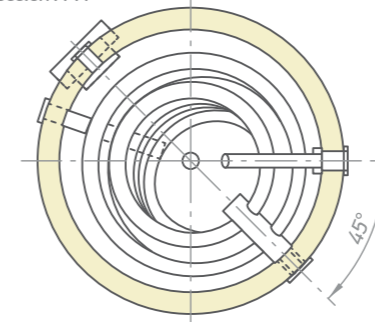
MODELOS		EV 2x9 2x14 S2 800 95 HP DN18	EV 2x9 2x17 S2 1000 101 HP DN18
Número de artículo	Nº	305391	305392
Capacidad	L	741	921
Peso neto	kg	307	324
Aislamiento (PU)	mm	100 (blando)	100 (blando)
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.5	2.5
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	14.3	14.4
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	3.8	4.6
Capacidad del intercambiador de calor S2	L	14.9	27.5
Pérdidas de calor ΔT_{45K}	W	3.1	3.4
Clase de eficiencia energética	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110
Presión nominal	bar	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1) Serpentín 80°	kW/(l/min)	49.4/(100)	63.2/(100)
V40 -agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S1) Serpentín 80°	L	1330.7	1354.7
Tiempo de recalentamiento 10-60°C del circuito primario (S1) Serpentín 80°	min/(l/min)	51.05/(100)	49.81/(100)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S2) Serpentín 80°	kW/(l/min)	75.6/(100)	104/(100)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S2) Serpentín 80°	L	703.6	784.6
Tiempo de recalentamiento 10-60°C del circuito primario (S2) Serpentín 80°	min/(l/min)	17.98/(100)	17.7/(100)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1) Serpentín 55°	kW/(l/min)	16.2/(50)	17.0/(50)
V40 -agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S1) Serpentín 55°	L	1043.5	1078
Tiempo de recalentamiento 10-50°C del circuito primario (S1) Serpentín 55°	min/(l/min)	122.93/(50)	140.86/(50)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S2) Serpentín 55°	kW/(l/min)	25.1/(50)	28.0/(50)
V40 -agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S2) Serpentín 55°	L	526.4	670
Tiempo de recalentamiento 10-50°C del circuito primario (S2) Serpentín 55°	min/(l/min)	43.51/(50)	53.26/(50)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S1)	mBar/(l/min)	638.5/(100)	349.4/(100)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S2)	mBar/(l/min)	660/(100)	440.9/(100)

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente (sanitaria)
Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 1000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



sección A-A



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G 1½"
HW	salida de agua caliente	G 1½"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1½"
IS2	entrada del intercambiador de calor	G 1½"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1½"
OS2	salida del intercambiador de calor	G 1½"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø14x1.5
TR	hueco sensor para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
AV	purgador aire	G ¾"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1¼"

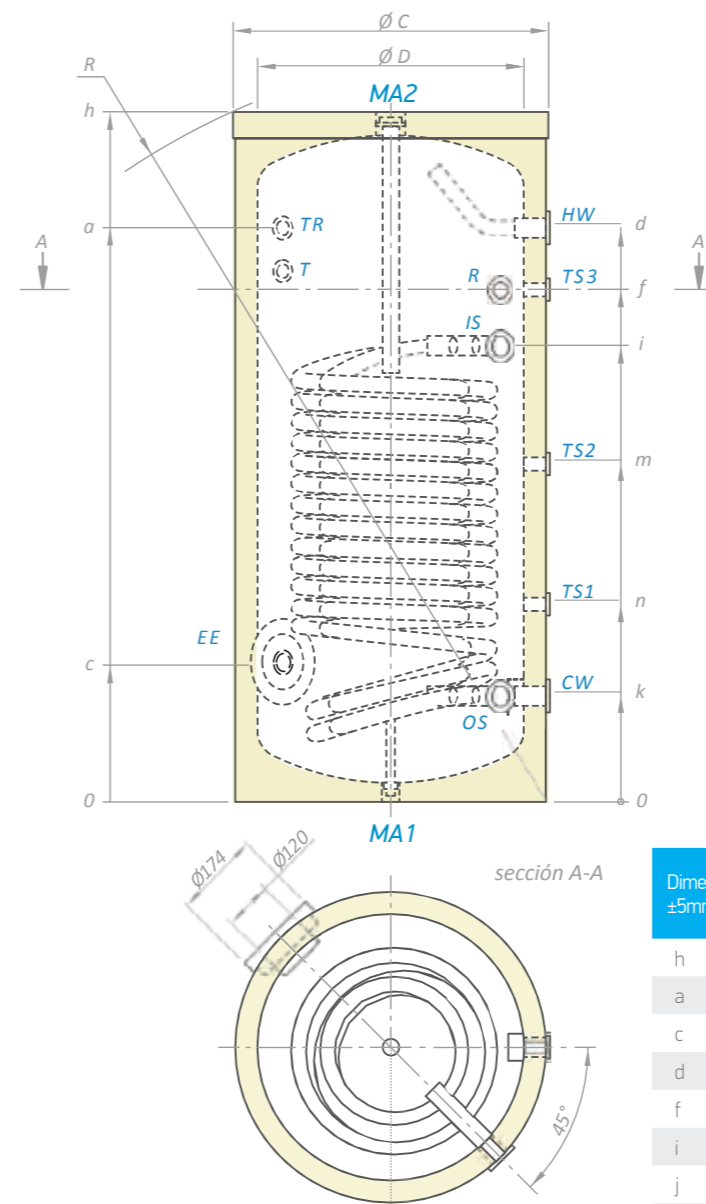
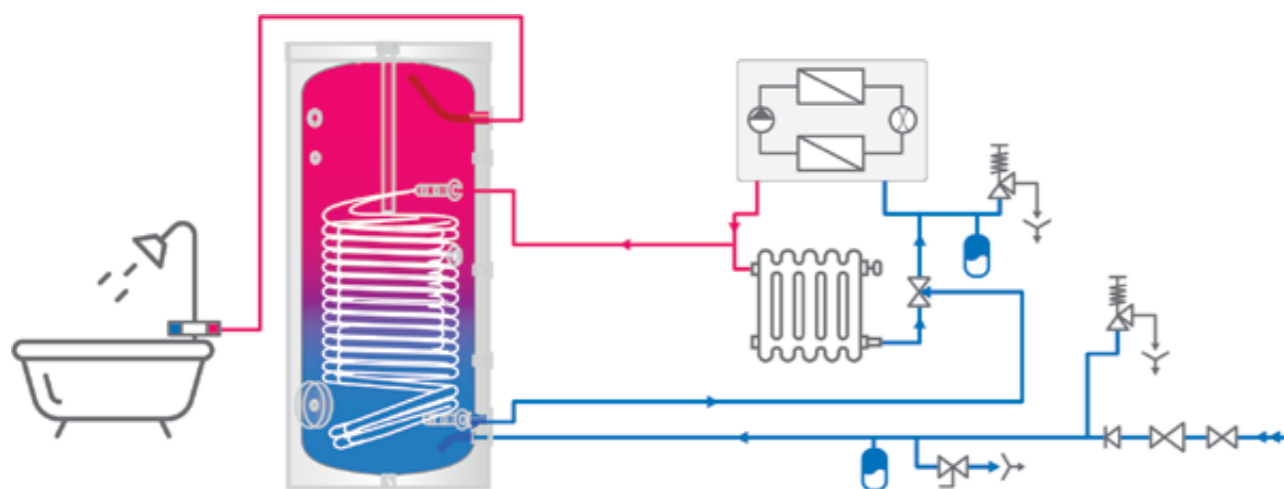
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5mm		EV 2x9 2x14 S2 800 95 HP DN18	EV 2x9 2x17 S2 1000 101 HP DN18
h	mm	1974	2012
a	mm	1591	1625
c	mm	810	734
d	mm	1779	1846
e	mm	1572	1625
f	mm	1272	1374
g	mm	910	834
i	mm	710	637
j	mm	410	337
k	mm	82	81
l	mm	1435	1374
m	mm	1005	919
n	mm	575	470
R	mm	2124	2270
ØC	mm	990	1050
ØD	mm	790	850

MODELOS		EV 2x10 S 160 60 HP	EV 2x12 S 200 60 HP	EV 2x15 S 200 60 HP	EV 2x15 S 300 65 HP	EV 2x19 S 300 65 HP	EV 2x19 S 400 75 HP	EV 2x23 S 500 75 HP
Número de artículo	Nº	304703	305251	305250	305257	305256	305248	305231
Capacidad	L	149	186	183	271	267	369	451
Peso neto	kg	65	89	102	106	130	162	183
Aislamiento (PU)	mm	50(rígido)	50(rígido)	50(rígido)	50(rígido)	50(rígido)	50(rígido)	50(rígido)
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	1.7	2.1	2.56	3	3.84	5.05	6
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	11	12.5	15.6	18.3	23	31	33
Pérdidas de calor ΔT45K	W	1.2	1.4	1.4	1.6	1.6	2.2	2.3
Clase de eficiencia energética		B	B	B	B	B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110	110	110	110
Presión nominal	bar	8	8	8	8	8	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6	6	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1) Serpentín 80°	kW/(l/min)	36.5/(33.3)	46.3/(41.7)	55.2/(41.7)	63.8/(50.0)	73.0/(50.0)	101.7/(58.3)	117.2/(58.3)
V40 -agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S1) Serpentín 80°	L	205	327	299	450.5	357.4	567	662.3
Tiempo de recalentamiento 10-60°C del circuito primario (S1) Serpentín 80°	min/(l/min)	12.5/(33.3)	13.5/(41.7)	10.7/(41.7)	13.2/(50)	10.88/(50)	10.8/(58.3)	11.7/(58.3)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1) Serpentín 55°	kW/(l/min)	14.9/(50.0)	18.8/(50.0)	23.0/(50.0)	25.2/(50.0)	27.0/(50.0)	37.1/(50.0)	35.7/(50.0)
V40 -agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S1) Serpentín 55°	L	165	262	240	383	340	468	500
Tiempo de recalentamiento 10-50°C en el primario (S1) Serpentín 55°	min/(l/min)	24.45/(50)	25.81/(50)	20.25/(50)	27.68/(50)	23.73/(50)	23.18/(50)	30.0/(50)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S1)	kW/(l/min)	30/(33.3)	53.3/(41.7)	56.6/(41.7)	71.9/(41.7)	94.9/(50.0)	171.5/(58.3)	173.2/(58.3)

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente (sanitaria)

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



Modelo		EV 2x10 S 160 60 HP	for OTHER MODELS
CW	entrada de agua fría	G 1"	G 1"
HW	salida de agua caliente	G 1"	G 1"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1"	G 1 1/2"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1"	G 1 1/2"
R	recirculación	G 3/4"	G 3/4"
T	termómetro	Ø14x1.5	Ø14x1.5
TR	hueco para termostato	G 1/2"	G 1/2"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G 1/2"	G 1/2"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G 1/2"	G 1/2"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G 1/2"	G 1/2"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1 1/2"	G 1 1/2"
MA1	ánodo de magnesio 1	G 3/4"	G 3/4"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1 1/2"	G 1 1/2"

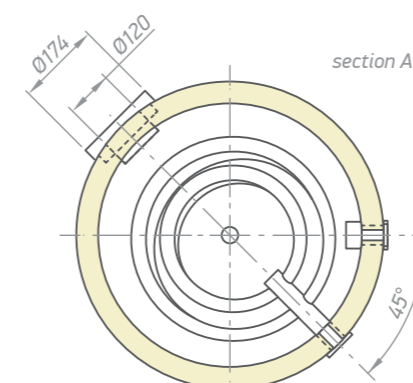
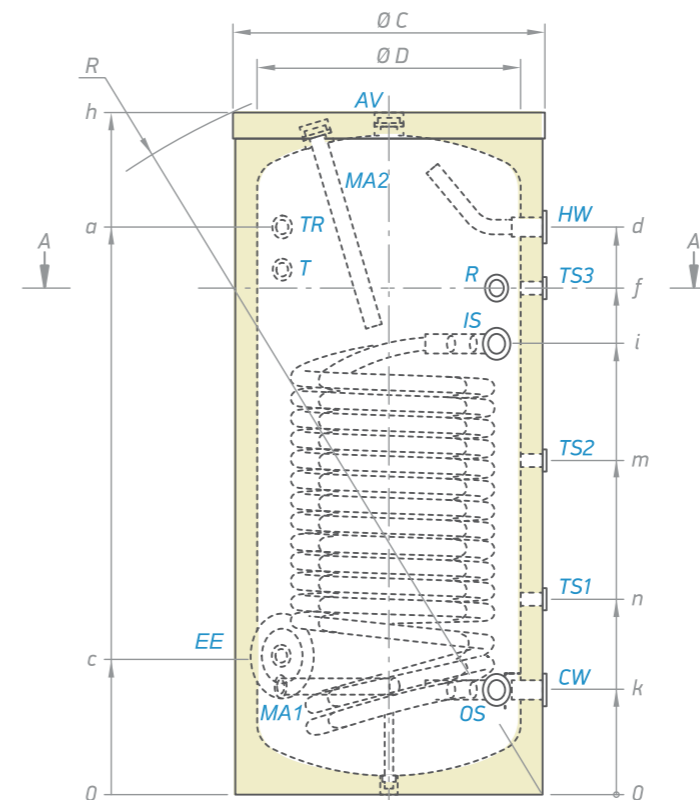
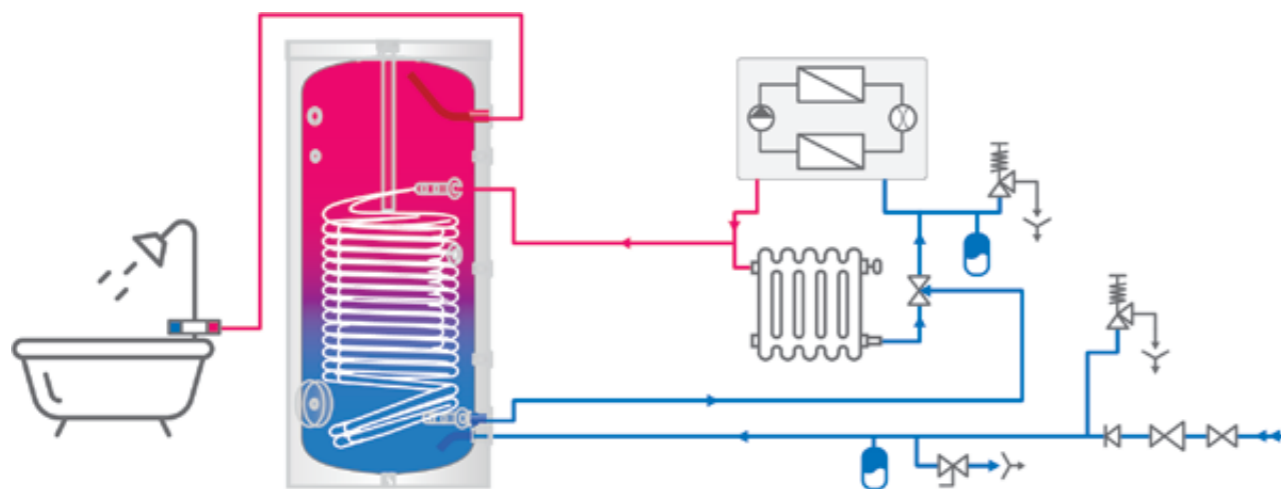
TS3 no está disponible para el modelo 200 l
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5mm		EV 2x10 S 160 60 HP	EV 2x12 S 200 60 HP	EV 2x15 S 200 60 HP	EV 2x15 S 300 65 HP	EV 2x19 S 300 65 HP	EV 2x19 S 400 75 HP	EV 2x23 S 500 75 HP
h	mm	1007	1202	1197	1420	1420	1400	1670
a	mm	791	995	996	1184	1184	1168	1447
c	mm	271	264	264	278	278	272	405
d	mm	791	996	996	1184	1184	1171	1447
f	mm	712	792	794	1055	953	1059	1162
i	mm	602	897	919	937	1120	1118	1378
j	mm	207	202	202	205	206	225	225
k	mm	207	202	202	205	206	225	225
l	mm	699	897	897	1055	1055	1059	1162
m	mm	499	633	633	691	691	778	864
n	mm	289	360	360	398	398	448	467
R	mm	1169	1345	1345	1560	1560	1590	1823
ØC	mm	600	600	600	650	650	750	750
ØD	mm	500	500	500	550	550	650	650

MODELO		EV 2x14 S 800 95 HP DN18	EV 2x17 S 1000 101 HP DN18
Número de artículo	Nº	305407	305415
Capacidad	L	770	937
Peso neto	kg	254	297
Aislamiento	mm	100(suave)	100(suave)
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	3.8	4.5
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	17.2	27.1
Pérdidas de calor ΔT45K	W	3.1	3.4
Clase de eficiencia energética		C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110
Presión nominal	bar	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1) Serpentin 80°	kW/(l/min)	85.4/(100)	104/(100)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S1) Serpentin 80°	L	1283	1435
Tiempo de recalentamiento 10-60°C del circuito primario (S1) Serpentin 80°	min/(l/min)	29.78/(100)	28.36/(100)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1) Serpentin 55°	kW/(l/min)	26/(50)	30.3/(50)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40 °C (S1) Serpentin 55°	L	1033	1128
Tiempo de recalentamiento 10-50°C del circuito primario (S1) Serpentin 55°	min/(l/min)	78.95/(50)	74.7/(50)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S1)	mBar/(l/min)	666.2/(100)	675.8/(100)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	304.4	433.6
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S2)	L	154.3	219.4
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	36.5/(20.8)	35.9/(25.0)
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S2)	min / (L/min)	22.8/(20.8)	23.85/(25.0)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S1)	mbar / (L/min)	21.3/(20.8)	73.7/(25.0)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S2)	mbar / (L/min)	14.6/(20.8)	54.0/(25.0)

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 1000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G 1½"
HW	salida de agua caliente	G 1½"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1½"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1½"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø14x1.5
TR	hueco para termostorregulador	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
AV	purgador aire	G ¾"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G 1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1¼"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

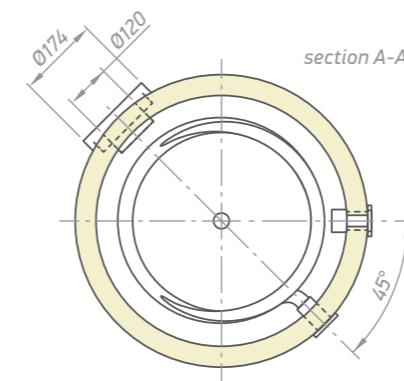
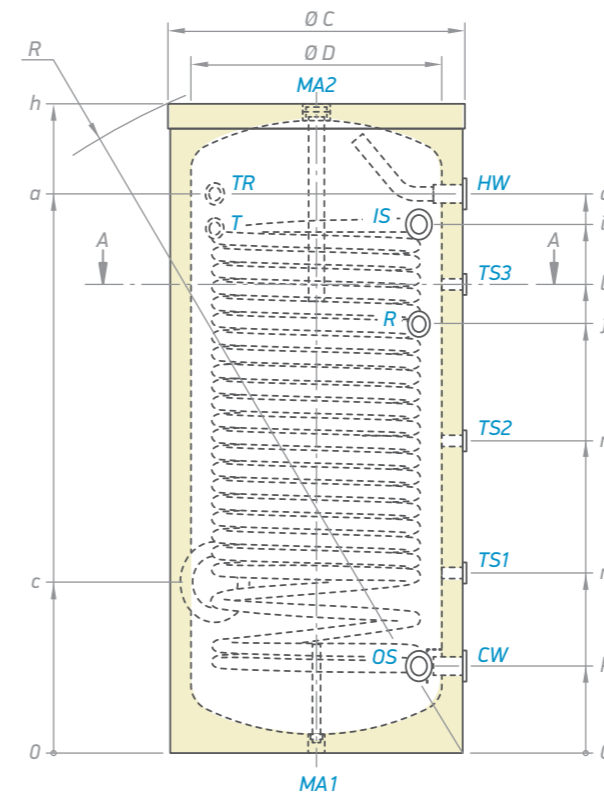
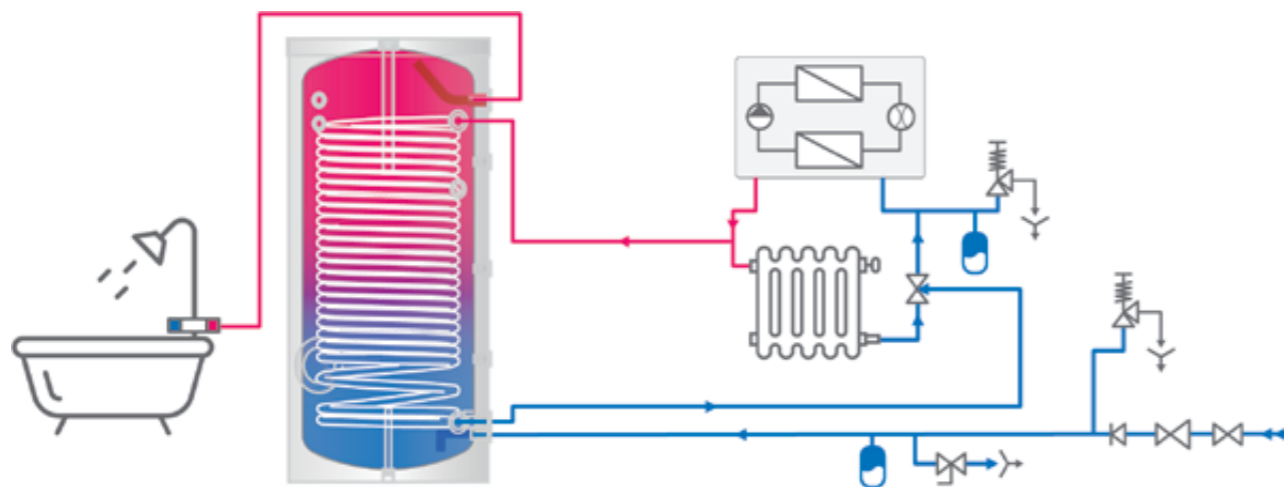
Dimensiones ±5mm		EV 2x14 S 800 95 HP DN18	EV 2x17 S 1000 101 HP DN18
h	mm	1974	2012
a	mm	1591	1625
c	mm	360	374
d	mm	1779	1845
f	mm	1272	1347
i	mm	971	1115
j	mm	309	324
k	mm	81	81
m	mm	1005	919
n	mm	575	470
R	mm	2124	2270
ØC	mm	990	1050
ØD	mm	790	850

MODELO		EV 17S 300 65	EV 17S 400 75	EV 23S 500 75
Número de artículo	Nº	301397	301398	301400
Capacidad	L	279	387	470
Peso neto	kg	102	128	160
Aislamiento (PU)	mm	50	50	50
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.1	2.55	3.4
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	12.6	15.5	23.2
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	68	91	95
Clase de eficiencia energética		B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110
Presión nominal	bar	8	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	36.3 / (25.0)	48.4 / (29.2)	60.6 / (29.2)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	382.2	464.0	580.8
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	25.6 / (29.2)	19.6 / (29.2)	18.8 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S1)	mbar / (L/min)	67.9 / (29.2)	44.6 / (29.2)	160 / (29.2)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G 1"
HW	salida de agua caliente	G 1"
IS	entrada del intercambiador de calor	G 1"
OS	salida del intercambiador de calor	G 1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostador	G ½"
TS1-2-3	hueco termosensor 1-2-3	G ½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm

		EV 17S 300 65	EV 17S 400 75	EV 23S 500 75
h	mm	1420	1400	1670
c	mm	371	411	405
d	mm	1184	1168	1447
f	mm	953	960	1161
i	mm	1101	1120	1378
k	mm	206	225	225
l	mm	1055	1059	1161
m	mm	691	778	680
n	mm	398	448	467
R	mm	1560	1590	1833
Ø C	mm	650	750	750
Ø D	mm	550	650	650

ACUMULADORES PARA AGUA CALIENTE SANITARIA CON DOS, UNO O SIN INTERCAMBIADORES DE CALOR

VENTAJAS



ACUMULADORES E INTERACUMULADORES DE ALTA EFICIENCIA CLASE A Y MODELOS CON CLASE ENERGÉTICA B Y C

Amplia gama de acumuladores e interacumuladores para la producción de agua caliente sanitaria, adecuados para su instalación en edificios residenciales unifamiliares y comunitarios, así como para su aplicación comercial.

La gama incluye modelos de 160 l a 2000 l, con clase energética A, B o C:

- con dos intercambiadores de calor
- con un intercambiador de calor
- sin intercambiador de calor
- con boca de hombre DN400
- con dos entradas y dos salidas

Ventajas:

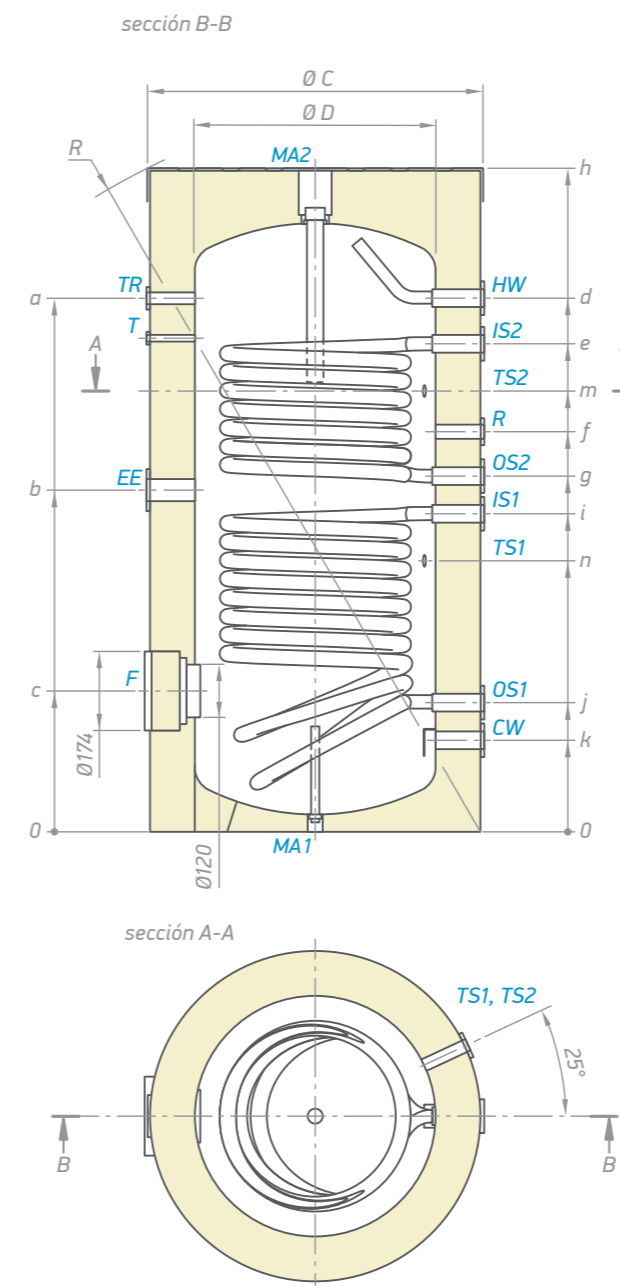
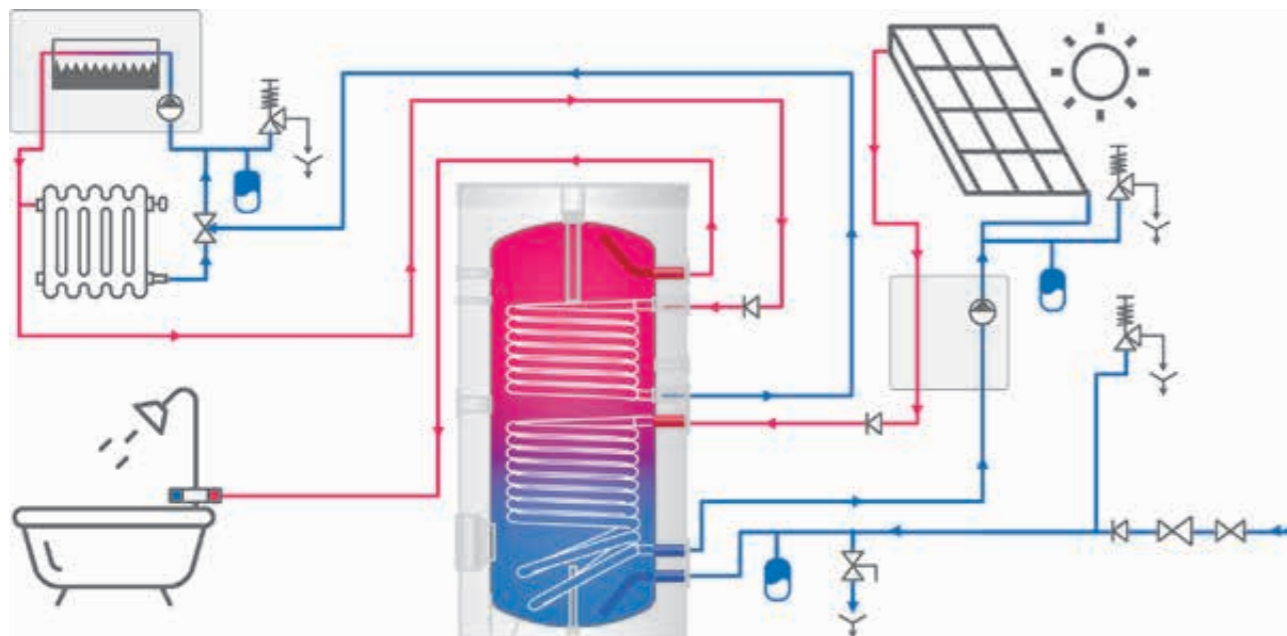
- Tanque con recubrimiento de esmalte duradero para una larga vida útil.
- Aislamiento de espuma de poliuretano de alta eficiencia sin CFC para modelos hasta 500 l. Aislamiento INSU PRO para modelos de hasta 2000 l bajo petición.
- Dos ánodos protectores de magnesio en la zona superior e inferior.
- Indicador térmico.
- Apertura de servicio para facilitar la inspección y el mantenimiento.
- Opción de instalación de resistencia eléctrica.
- Hueco para montaje de termostato.
- Hueco para montaje de la sonda térmica.

MODELO		EV 7/5 S2 200 65	EV 10/7 S2 300 75
Número de artículo	Nº	302653	302654
Capacidad	L	192	279
Peso neto	kg	68	95
Aislamiento (PU)	mm	75	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	0.75	1.21
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	0.54	0.85
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	4.6	7.4
Capacidad del intercambiador de calor S2	L	3.3	5.2
Pérdidas de calor ΔT45K	W	41	46
Clase de eficiencia energética		A	A
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110
Presión nominal	bar	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	16.4 / (20.8)	24.2 / (25.0)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S2)	kW / (L/min)	13.1 / (20.8)	16.8 / (25.0)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	304.4	433.6
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S2)	L	154.3	219.4
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	36.5 / (20.8)	35.9 / (25.0)
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S2)	min / (L/min)	22.8 / (20.8)	23.85 / (25.0)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S1)	mbar / (L/min)	21.3 / (20.8)	73.7 / (25.0)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S2)	mbar / (L/min)	14.6 / (20.8)	54.0 / (25.0)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G 1"
HW	salida de agua caliente	G 1"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1"
IS2	entrada del intercambiador de calor	G 1"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1"
OS2	salida del intercambiador de calor	G 1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

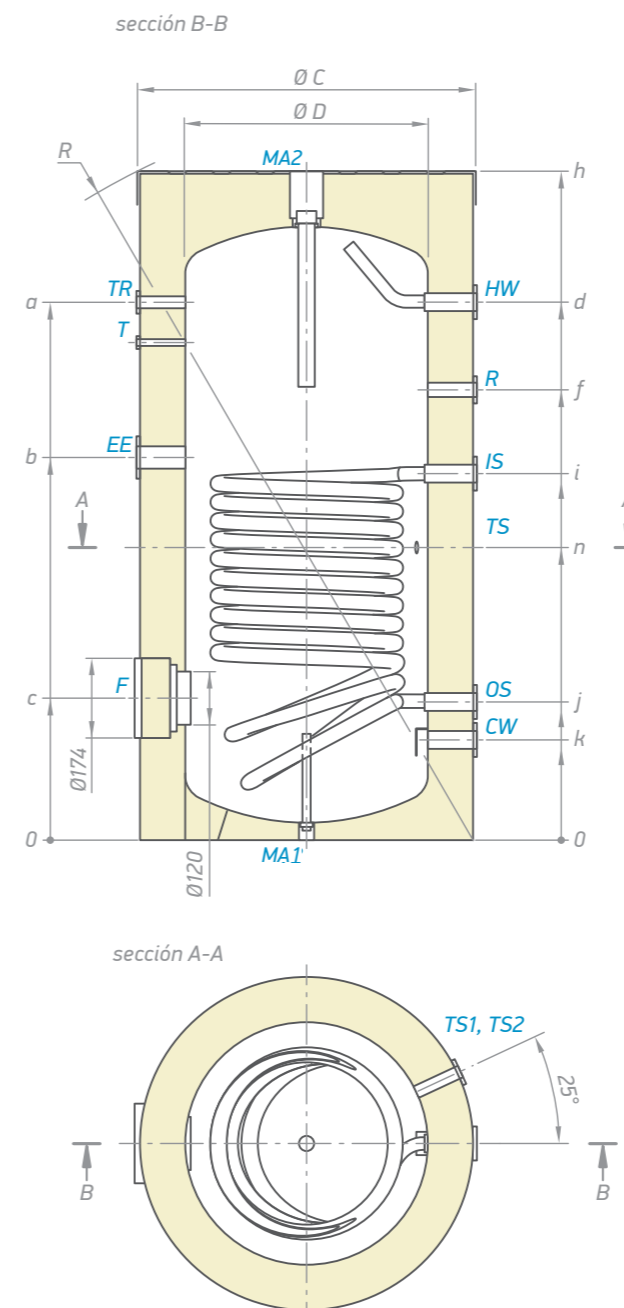
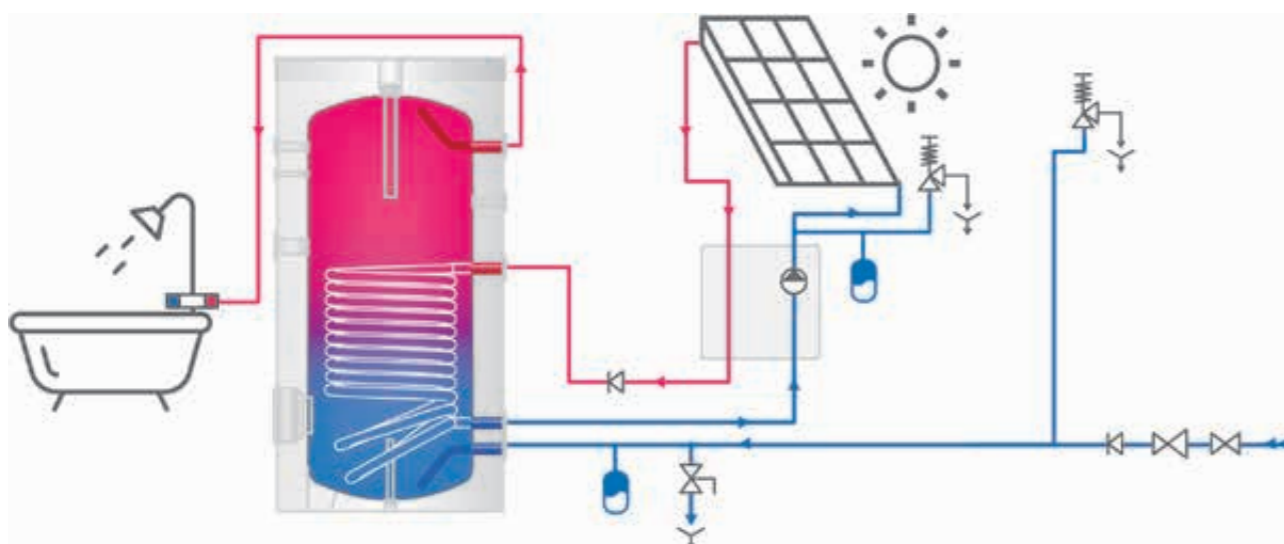
Dimensiones ±5 mm		EV 7/5 S2 200 65	EV 10/7 S2 300 75
h	mm	1274	1495
a	mm	993	1207
b	mm	628	760
c	mm	314	314
d	mm	993	1207
e	mm	886	1104
f	mm	746	903
g	mm	671	803
i	mm	585	718
j	mm	284	288
k	mm	199	203
m	mm	815	996
n	mm	478	610
R	mm	1345	1563
Ø C	mm	650	750
Ø D	mm	500	550

MODELO		EV 9S 200 65	EV 12S 300 75
Número de artículo	Nº	302733	302731
Capacidad	L	195	283
Peso neto	kg	68	95
Aislamiento (PU)	mm	75	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	0.96	1.45
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	5.8	8.8
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	41	46
Clase de eficiencia energética		A	A
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110
Presión nominal	bar	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	24.0 / (20.8)	28.9 / (25.0)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	345.8	435.3
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	29.0 / (20.8)	30.35 / (25.0)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S1)	mbar / (L/min)	31.0 / (20.8)	87.5 / (25.0)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

**10 °C - temperatura del agua fría, 60 °C - temperatura del agua caliente

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

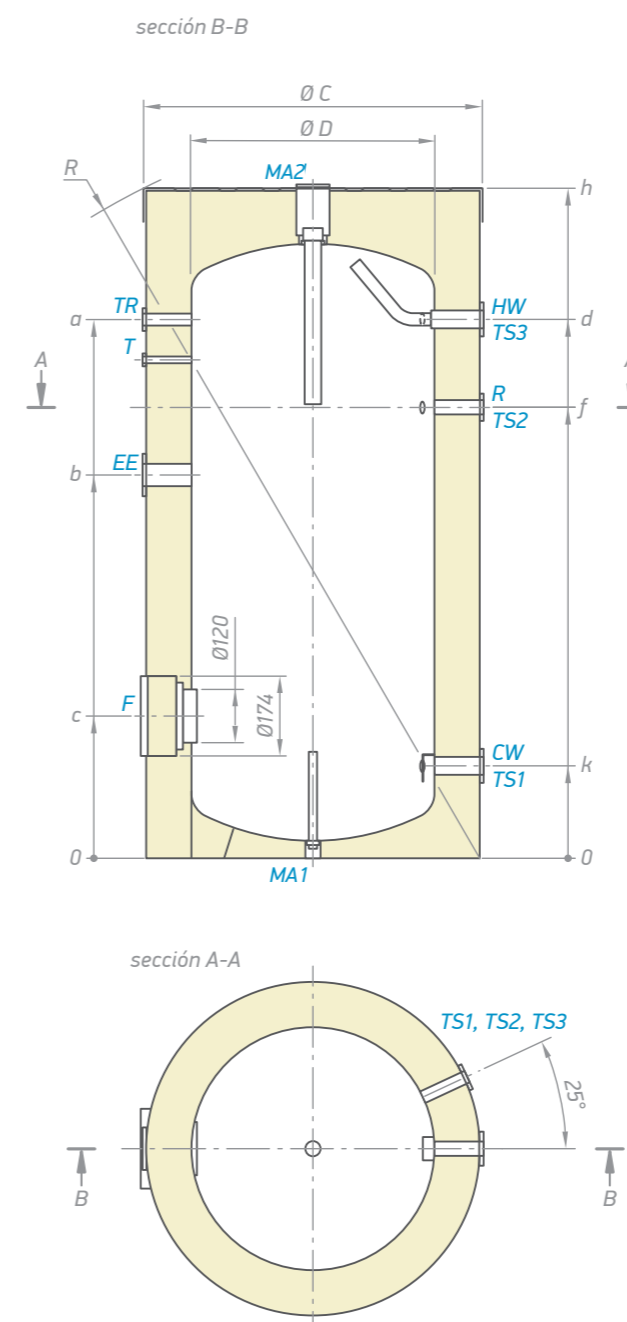
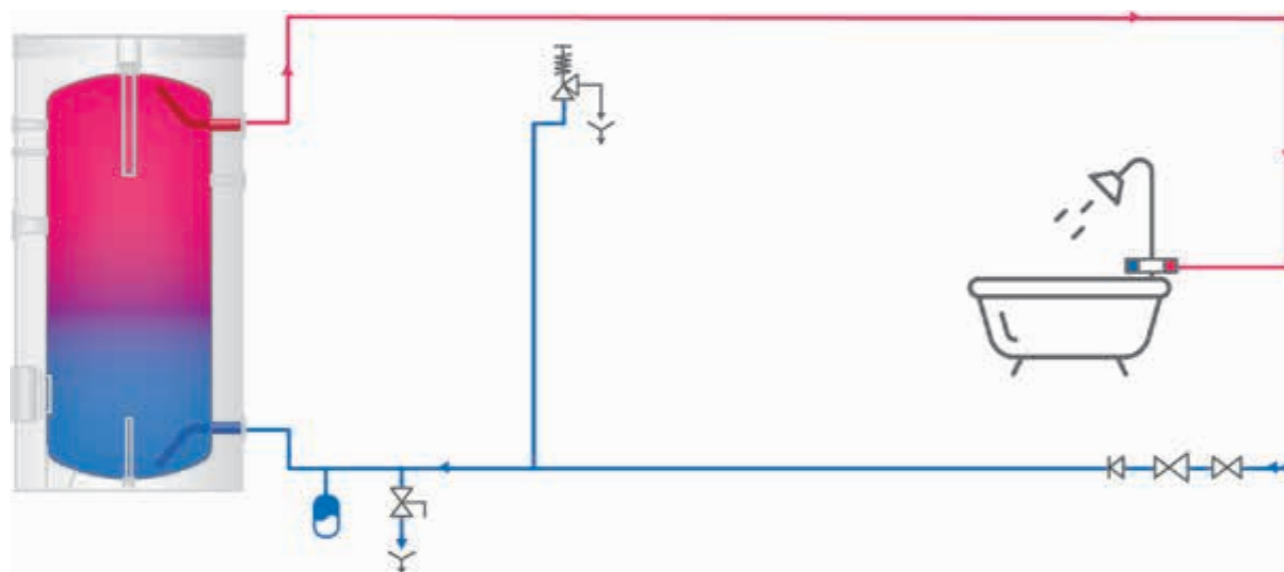
CW	entrada de agua fría	G 1"
HW	salida de agua caliente	G 1"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		EV 9S 200 65	EV 12S 300 75
h	mm	1274	1495
a	mm	993	1207
b	mm	714	846
c	mm	314	314
d	mm	771	1207
f	mm	771	1010
i	mm	671	804
j	mm	284	288
k	mm	199	203
n	mm	564	653
R	mm	1345	1563
Ø C	mm	650	750
Ø D	mm	500	550

MODELO		EV 200 65	EV 300 75
Número de artículo	Nº	302732	302730
Capacidad	L	202	294
Peso neto	kg	48	69
Aislamiento (PU)	mm	75	100
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	41	46
Clase de eficiencia energética		A	A
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Presión nominal	bar	8	8

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G 1"
HW	salida de agua caliente	G 1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

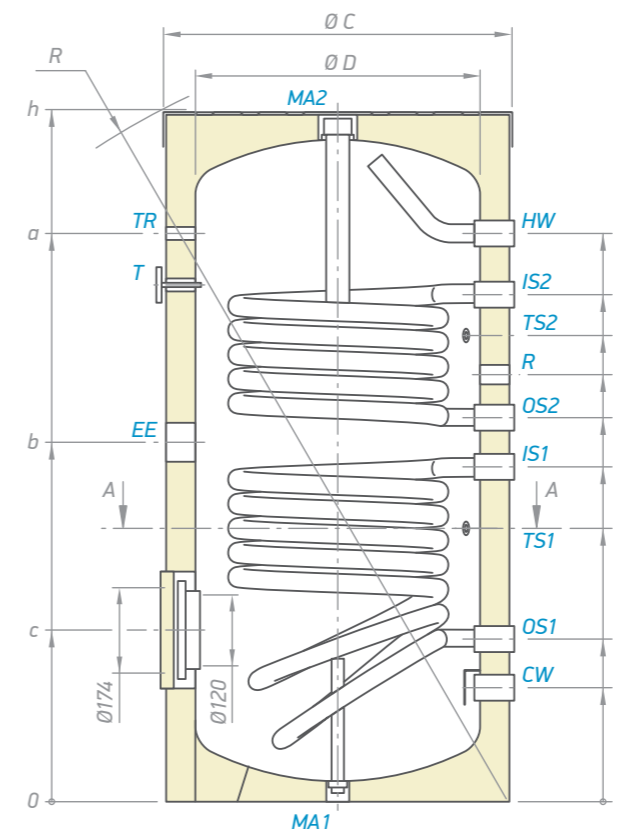
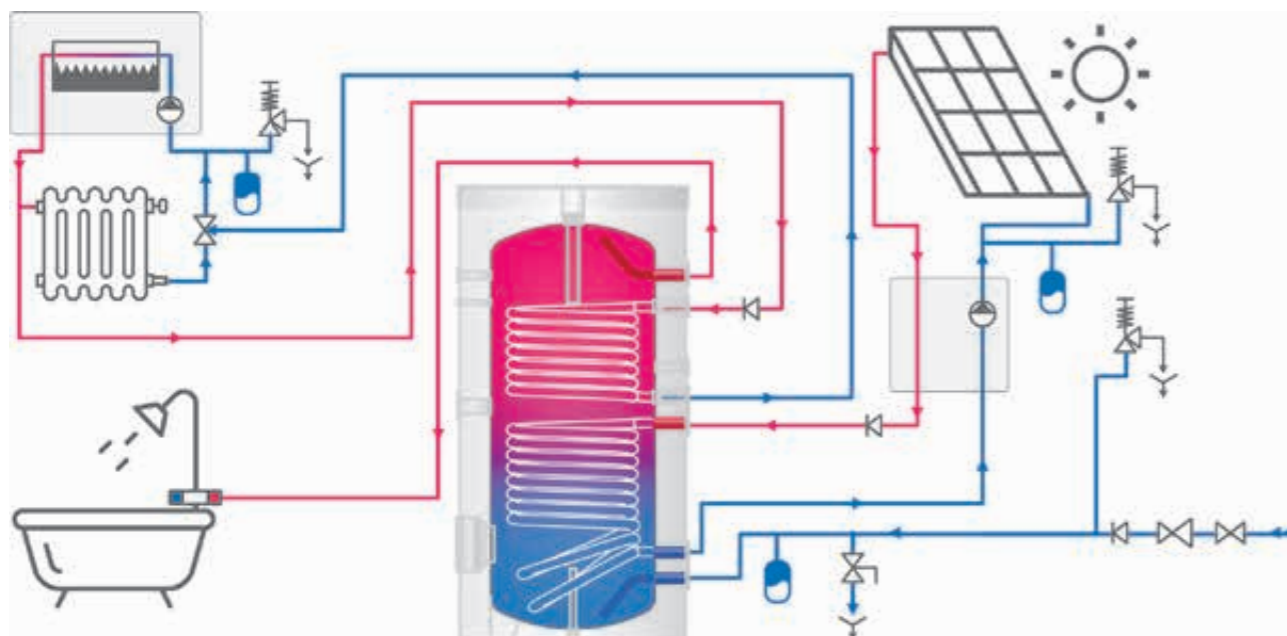
Dimensiones ±5 mm	EV 200 65	EV 300 75	
h	mm	1247	1495
a	mm	993	1207
b	mm	714	846
c	mm	314	314
d	mm	993	1207
f	mm	771	1010
k	mm	199	203
R	mm	1345	1563
Ø C	mm	650	750
Ø D	mm	500	550

MODELO		EV 6/4 S2 160 60	EV 7/5 S2 200 60	EV 10/7 S2 300 65	EV 11/5 S2 400 75	EV 15/7 S2 500 75
Número de artículo	Nº	302165	301407	301391	301393	301396
Capacidad	L	154	192	279	388	472
Peso neto	kg	66	70	100	146	158
Aislamiento (PU)	mm	50	50	50	50	50
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	0.61	0.75	1.21	1.65	2.25
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	0.43	0.54	0.85	0.76	1.06
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	3.6	4.6	7.4	10	13.7
Capacidad del intercambiador de calor S2	L	2.6	3.3	5.2	4.6	6.4
Pérdidas de calor ΔT45K	W	51	59	68	91	95
Clase de eficiencia energética		B	B	B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110	110
Presión nominal	bar	8	8	8	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	13.5 / (16.6)	16.4 / (20.8)	24.2 / (25.0)	33.9 / (29.2)	43.6 / (29.2)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S2)	kW / (L/min)	9.9 / (16.6)	13.1 / (20.8)	16.8 / (25.0)	17.7 / (29.2)	24.9 / (29.2)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	243.2	304.4	433.6	583.3	677.6
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S2)	L	112.5	154.3	219.4	258.2	294.3
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	37.0 / (16.6)	36.5 / (20.8)	35.9 / (25.0)	34.6 / (29.2)	33.2 / (29.2)
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S2)	min / (L/min)	23.3 / (16.6)	22.8 / (20.8)	23.9 / (25.0)	39.3 / (29.2)	25.3 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S1)	mbar / (L/min)	12.0 / (16.6)	21.3 / (20.8)	73.7 / (25.0)	105.7 / (29.2)	109.4 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S2)	mbar / (L/min)	7.9 / (16.6)	14.6 / (20.8)	54.0 / (25.0)	65.1 / (29.2)	49.8 / (29.2)

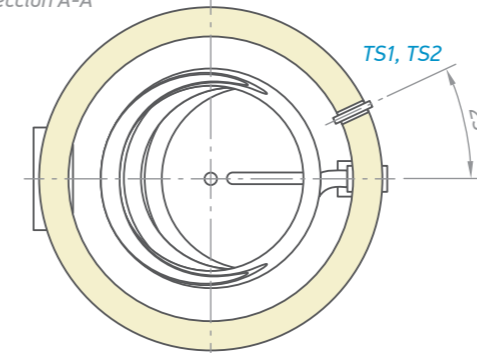
* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



sección A-A



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G 1"
HW	salida de agua caliente	G 1"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1"
IS2	entrada del intercambiador de calor	G 1"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1"
OS2	salida del intercambiador de calor	G 1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G ½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		EV 6/4 S2 160 60	EV 7/5 S2 200 60	EV 10/7 S2 300 65	EV 11/5 S2 400 75	EV 15/7 S2 500 75
h	mm	1007	1200	1420	1407	1674
a	mm	785	993	1207	1156	1448
b	mm	519	628	760	813	986
c	mm	279	314	314	331	324
d	mm	788	993	1207	1156	1448
e	mm	741	886	1104	1073	1330
f	mm	649	746	903	943	1165
g	mm	569	671	803	858	1029
i	mm	475	585	718	775	944
j	mm	204	284	288	302	299
k	mm	204	199	203	220	214
m	mm	649	815	996	998	1265
n	mm	349	478	610	617	1265
R	mm	649	1345	1563	1596	1838
Ø C	mm	600	600	650	750	750
Ø D	mm	500	500	550	650	650

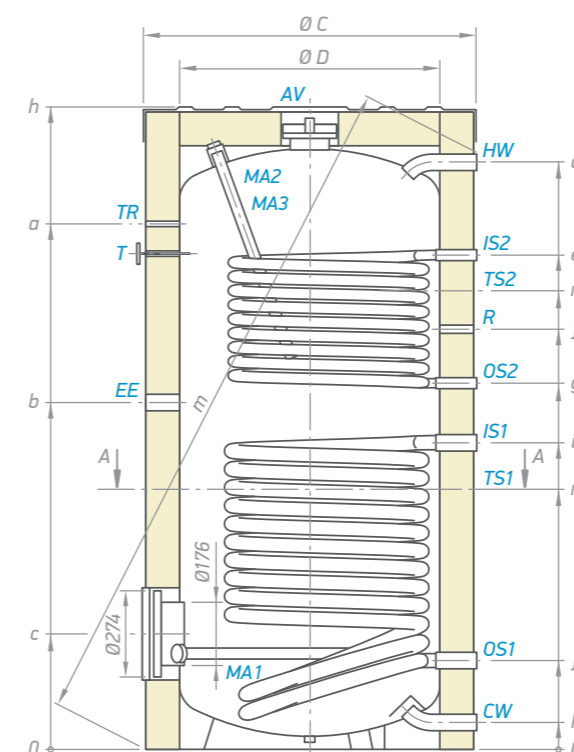
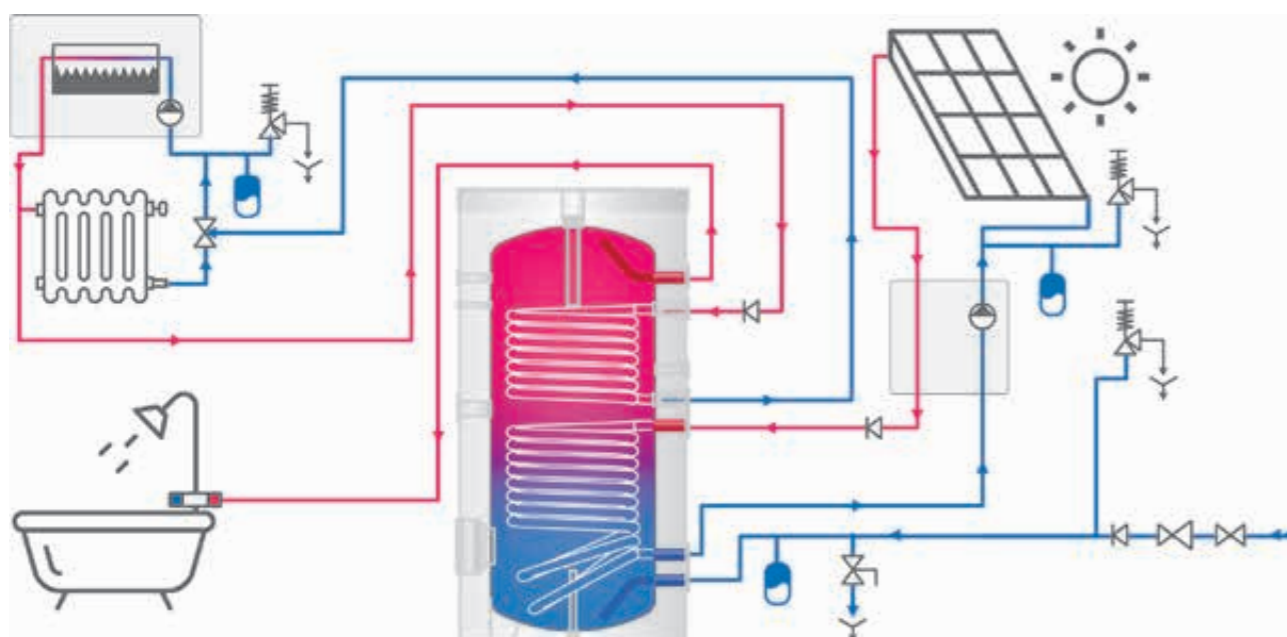
MODELO		EV 12/9 S2 750 95 DN18	EV 12/9 S2 800 9 DN18	EV 13/7 S2 1000 101 DN18	EV 12/8 S2 1500 120 DN18	EV 15/9 S2 2000 130 DN18
Número de artículo	Nº	305918	305416	305428	305417	305431
Capacidad	L	757	757	932	1414	1822
Peso neto	kg	252	252	279	408	486
Aislamiento (PU)	mm	100	100	100	100	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.89	2.89	3.45	3.3	4.5
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	1.54	1.54	1.31	2.3	2.75
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	26.2	26.2	31.3	30.4	41.6
Capacidad del intercambiador de calor S2	L	9.4	9.4	7.9	20.5	25.2
Pérdidas de calor ΔT45K	W	128	128	142	151	183
Clase de eficiencia energética	C	C	C	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110	110
Presión nominal	bar	8	8	8	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	61.2 / (100)	61.2 / (100)	77.2 / (100)	94.5 / (100)	113.1 / (100)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S2)	kW / (L/min)	35.3 / (100)	35.3 / (100)	36.5 / (100)	64.8 / (100)	77.1 / (100)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	1095.2	1095.2	1403	1933.8	2785
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S2)	L	447.1	447.1	604	714.1	940
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	48.9 / (50.0)	48.9 / (50.0)	50.2 / (50.0)	45.3 / (100)	57.3 / (100)
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S2)	min / (L/min)	31.5 / (50.0)	31.5 / (50.0)	40.5 / (50.0)	29.7 / (100)	34.6 / (100)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S1)	mbar / (L/min)	69.0 / (50.0)	69.0 / (50.0)	82.6 / (50.0)	222.1 / (100)	294.8 / (100)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de (S2)	mbar / (L/min)	119.6 / (50.0)	119.6 / (50.0)	174.3 / (50.0)	172.5 / (100)	189.5 / (100)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

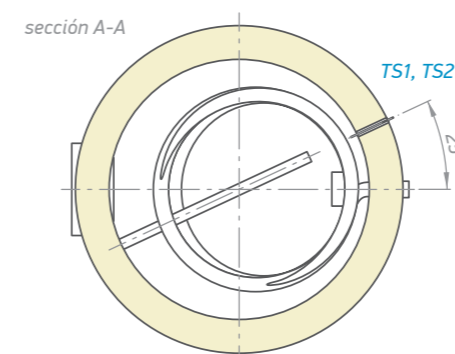
Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		EV 12/9 S2 750 95 DN18	EV 12/9 S2 800 95 DN18	EV 12/8 S2 1500 120 DN18
CW	entrada de agua fría	G 1½"B	G 1½"B	G 2"B
HW	salida de agua caliente	G 1½"B	G 1½"B	G 2"B
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B
IS2	entrada del intercambiador de calor	G 1½"B	G 1"B	G 1½"B
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B
OS2	salida del intercambiador de calor	G 1½"B	G 1"B	G 1½"B
R	recirculación	G ¾"	G ¾"	G 1½"
T	termómetro	Ø14x1.5	Ø 14 x 1.5	Ø 14 x 1.5
TR	huevo para termostato	G ½"	G ½"	G ½"
TS1	huevo sensor de temperatura de nivel 1	G ½"	G ½"	G ½"
TS2	huevo sensor de temperatura de nivel 2	G ½"	G ½"	G ½"
EE	huevo para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	G 1½"
AV	purgador aire	G ¾"	G ¾"	G ¾"
MA1	ánodo de magnesio 1	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"
MA3	ánodo de magnesio 3	-	-	G 1¼"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1



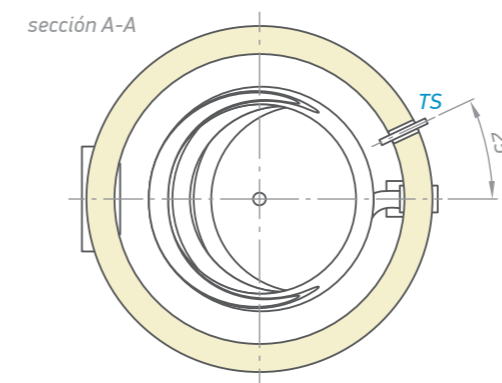
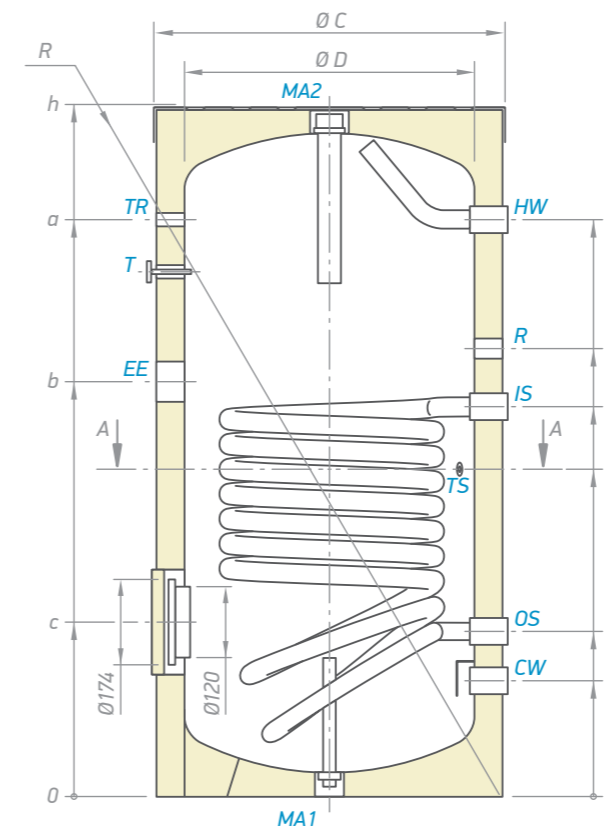
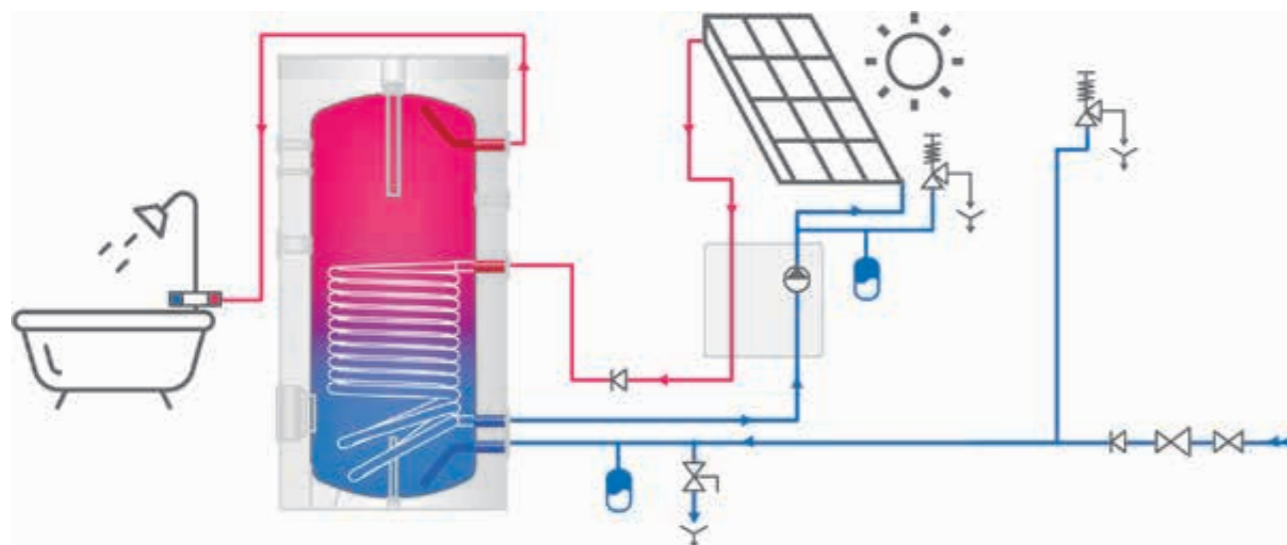
Dimensiones ±5 mm		EV 12/9 S2 750 95 DN18	EV 12/9 S2 800 95 DN18	EV 13/7 S2 1001 101 DN18	EV 12/8 S2 1500 120 DN18	EV 15/9 S2 2000 130 DN18
h	mm	1937	1947	2012	2193	2399
a	mm	1592	1592	1475	1768	1927
b	mm	1051	1051	1132	1168	1287
c	mm	351	351	354	468	497
d	mm	1778	1778	1847	2061	2263
e	mm	1492	1492	1475	1691	1875
f	mm	1273	1273	1274	1378	1560
g	mm	1105	1105	1174	1251	1380
i	mm	929	929	987	1081	1244
j	mm	269	269	272	421	420
k	mm	82.5	82.5	81.5	90	90
m	mm	1363	1363	1374	1329	1537
n	mm	756	756	817	579	587
R	mm	2014	2014	2100	2361	2565
ØC	mm	950	990	1050	1200	1300
ØD	mm	790	790	850	1000	1100

MODELO		EV 9S 160 60	EV 9S 200 60	EV 12S 300 65	EV 11S 400 75	EV 15S 500 75
Número de artículo	Nº	301408	301409	301394	301392	301395
Capacidad	L	155	195	283	394	480
Peso neto	kg	54	65	92	137	145
Aislamiento (PU)	mm	50	50	50	50	50
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	0.96	0.96	1.45	1.65	2.25
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	5.8	5.8	8.8	10	13.7
Pérdidas de calor ΔT_{45K}	W	51	52	68	91	95
Clase de eficiencia energética		B	B	B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110	110
Presión nominal	bar	8	8	8	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	20.3 / (16.6)	24.0 / (20.8)	28.9 / (25.0)	34.5 / (29.2)	44.5 / (29.2)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	203	345.8	435.3	596.7	684.6
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	20.8 / (16.6)	29.0 / (20.8)	30.4 / (25.0)	34.6 / (29.2)	32.9 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S1)	mbar / (L/min)	14.5 / (16.6)	31.0 / (20.8)	87.5 / (25.0)	114.4 / (29.2)	103.2 / (29.2)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G 1"
HW	salida de agua caliente	G 1"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	huevo para termostato	G ½"
TS	huevo sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
EE	huevo para resistencia eléctrica	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1½"

Tipos de rasca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		EV 9S 160 60	EV 9S 200 60	EV 12S 300 65	EV 11S 400 75	EV 15S 500 75
h	mm	1007	1200	1420	1407	1674
a	mm	785	993	1207	1156	1448
b	mm	-	714	846	813	986
c	mm	314	314	314	331	324
d	mm	785	993	1207	1156	1448
f	mm	602	771	1010	945	1199
i	mm	671	671	804	775	944
j	mm	284	284	288	302	299
k	mm	200	199	203	220	214
n	mm	360	564	653	617	750
R	mm	1169	1345	1563	1596	1838
Ø C	mm	600	600	650	750	750
Ø D	mm	500	500	550	650	650

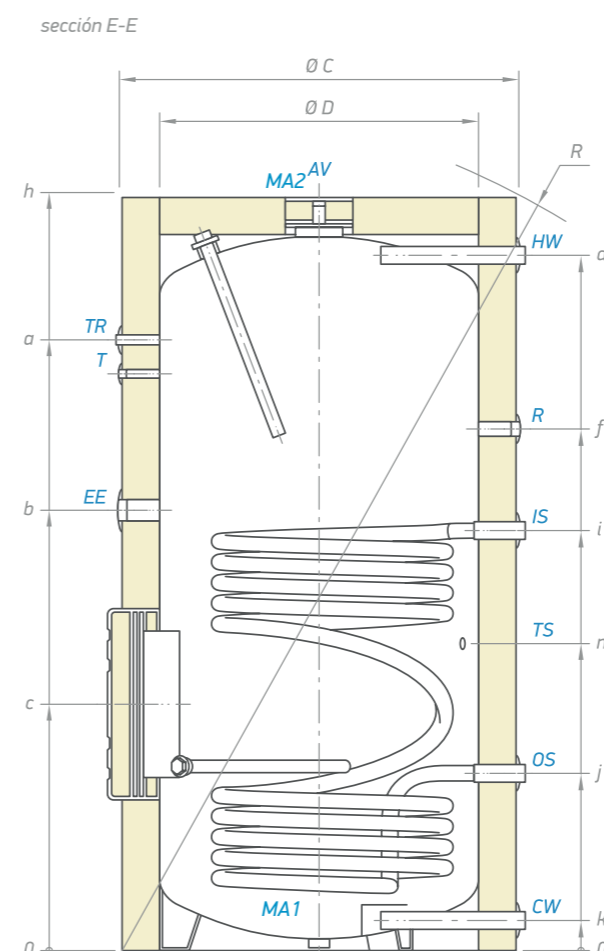
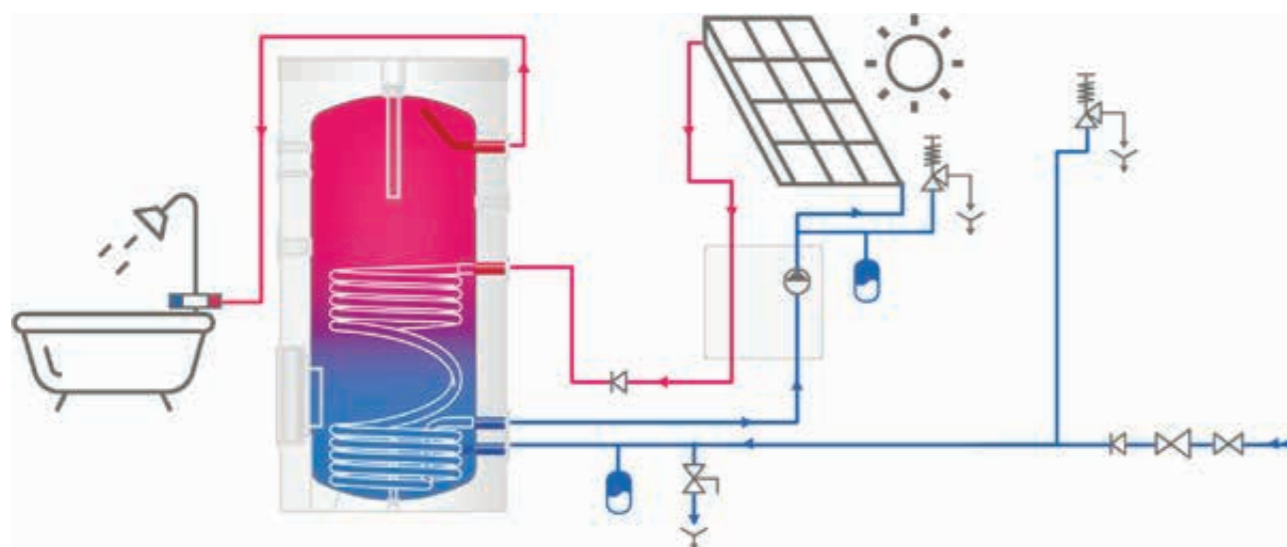
MODELO		EV 10S 1000 101 DN400 FC	EV 12S 1500 120 DN400 FC	EV 15S 2000 130 DN400 FC
Número de artículo	Nº	304360	304362	304363
Capacidad	L	947	1443	1863
Peso neto	kg	288	382	454
Aislamiento	mm	100	100	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.55	3.48	4.75
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	22.38	30.4	41.4
Pérdidas de calor ΔT_{45K}	W	142	158	183
Clase de eficiencia energética		C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110
Potencia de intercambio en modo continuo (potencia máxima del serpentín) S1 60-80° / 70-90°	kW	95/124	140/175	198/250
Caudal continuo de ACS a ΔT_{35° S1 60-80° / 70-90°	L/h	2342/3045	3450/4330	4874/6160
Cantidad máxima de agua extraída MIX 45° (15-60°), sin entrada de energía (S1)	L	1081	1660	2387
Presión nominal	bar	8	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW/(l/min)	92.1/100	94.5/100	113.1/100
V40 - agua caliente suministrada a una temperatura de al menos 40 °C (S1)	L	1403	1933,8	2785
Tiempo de recalentamiento 10-60°C del circuito primario (S1)	min/(l/min)	50.15/ (50)	45.3/ (100)	57.26/ (100)
Pérdida de presión del setrpentín (S1)	mBar/(l/min)	82.6/ (50)	222.14/ (100)	294.8/ (100)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

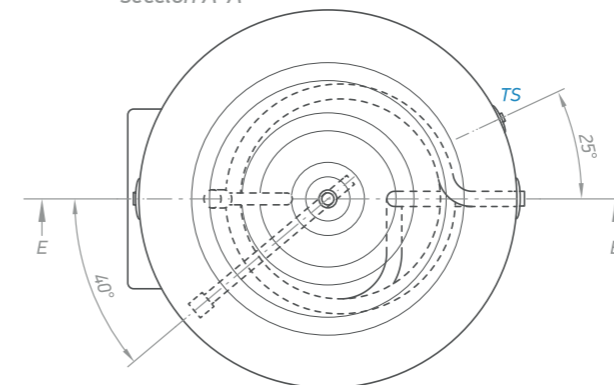
** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



sección A-A



MODELO		EV 10S 1000 101 DN400 FC	EV 12S 1500 120 DN400 FC	EV 15S 2000 130 DN400 FC
CW	entrada de agua fría	G 1½"B	G 2"B	G 2"B
HW	salida de agua caliente	G 1½"B	G 2"B	G 2"B
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B
R/Z	recirculación	G ¾"	G 1½"	G 1½"
T	termómetro	Ø14x1.5	Ø14x1.5	Ø14x1.5
TR	hueco para termostato	G ½"	G ½"	G ½"
TS 1, 2, 3	hueco sensor de temperatura de niveles 1, 2 y 3	G ½"	G ½"	G ½"
AV	purgador aire	G ¾"	G ¾"	G ¾"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"
MA3	ánodo de magnesio 3	-	-	G 1¼"

Tipos de rasca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm	EV 10S 1000 101 DN400 FC	EV 12S 1500 120 DN400 FC	EV 15S 2000 130 DN400 FC
h	2012	2193	2399
a	1625	1768	1918
b	1172	1315	1498
c	654	665	678
d	1846	2070	2246
f	1388	1430	1578
i	1117	1250	1431
j	472	495	511
k	81	90	90
n	817	579	578
R	2097	2361	2592
ØC	1010	1200	1300
ØD	850	1000	1100

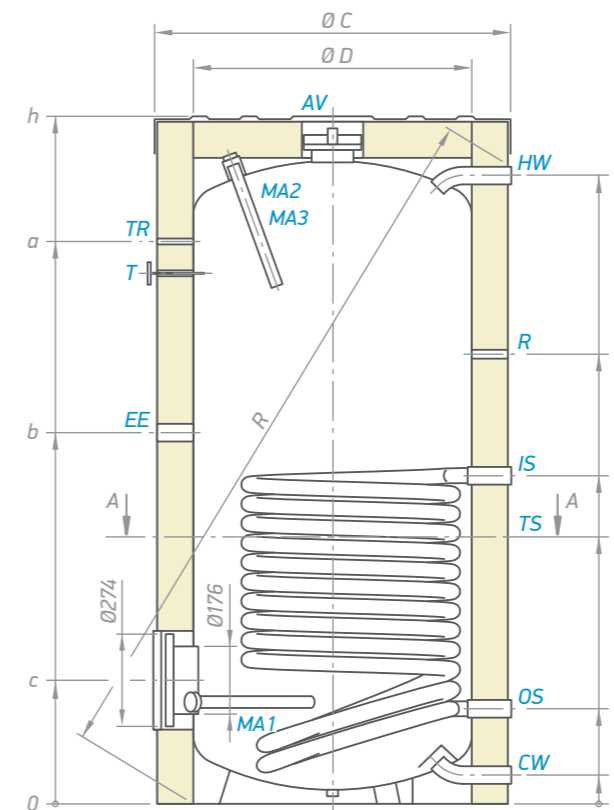
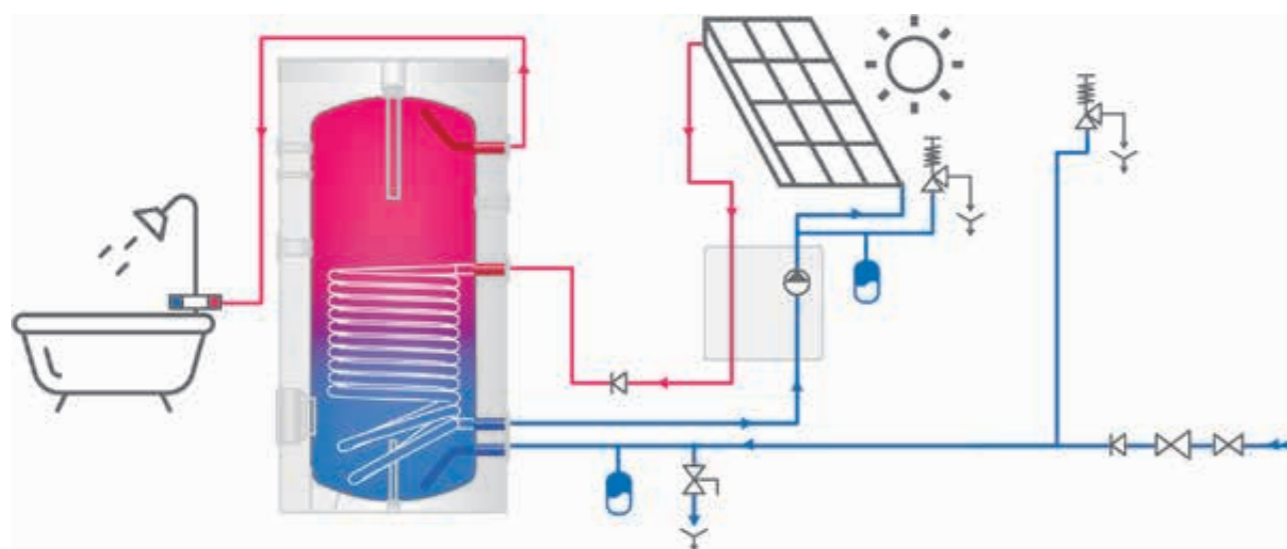
MODELO		EV 12 S 750 95 DN18	EV 12 800 95 DN18	EV 13S 1000 101 DN18	EV 12S 1500 120 DN18	EV 15S 2000 130 DN18
Número de artículo	Nº	305917	305426	305429	305427	305435
Capacidad	L	768	768	932	1439	1853
Peso neto	kg	221	221	233	371	442
Aislamiento (PU)	mm	100	100	100	100	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.89	2.89	3.45	3.3	4.5
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	26,2	26,2	31,3	30,4	41,6
Pérdidas de calor ΔT45K	W	128	129	142	158	183
Clase de eficiencia energética		C	C	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110	110
Presión nominal	bar	8	8	8	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	61,2 / (100)	61,2 / (100)	7,2 / (100)	94,5 / (100)	113,1 / (100)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	1095,2	1095,2	1403	1933,8	2785
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	48,85 / (50)	48,85 / (50)	50,15 / (50)	45,3 / (100)	57,26 / (100)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m³/h (S1)	mbar / (L/min)	69,0 / (50)	69,0 / (50)	82,6 / (50)	222,14 / (100)	294,8 / (100)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

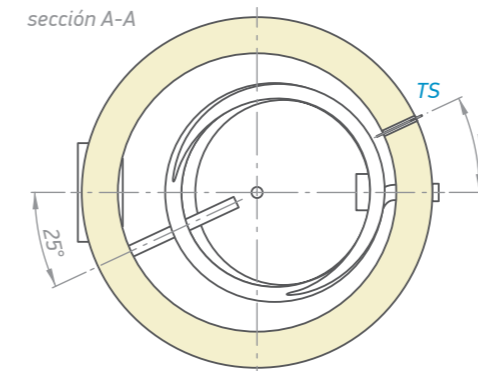
** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



sección A-A



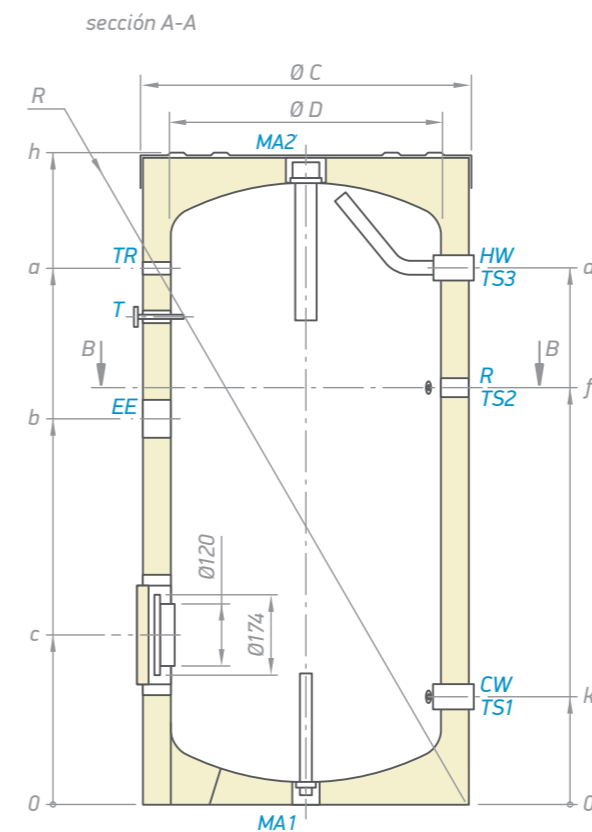
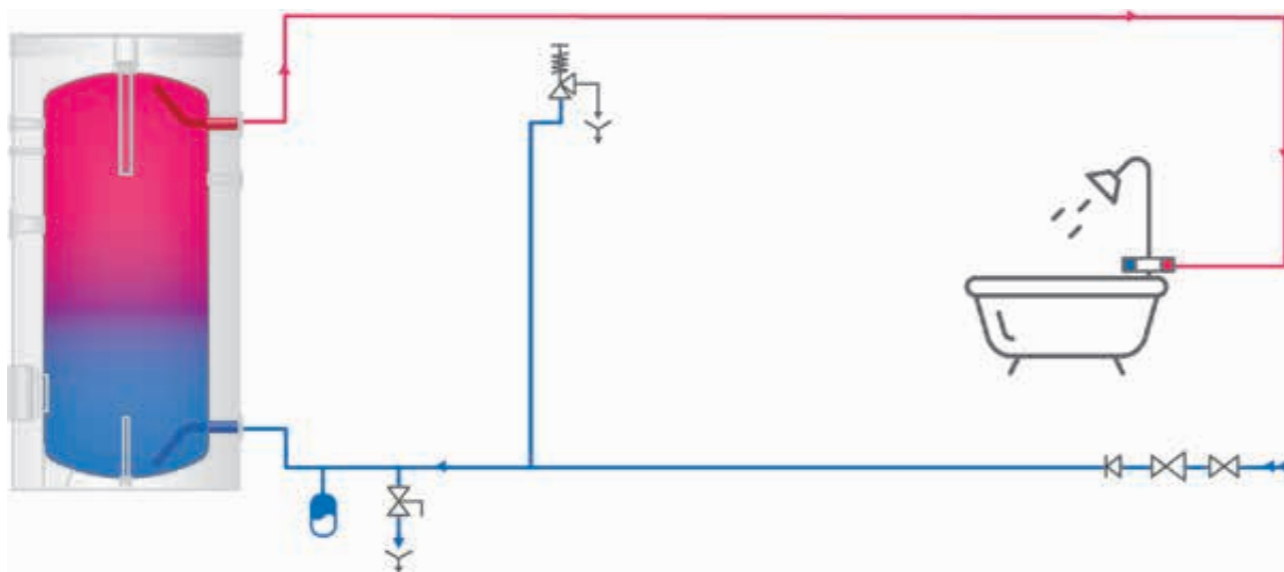
MODELO		EV 12 S 750 95 DN18	EV 12S 800 95 DN18	EV 13S 1000 101 DN18	EV 12S 1500 120 DN18	EV 15S 2000 130 DN18
CW	entrada de agua fría	G 1½"B	G 1½"B	G 2"B	G 2"B	G 2"B
HW	salida de agua caliente	G 1½"B	G 1½"B	G 2"B	G 2"B	G 2"B
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B	G 1½"B
R	recirculación	G ¾"	G ¾"	G 1½"	G 1½"	G 1½"
T	termómetro	Ø 14 x 1,5	Ø 14 x 1,5	Ø 14 x 1,5	Ø 14 x 1,5	Ø 14 x 1,5
TR	hueco para termostato	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
TS	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	G 1½"	G 1½"	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"
MA3	ánodo de magnesio 3	-	-	-	-	G 1¼"

Tiempo de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		EV 12 S 750 95 DN18	EV 12S 800 95 DN18	EV 13S 1000 101 DN18	EV 12S 1500 120 DN18	EV 15S 2000 130 DN18
h	mm	1947	2012	2193	2399	2399
a	mm	1592	1475	1768	1927	1927
b	mm	1051	1132	1168	1298	1298
c	mm	351	354	468	497	497
d	mm	1780	1846	2061	2246	2246
f	mm	1273	1274	1378	1551	1551
i	mm	929	987	1081	1235	1235
j	mm	269	272	421	411	411
k	mm	82,5	81,5	90	90	90
n	mm	756	830	579	578	578
R	mm	2012	2097	2361	2592	2592
Ø C	mm	990	1050	1200	1300	1300
Ø D	mm	790	850	1000	1100	1100

MODELO		EV 200 60	EV 300 65	EV 400 75	EV 500 75
Número de artículo	Nº	301399	301402	301405	301406
Capacidad	L	202	294	406	497
Peso neto	kg	45	66	117	125
Aislamiento	mm	50	50	50	50
Pérdidas de calor ΔT_{45K}	W	59	68	91	95
Clase de eficiencia energética		B	B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95
Presión nominal	bar	8	8	8	8

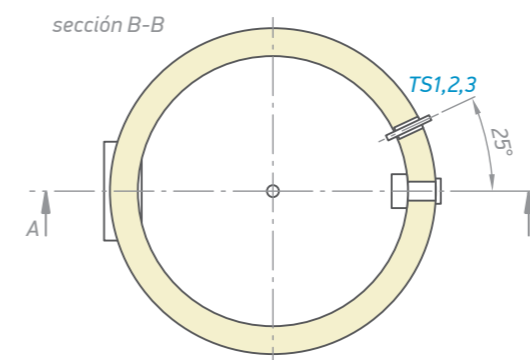
ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		TODOS LOS MODELOS
CW	entrada de agua fría	G 1"
HW	salida de agua caliente	G 1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1,5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

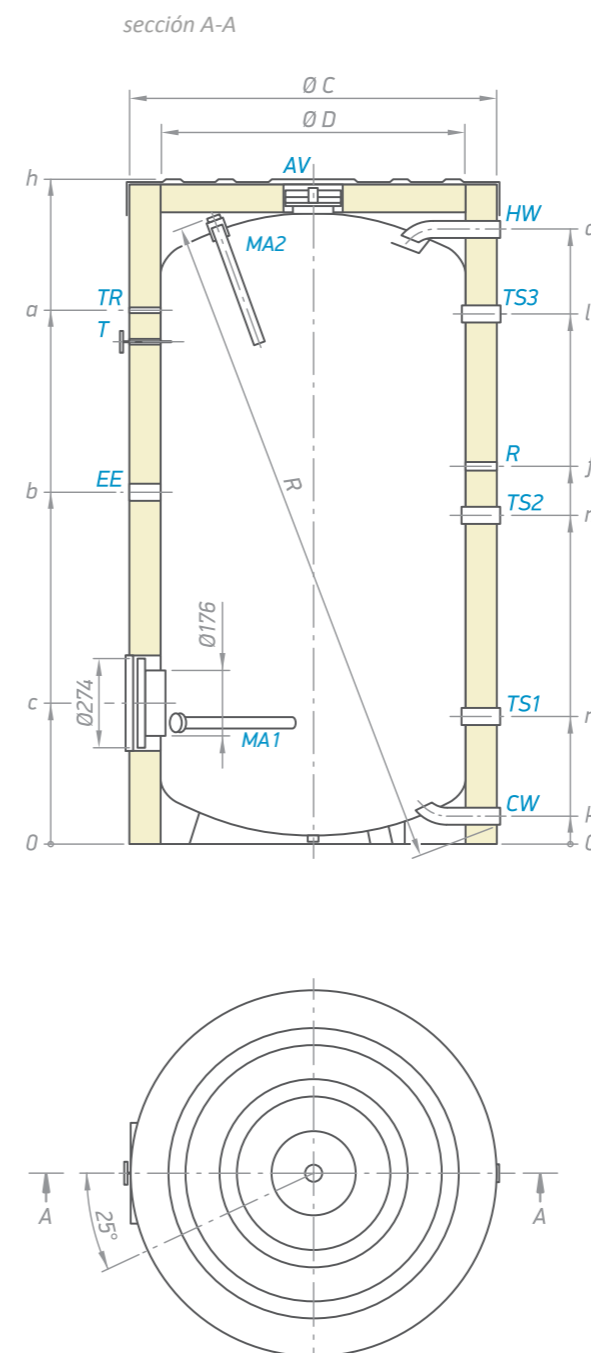
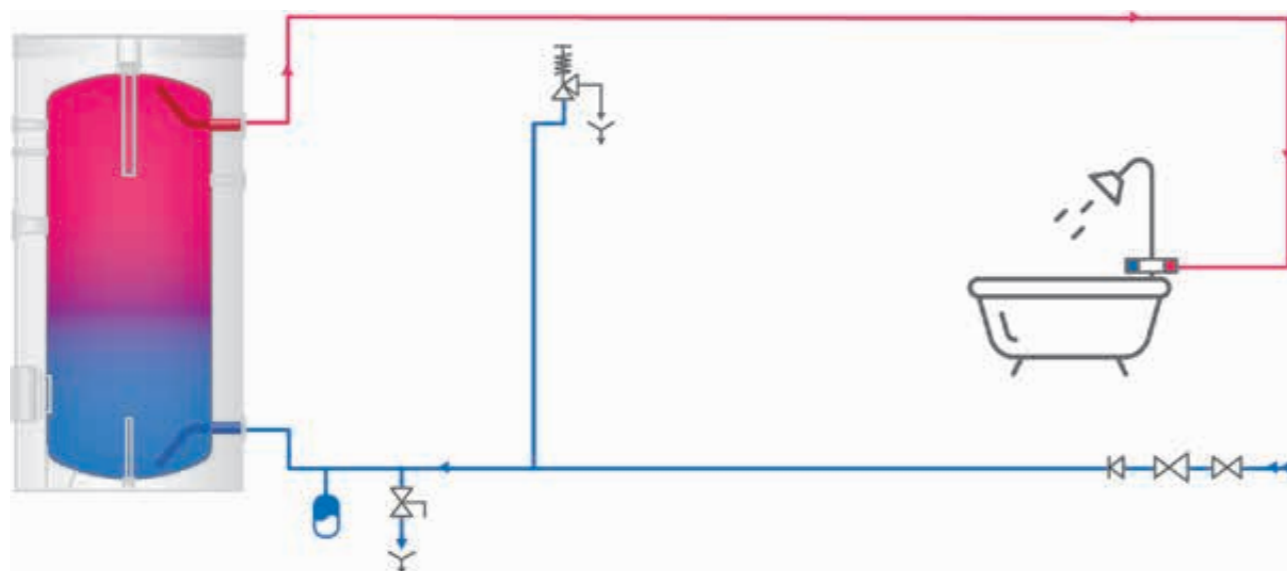
Dimensiones ±5 mm	EV 200 60	EV 300 65	EV 400 75	EV 500 75	
h	mm	1207	1427	1407	1702
a	mm	993	1207	1156	1445
b	mm	714	846	813	983
c	mm	314	314	331	321
d	mm	993	1207	1156	1445
f	mm	771	1010	943	1196
k	mm	199	203	220	211
R	mm	1345	1563	1596	1838
Ø C	mm	600	650	750	750
Ø D	mm	500	550	650	650



MODELO		EV 750 95 DN18	EV 800 95 DN18	EV 1000 101 DN18
Número de artículo	Nº	305916	305436	305221
Capacidad	L	796	796	974
Peso neto	kg	175	178	224
Aislamiento (PU)	mm	100	80	80
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	128	128	143
Clase de eficiencia energética		C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95
Presión nominal	bar	8	8	8

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G 1½"B
HW	salida de agua caliente	G 1½"B
R/Z	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø14x1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
AV	purgador aire	G ¾"
L1	Nivel 1	G 1½"B
L2	Nivel 2	G 1½"B
MA1	ánodo de magnesio 1	G1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1¼"

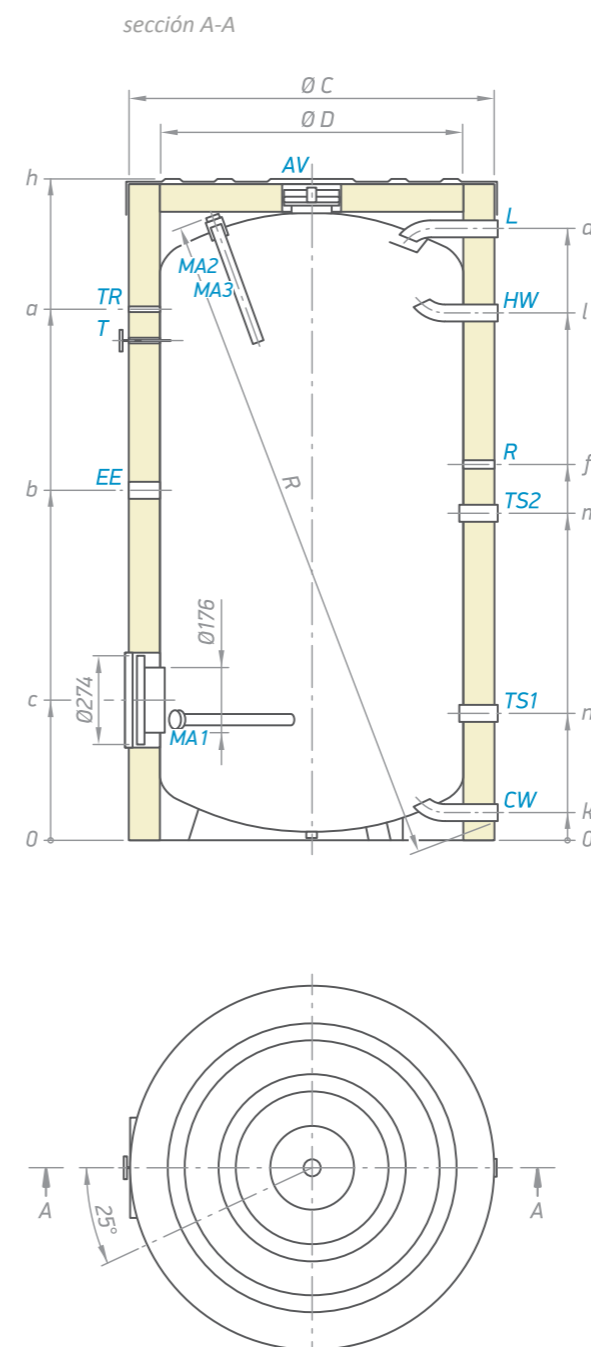
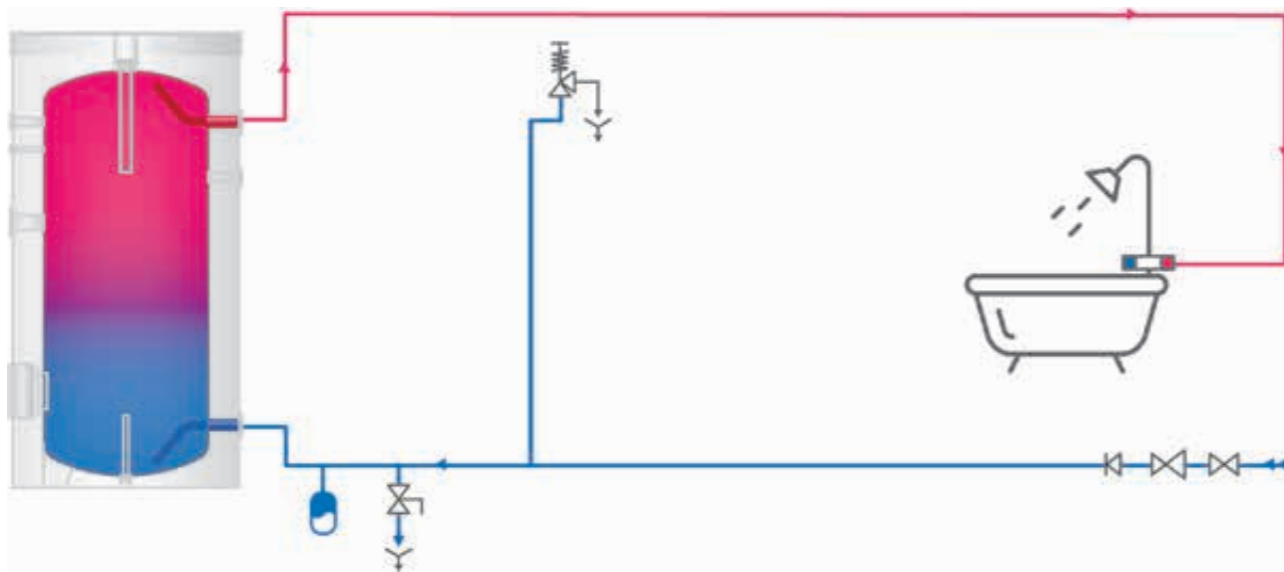
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

	Dimensiones ±5 mm	EV 750 95 DN18	EV 800 95 DN18	EV 1000 101 DN18	
	h	mm	1947	1947	2012
TR	a	mm	1591	1591	1656
EE	b	mm	1050	1050	1132
F	c	mm	350	350	354
HW	d	mm	1778	1778	1846
R	f	mm	1272	1272	1274
CW	k	mm	82	82	82
TS3	l	mm	1591	1591	1656
TS2	m	mm	1172	1172	1174
TS1	n	mm	268	268	272
	R	mm	2012	2012	2210
	ØC	mm	990	990	1050
	ØD	mm	790	790	850

MODELO		EV 1500 120 DN18	EV 2000 130 DN18
Número de artículo	Nº	305440	305458
Capacidad	L	1476	1904
Peso neto	kg	338	388
Aislamiento (PU)	mm	100	100
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	158	183
Clase de eficiencia energética		C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Presión nominal	bar	8	8

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS		
CW	entrada de agua fría	G 2"B
HW	salida de agua caliente	G 2"B
R/Z	recirculación	G 1½"
T	termómetro	Ø14x1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
AV	purgador aire	G ¾"
L1	Nivel 1	G 2"B
L2	Nivel 2	G 2"B
MA1	ánodo de magnesio 1	G1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1¼"

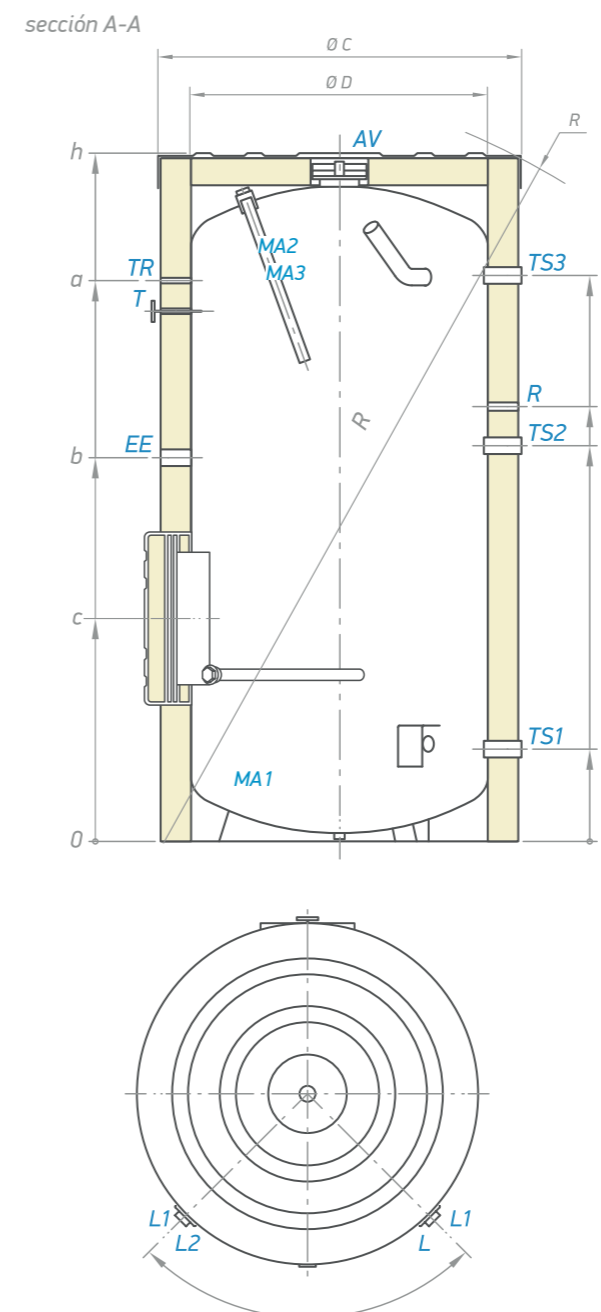
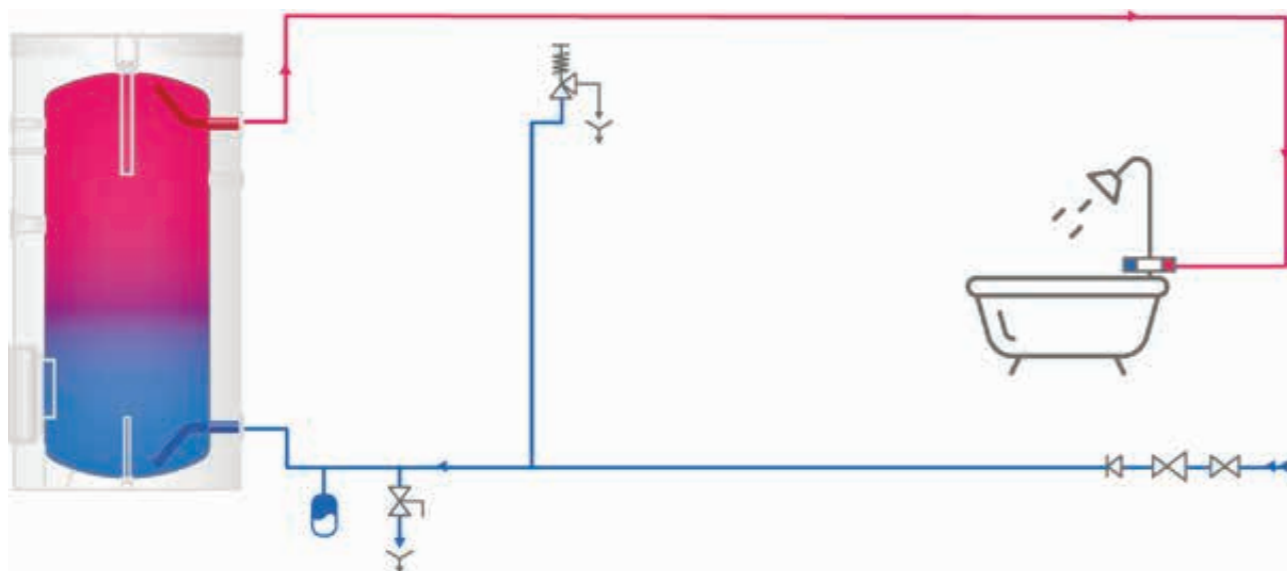
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		EV 1500 120 DN18	EV 2000 130 DN18
h	mm	2212	2412
TR a	mm	1769	1917
EE b	mm	1170	1297
F c	mm	470	487
HW d	mm	2070	2246
R f	mm	1252	1360
CW k	mm	90	90
TS3 l	mm	1752	1905
TS2 m	mm	1082	1131
TS1 n	mm	370	387
R	mm	2361	2565
ØC	mm	1200	1300
ØD	mm	1000	1100

MODELO		EV 1000 101 DN400 FC	EV 1500 120 DN400 FC	EV 2000 130 DN400 FC
Número de artículo	Nº	304361	304364	304365
Capacidad	L	974	1480	1915
Peso neto	kg	250	338	388
Aislamiento (PU)	mm	100	100	100
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	144	155	183
Clase de eficiencia energética		C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95
Presión nominal	bar	8	8	8

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



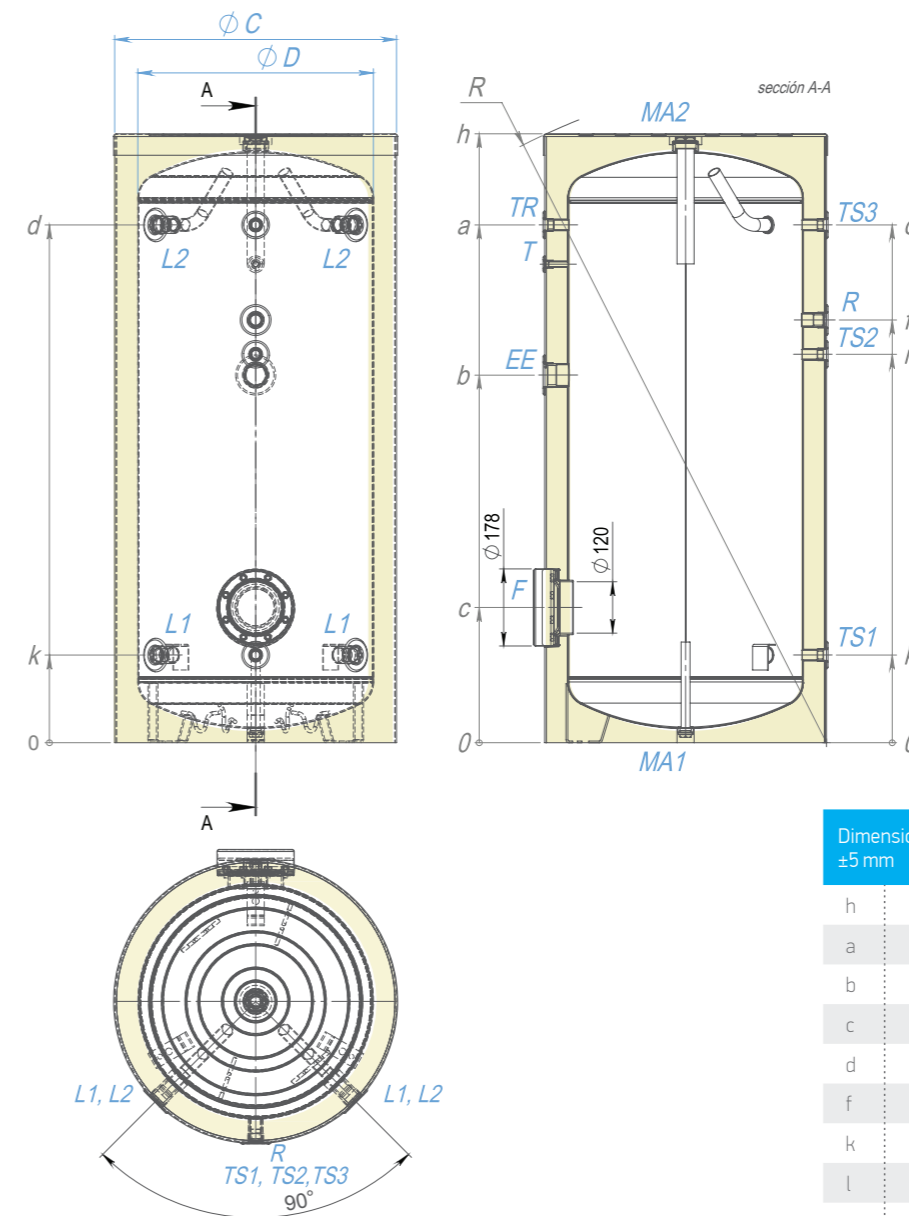
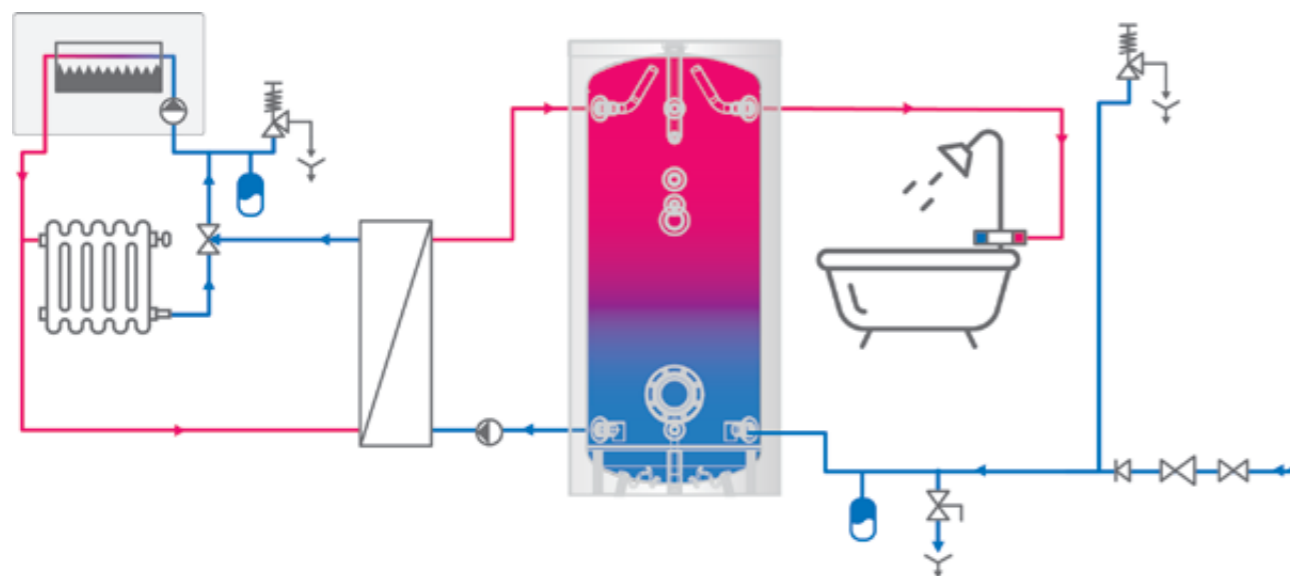
MODELO		EV 1000 101 DN400 FC	EV 1500 120 DN400 FC	EV 2000 130 DN400 FC
L1	nivel 1	G 1½"B	G 2"B	G 2"B
L2	nivel 2	G 1½"B	G 2"B	G 2"B
R/Z	recirculación	G ¾"	G 1½"	G 1½"
T	termómetro	Ø14x1.5	Ø14x1.5	Ø14x1.5
TR	hueco para termostato regulador	G ½"	G ½"	G ½"
TS1,2,3	hueco sensor temperatura nivel 1,2,3	G ½"	G ½"	G ½"
AV	purgador aire	G ¾"	G ¾"	G ¾"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1¼"	G 1¼"	G 1¼"
MA3	ánodo de magnesio 3	-	-	G 1¼"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		EV 1000 101 DN400 FC	EV 1500 120 DN400 FC	EV 2000 130 DN400 FC
h	mm	2012	2193	2412
a	mm	1625	1769	1917
b	mm	1132	1170	1297
c	mm	654	665	678
d	mm	1635	2070	2246
f	mm	1274	1252	1360
k	mm	284	90	90
l	mm	1656	1752	1905
m	mm	1174	1082	1131
n	mm	272	370	387
R	mm	2097	2361	2565
ØC	mm	1010	1200	1300
ØD	mm	850	1000	1100

MODELO		EV 200 60 B	EV 300 65 B	EV 500 75 B
Número de artículo	Nº	305599	305600	305601
Capacidad	L	200	300	500
Volumen real	L	202	294	497
Peso neto	kg	45	66	125
Aislamiento	mm	50	50	50
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	59	68	95
Clase de eficiencia energética		B	B	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95
Presión nominal	bar	8	8	8

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS		
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø14x1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
L1	Nivel 1	G 1"
L2	Nivel 2	G 1"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1½"

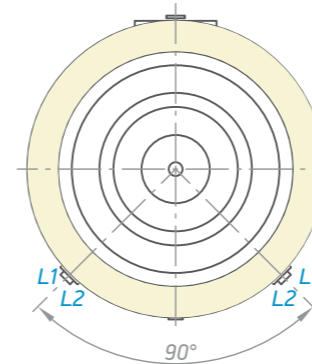
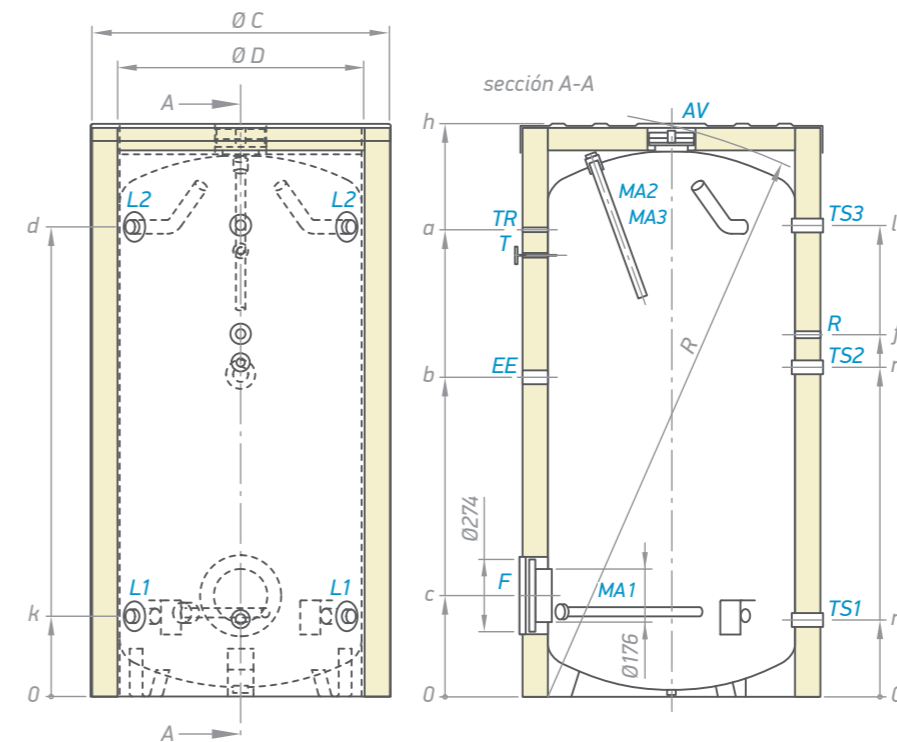
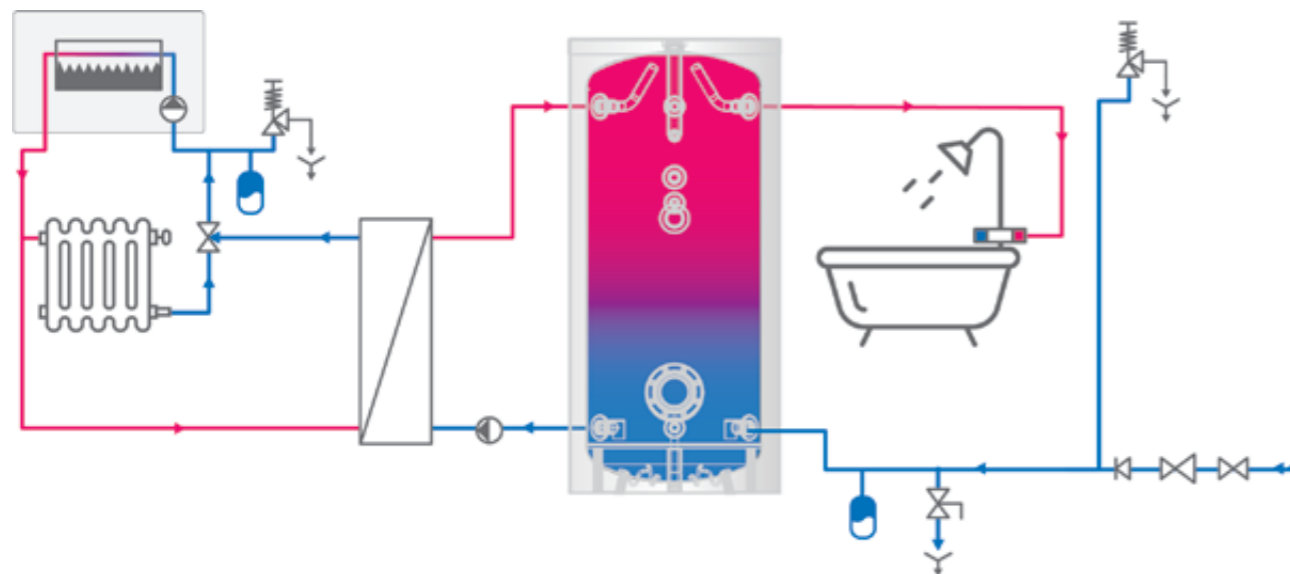
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		EV 200 60 B	EV 300 65 B	EV 500 75 B
h	mm	1207	1427	1702
a	mm	993	1207	1445
b	mm	726	846	983
c	mm	314	314	321
d	mm	993	1207	1445
f	mm	815	987	1215
k	mm	199	203	211
l	mm	993	1207	1445
m	mm	734	907	1142
n	mm	199	203	211
R	mm	1345	1563	1838
ØC	mm	600	650	750
ØD	mm	500	550	650

MODELO		EV 800 95 B DN18	EV 1000 101 B DN18
Número de artículo	Nº	305437	305438
Capacidad	L	796	974
Peso neto	kg	175	211
Aislamiento	mm	100	100
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	129	141
Clase de eficiencia energética		C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Presión nominal	bar	8	8

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS		
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1-2-3	hueco sensor de temperatura de nivel 1-2-3	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
AV	purgador aire	G ¾"
L1-2	niveles 1-2	G 1½"B
MA1	ánodo de magnesio 1	G 1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1¼"

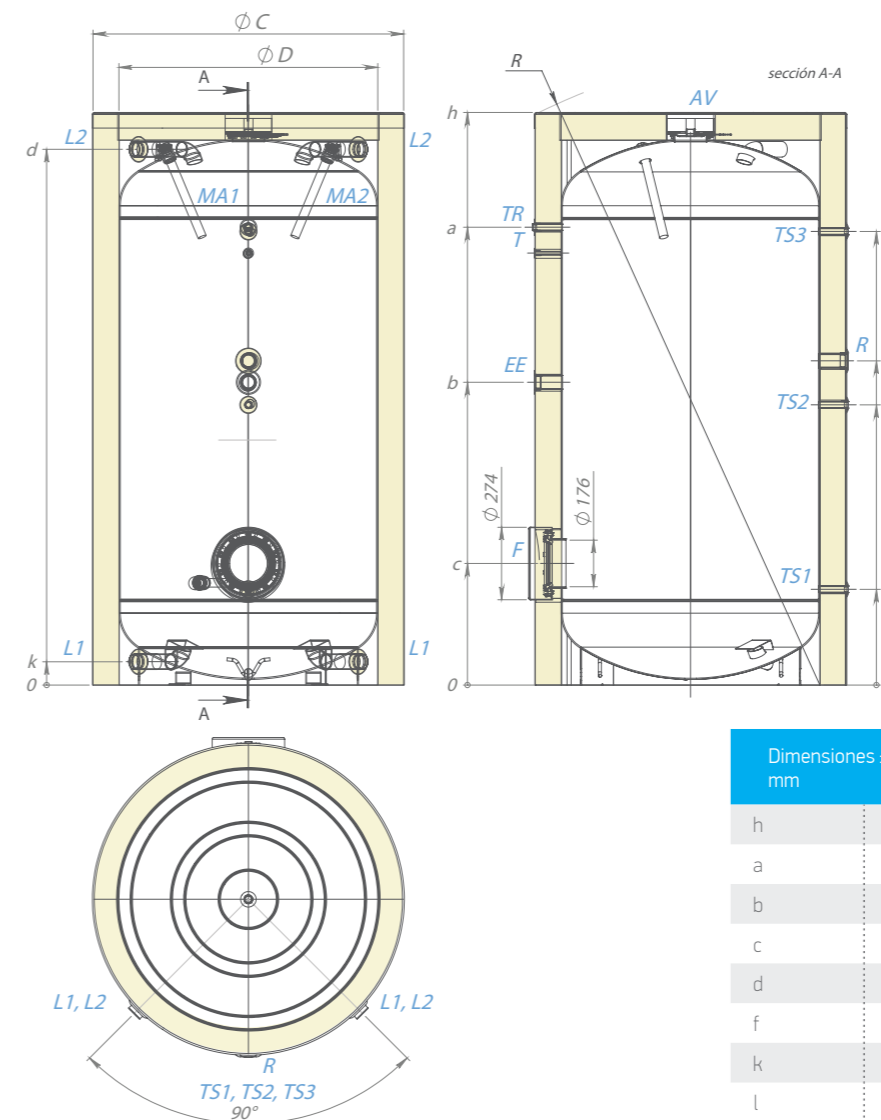
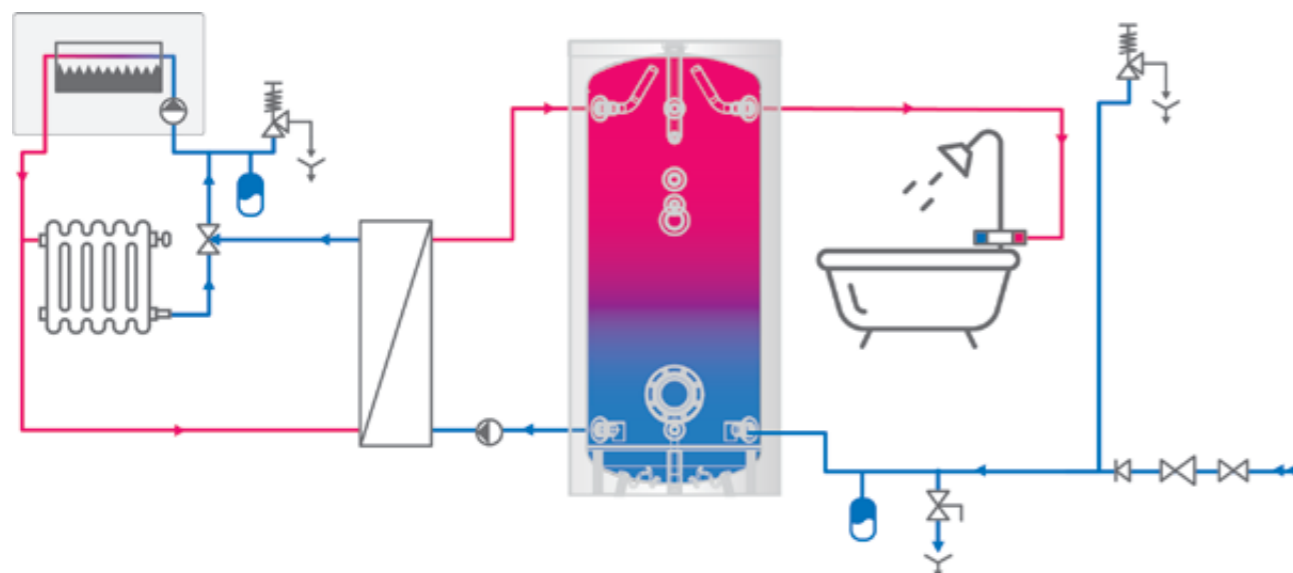
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		EV 800 95 B DN18	EV 1000 101 B DN18
h	mm	1947	2012
a	mm	1591	1656
b	mm	1050	1132
c	mm	350	354
d	mm	1577	1650
f	mm	1272	1274
k	mm	282	284
l	mm	1591	1656
m	mm	1172	1174
n	mm	268	272
R	mm	1927	2012
Ø C	mm	990	1050
Ø D	mm	790	850

MODELO		EV 1500 120 B DN18	EV 2000 130 B DN18
Número de artículo	Nº	305439	305445
Capacidad	L	1475	1904
Peso neto	kg	338	388
Aislamiento	mm	100	100
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	158	183
Clase de eficiencia energética		C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Presión nominal	bar	8	8

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS		
R	recirculación	G 1½"
T	termómetro	Ø 14 x 1,5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1-2-3	hueco sensor de temperatura de nivel 1-2-3	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
AV	purgador aire	G ¾"
L1-2	niveles 1-2	G 2"B
MA1	ánodo de magnesio 1	G1¼"
MA2	ánodo de magnesio 2	G1¼"
MA3	ánodo de magnesio 3	G1¼"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		EV 1500 120 B DN18	EV 2000 130 B DN18
h	mm	2212	2412
a	mm	1769	1917
b	mm	1170	1297
c	mm	470	487
d	mm	2070	2246
f	mm	1252	1360
k	mm	90	90
l	mm	1752	1905
m	mm	1082	1131
n	mm	370	387
R	mm	2361	2565
Ø C	mm	1200	1300
Ø D	mm	1000	1100

INTERACUMULADORES PARA ACS CON INTERCAMBIADOR DE CALOR DE TUBO ELÍPTICO



VENTAJAS

INTERACUMULADORES DE AGUA CALIENTE SANITARIA PARA SISTEMAS SOLARES Y DE CALDERAS

Interacumuladores de agua caliente sanitaria con una construcción patentada del intercambiador de calor de tubo elíptico, que proporciona una mayor eficiencia energética sin afectar a la capacidad del tanque de agua.

La gama incluye modelos de 160 l a 500 l:

- con dos intercambiadores de calor de alta eficiencia termodinámica con forma elíptica*
- con un intercambiador de calor de alta eficiencia termodinámica con forma elíptica*



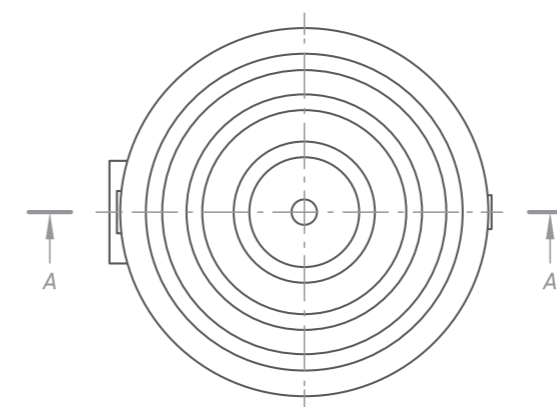
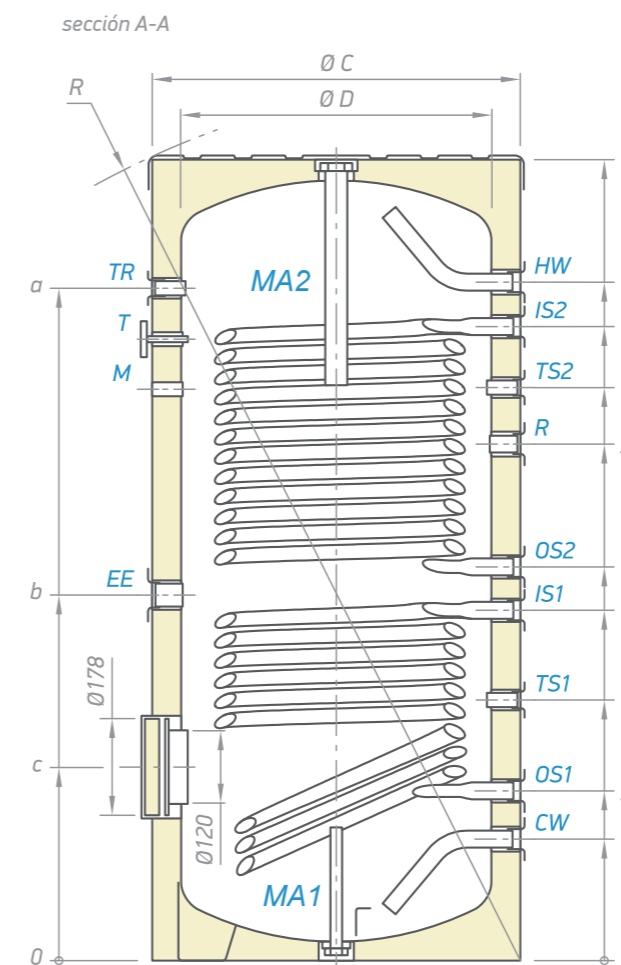
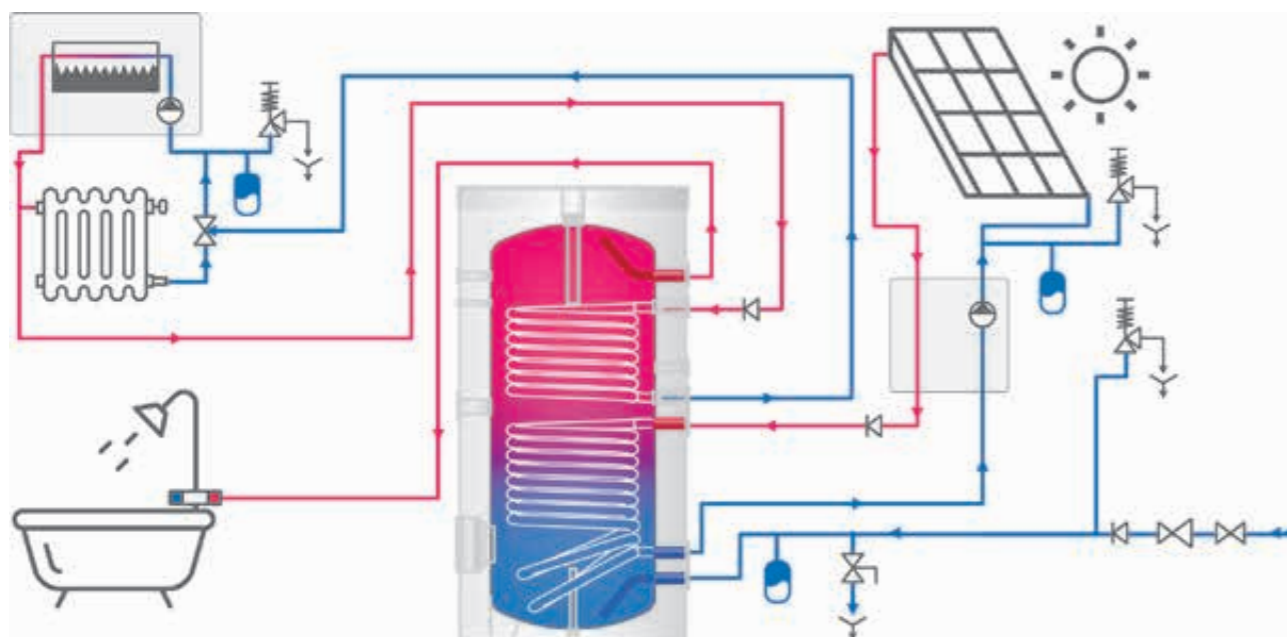
* Los modelos están contruidos para proporcionar una mayor eficiencia y potencia con el intercambiador de calor superior, manteniendo el tamaño original del producto.

MODELO		EV 4/5 SE 160 60 10	EV 7/8 SE 200 60 10	EV 9/12 SE 300 65 10	EV 9/11 SE 400 75 10	EV 9/16 SE 500 75 10
Número de artículo	Nº	304875	304736	304841	304842	304844
Capacidad	L	155	189	278	384	466
Peso neto	kg	72	74	113	144	180
Aislamiento (PU)	mm	50	50	50	50	50
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	0.43	0.75	1.11	1.37	1.37
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	0.54	0.87	1.48	1.68	2.46
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	2.0	3.0	5.0	6.5	6.5
Capacidad del intercambiador de calor S2	L	2.5	4.1	6.9	7.9	11.5
Pérdidas de calor ΔT45K	W	51	59	68	91	95
Clase de eficiencia energética		B	B	B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110	110
Presión nominal	bar	10	10	10	10	10
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	10	10	10	10	10
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	8.8 / (16.6)	15.9 / (20.8)	22.5 / (25.0)	28.25 / (29.2)	24.3 / (29.2)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S2)	kW / (L/min)	10.8 / (16.6)	17.6 / (20.8)	29.9 / (25.0)	35.4 / (29.2)	40.8 / (29.2)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	218.3	282.2	392.3	561.0	669.9
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S2)	L	122.1	148.8	222.2	290.7	407.3
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	37.0 / (16.6)	38.7 / (20.8)	39.7 / (25.0)	43.6 / (29.2)	60.0 / (29.2)
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S2)	min / (L/min)	24.3 / (16.6)	18.4 / (20.8)	17.0 / (25.0)	18.2 / (29.2)	23.4 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S1)	mbar / (L/min)	20.6 / (16.6)	50.4 / (20.8)	81.1 / (25.0)	166.8 / (29.2)	158.6 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S2)	mbar / (L/min)	25.0 / (16.6)	51.6 / (20.8)	120.3 / (25.0)	181.6 / (29.2)	254.9 / (29.2)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G1"
HW	salida de agua caliente	G1"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G1"
IS2	entrada del intercambiador de calor	G1"
OS1	salida del intercambiador de calor	G1"
OS2	salida del intercambiador de calor	G1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Existe la opción de incluir un manómetro como accesorio adicional.

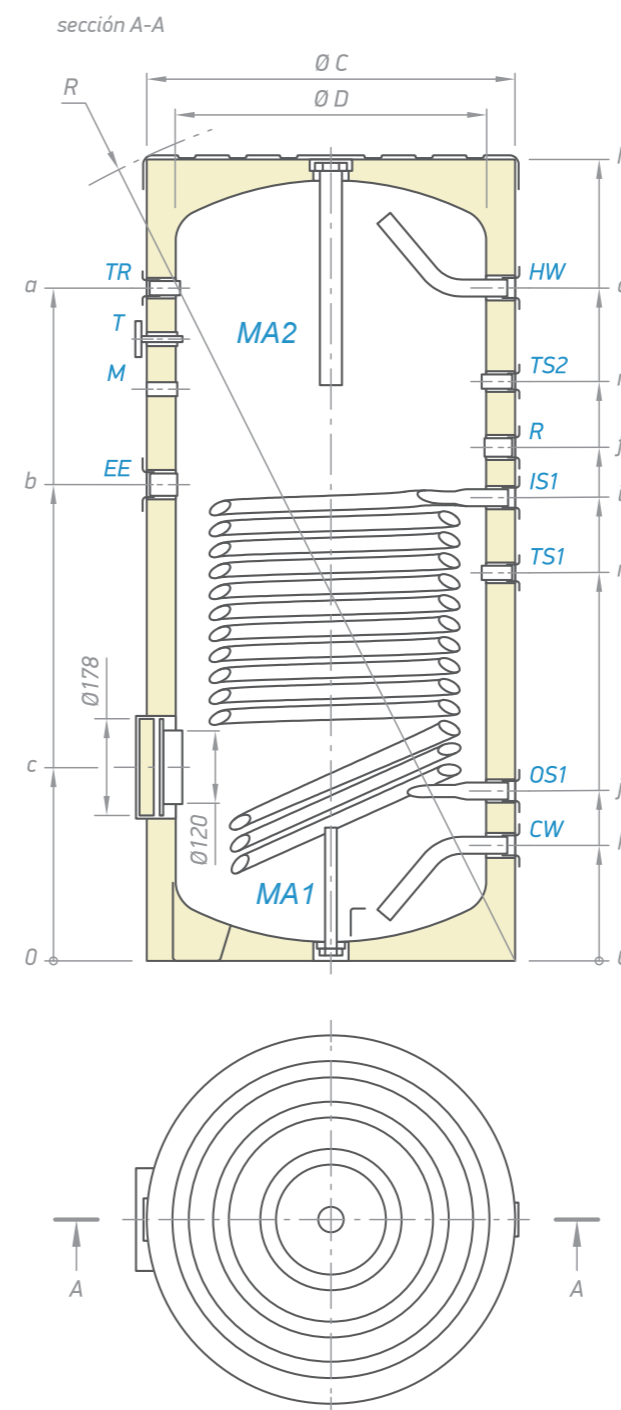
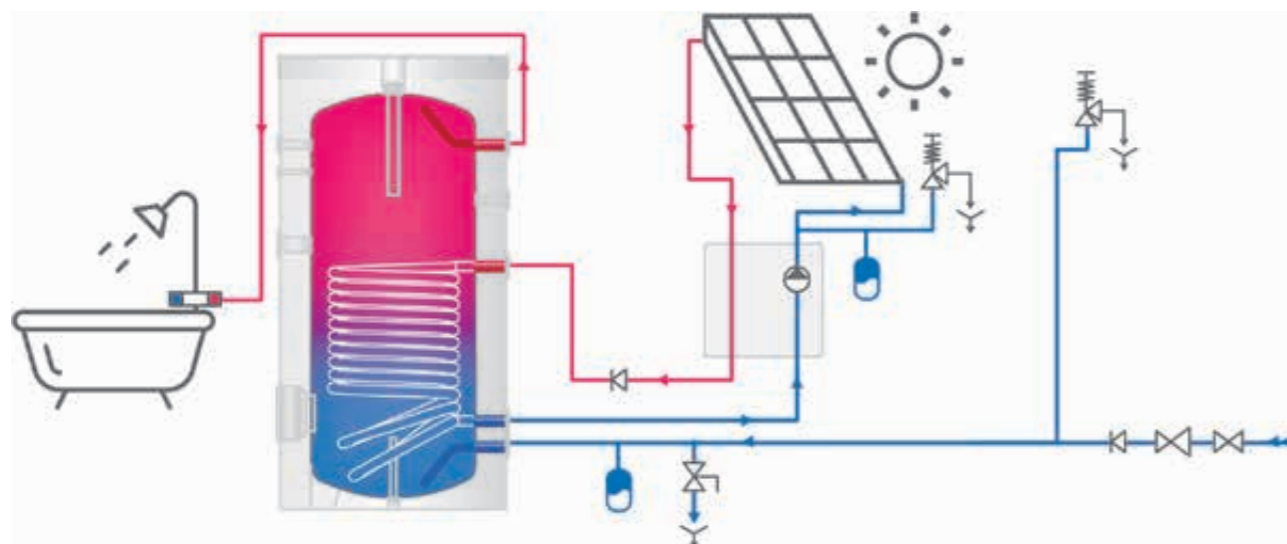
Dimensiones ±5 mm	EV 4/5 SE 160 60 10	EV 7/8 SE 200 60 10	EV 9/12 SE 300 65 10	EV 9/11 SE 400 75 10	EV 9/16 SE 500 75 10		
h	mm	1000	1202	1415	1407	1679	
a	mm	789	996	1188	1182	1450	
b	mm	479	582	644	667	688	
c	mm	321	316	341	330	326	
d	mm	789	996	1188	1182	1450	
e	mm	706	917	1107	1105	1337	
f	mm	614	759	901	935	1198	
g	mm	521	621	687	722	745	
i	mm	437	541	601	617	634	
j	mm	289	282	286	302	301	
k	mm	207	202	204	220	216	
m	mm		839	1001	1025	1063	
n	mm		363	414	451	472	473
R	mm	1169	1345	1563	1593	1841	
Ø C	mm	600	600	650	750	750	
Ø D	mm	500	500	550	650	650	

MODELO		EV 11 SE 160 60 10	EV 12 SE 200 60 10	EV 14 SE 300 65 10	EV 14 SE 400 75 10	EV 17 SE 500 75 10
Número de artículo	Nº	304871	304876	304840	304874	304873
Capacidad	L	152	192	277	387	473
Peso neto	kg	70	74	110	135	174
Aislamiento (PU)	mm	50	50	50	50	50
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	1.2	1.3	1.7	2.2	2.6
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	5.6	5.9	8.1	9.9	12.5
Pérdidas de calor ΔT45K	W	51	59	68	91	95
Clase de eficiencia energética		B	B	B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110	110
Presión nominal	bar	10	10	10	10	10
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	10	10	10	10	10
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	22.7 / (16.6)	27.3 / (20.8)	31.7 / (25.0)	37.6 / (29.2)	47.6 / (29.2)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	202.3	279.2	379.6	544.8	707
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	19.21 / (16.6)	22.08 / (20.8)	27.4 / (25.0)	31.5 / (29.2)	32.3 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S1)	mbar / (L/min)	51.2 / (16.6)	81.6 / (20.8)	147.5 / (25.0)	232.0 / (29.2)	446.5 / (29.2)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G1"
HW	salida de agua caliente	G1"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G1"
OS1	salida del intercambiador de calor	G1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Existe la opción de incluir un manómetro como accesorio adicional

Dimensiones ±5 mm		EV 11 SE 160 60 10	EV 12 SE 200 60 10	EV 14 SE 300 65 10	EV 14 SE 400 75 10	EV 17 SE 500 75 10
h	mm	1000	1202	1415	1407	1679
a	mm	789	996	1188	1162	1449
b	mm	321	749	841	862	977
c	mm	321	316	341	330	325
d	mm	789	996	1188	1162	1449
f	mm	479	794	892	972	1198
i	mm	674	702	804	820	929
j	mm	289	282	286	302	300
k	mm	207	202	204	220	215
m	mm		897	1023	1067	1324
n	mm	574	569	671	692	772
R	mm	1169	1345	1563	1593	1841
ØC	mm	600	600	650	750	750
ØD	mm	500	500	500	650	650

INTERACUMULADORES DE AGUA CALIENTE SANITARIA CON DOS INTERCAMBIADORES DE CALOR PARALELOS

VENTAJAS



INTERACUMULADORES DE ACS PARA SISTEMAS SOLARES Y CALDERAS

Interacumuladores con dos intercambiadores de calor integrados con superficie de transferencia de calor similar, que permiten la conexión a dos fuentes de calor, así como el calentamiento efectivo de todo el volumen de agua.

La gama incluye modelos de 200, 300, 400 y 500 litros de capacidad.

Ventajas:

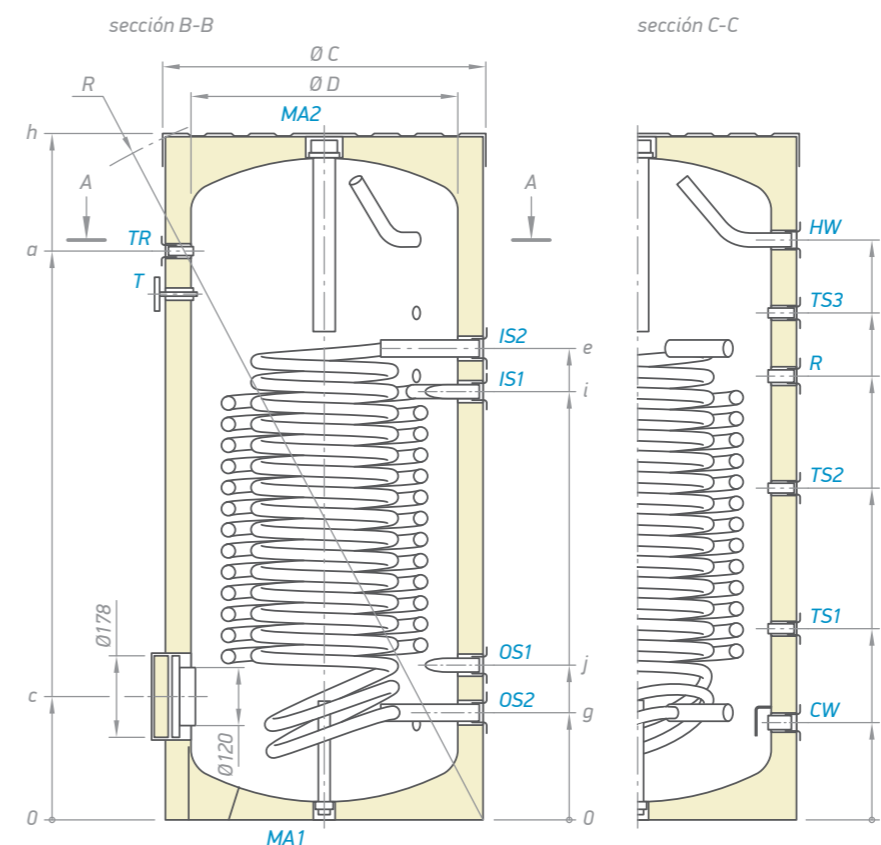
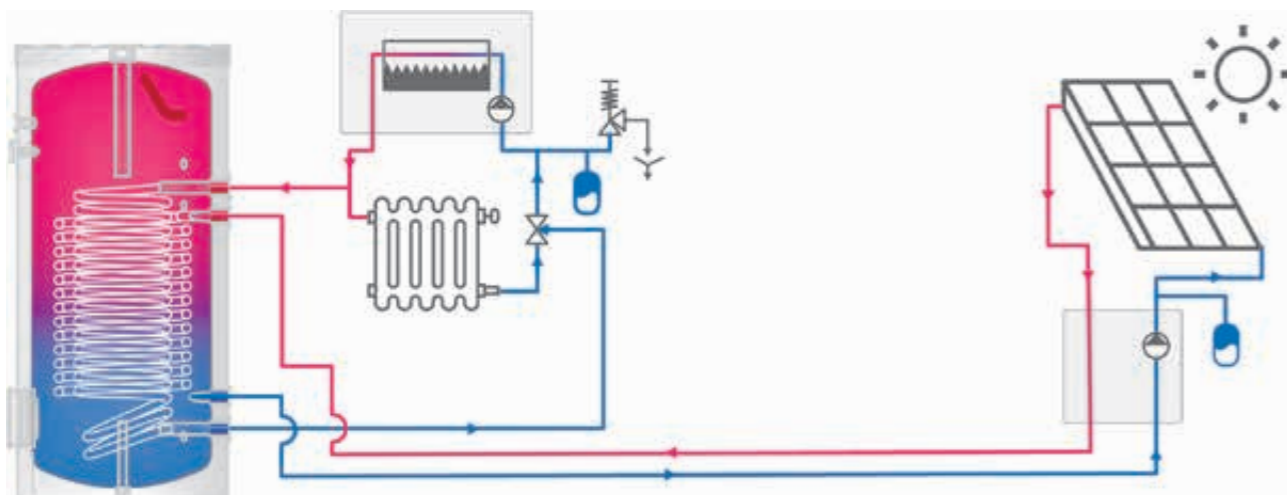
- Calentamiento eficaz de todo el volumen de agua.
- Aislamiento de espuma de poliuretano sin CFC de gran eficacia que minimiza las pérdidas de calor.
- CrystalTech PRO: Recubrimiento de esmalte de alta calidad para una mayor duración.
- Dos ánodos de magnesio incorporados para una mayor protección anticorrosiva del tanque de agua.
- Opción de instalar resistencias eléctricas de acero inoxidable de diferente potencia.
- Apertura de servicio para facilitar la limpieza y el mantenimiento.
- Apertura de recirculación.

MODELO		EV 9S+13S 200 60	EV 13S+17S 300 65	EV 12S+17S 400 75	EV 12S+17S 500 75
Número de artículo	Nº	304998	304892	304997	304996
Capacidad	L	187	275	372	462
Peso neto	kg	85	112	147	164
Aislamiento (PU)	mm	50	50	50	50
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	0.95	1.55	1.8	1.8
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	0.92	1.45	1.95	1.95
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	5.8	9.5	11	11
Capacidad del intercambiador de calor S2	L	5.6	8.8	11.5	11.5
Pérdidas de calor ΔT45K	W	59	68	68	95
Clase de eficiencia energética		B	B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	91	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110
Presión nominal	bar	8	8	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	8	8	8	8
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	20.3 / (20.8)	31.3 / (25.0)	32.8 / (29.2)	33.6 / (29.2)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S2)	kW / (L/min)	20.1 / (20.8)	29.5 / (25.0)	33.9 / (29.2)	38.7 / (29.2)
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1+S2)	kW / (L/min)	30.4 / (20.8)	42.6 / (25.0)	49.7 / (29.2)	49.6 / (29.2)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	265	382	530	691
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S2)	L	288	405	550	715
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1+S2)	L	288	417	555	724
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	25.9 / (20.8)	25.6 / (25.0)	33.3 / (29.2)	41.1 / (29.2)
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S2)	min / (L/min)	28.7 / (20.8)	29.2 / (25.0)	32.3 / (29.2)	37.5 / (29.2)
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1+S2)	min / (L/min)	19.0 / (20.8)	20.1 / (25.0)	22.4 / (29.2)	29.2 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S1)	mbar / (L/min)	43.3 / (20.8)	73.3 / (25.0)	110.2 / (29.2)	116.7 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S2)	mbar / (L/min)	45.4 / (20.8)	67.9 / (25.0)	140.2 / (29.2)	141.0 / (29.2)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S1+S2)	mbar / (L/min)	49.8 / (20.8)	71.1 / (25.0)	115.1 / (29.2)	101.6 / (29.2)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

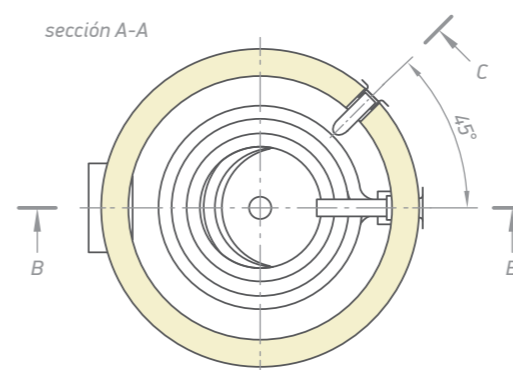
ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

CW	entrada de agua fría	G1"
HW	salida de agua caliente	G1"
IS1	entrada del intercambiador de calor	G1"
IS2	entrada del intercambiador de calor	G1"
OS1	salida del intercambiador de calor	G1"
OS2	salida del intercambiador de calor	G1"
R	recirculación	G ¾"
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G ½"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G ½"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G ½"
MA1	ánodo de magnesio 1	G ¾"
MA2	ánodo de magnesio 2	G 1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1



Dimensiones ±5 mm		EV 9S+13S 200 60	EV 13S+17S 300 65	EV 12S+17S 400 75	EV 12S+17S 500 75
h	mm	1197	1420	1400	1670
a	mm	996	1184	1168	1447
c	mm	274	273	272	282
d	mm	996	1208	1171	1447
e	mm	803	963	980	990
f	mm	781	923	1059	1062
g	mm	204	203	215	225
i	mm	697	866	856	866
j	mm	310	307	340	350
k	mm	202	203	225	225
l	mm	897	1055	1059	1262
m	mm	633	691	778	864
n	mm	360	398	448	467
R	mm	1340	1560	1590	1833
Ø C	mm	600	650	750	750
Ø D	mm	500	550	650	650

INTERACUMULADORES PARA AGUA CALIENTE SANITARIA CON CONEXIONES SUPERIORES

VENTAJAS



Para más información sobre la posibilidad de incluir un intercambiador de calor opcional, consulte la página 124 con número de art. 305619

* El hueco situado en la cubierta superior del tanque facilita la instalación de una resistencia eléctrica en caso de que sea necesario.

INTERACUMULADORES PARA AGUA CALIENTE SANITARIA PARA INSTALACIÓN BAJO CALDERA MURAL

Tanques de suelo de agua calentada indirectamente de dimensiones externas compactas, mayor superficie¹ del intercambiador de calor interno, y tomas convenientemente situadas para facilitar la conexión.

La gama incluye modelos de 120 l y 160 l de capacidad con intercambiador de calor.

Ventajas:

- Dimensiones compactas, adecuadas para su instalación bajo calderas murales de gas.
- Disposición en semicírculo de las salidas sobre la cubierta superior para su instalación bajo una caldera de gas.
- Reducción del consumo de gas en caso de bajo consumo de agua caliente.
- Posibilidad de trabajar con resistencia eléctrica de apoyo Plug & Play (3 kW).
- Aislamiento de poliuretano de alta eficacia, desarrollado para mantener el agua caliente durante más tiempo y ayudar a reducir las pérdidas de calor.
- Con o sin apertura de servicio según las necesidades del cliente.
- Salida del drenaje.
- Potente intercambiador de calor en conformidad con los parámetros estándar de la caldera.
- Aparato energéticamente eficiente en conformidad con la normativa europea (Clase A para el modelo de 120 l).

¹ - En comparación con los modelos EV 8S 160 60 Z y EV 8S 120 55 Z

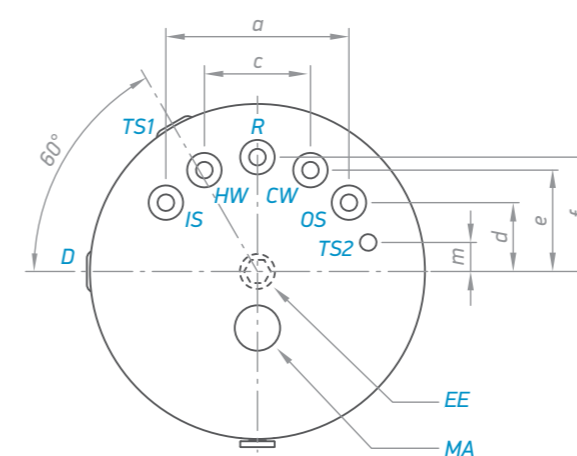
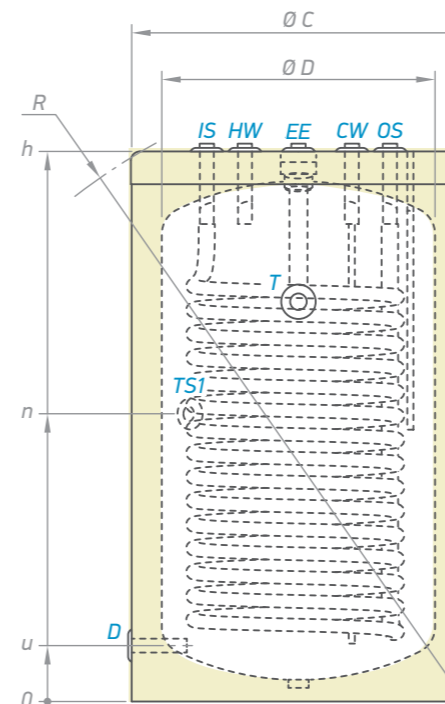
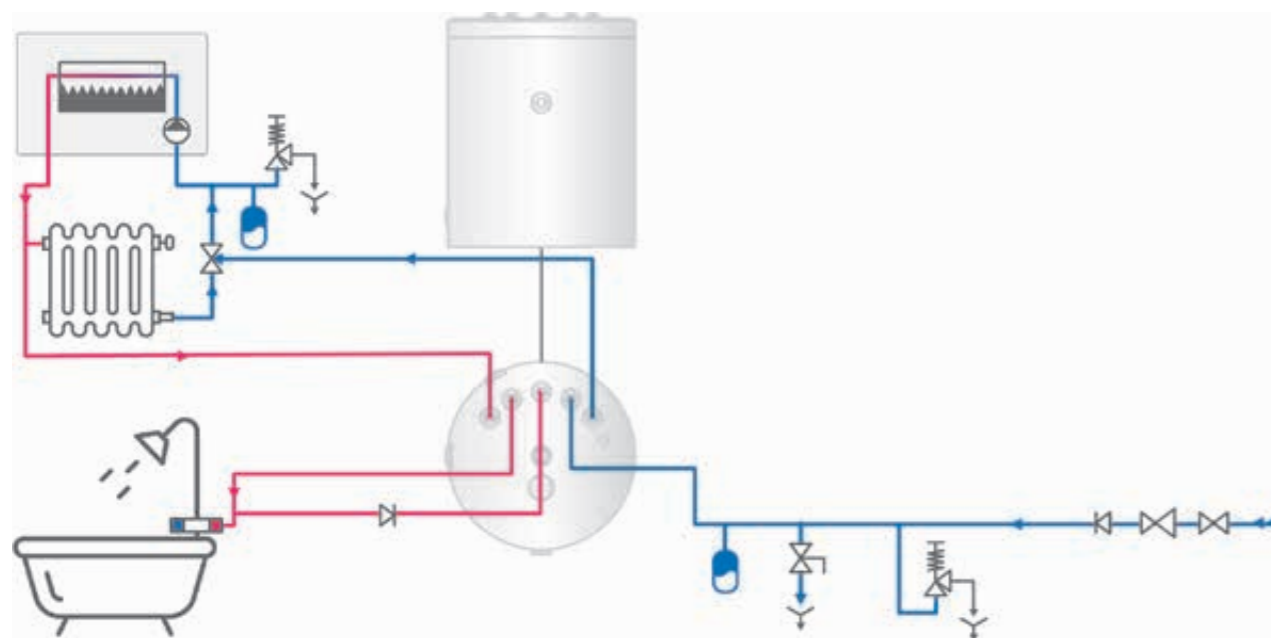
² - Sujeto al cumplimiento de los requisitos de instalación y puesta en marcha especificados en las instrucciones del fabricante

MODELO		EV 10S 120 60 Z PS	EV 15S 160 60 Z PS
Número de artículo	Nº	304969	305077
Capacidad	L	114	150
Peso neto	kg	64	68
Aislamiento (PU)	mm	50	50
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	1	1.52
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	6.2	9.5
Pérdidas de calor ΔT45K	W	35	46
Clase de eficiencia energética		A	B
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110
Presión nominal	bar	8	8
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6
Rendimiento de recalentamiento del serpentín P en el caudal del circuito primario (S1)	kW / (L/min)	17.7 / (15.0)	25.1 / (16.6)
V40 - agua caliente suministrada con una temperatura de al menos 40°C (S1)	L	176	230.5
Tiempo de recalentamiento 10-60 °C del circuito primario (S1)	min / (L/min)	176.0 / (15.0)	18.5 / (16.6)
Pérdida de presión del serpentín con un caudal de m ³ /h (S1)	mbar/(L/min)	32.9 / (15.0)	58.2 / (16.6)

* temperatura de entrada del fluido térmico (S1/S2) 80°

** 10°C - temperatura del agua fría, 60°C - temperatura del agua caliente sanitaria

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS		
CW	entrada de agua fría	G ¾" B
HW	salida de agua caliente	G ¾" B
IS1	entrada del intercambiador de calor	G ¾" B
OS1	salida del intercambiador de calor	G ¾" B
R	recirculación	G ¾" B
T	termómetro	Ø 14 x 1.5
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	Ø10x1.5
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	Ø16x1.5
D	drenaje	G ½"
MA	ánodo de magnesio	G 1¼"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm	EV 10S 120 60 Z PS	EV 15S 160 60 Z PS	
h	mm	797	1001
a	mm	330	330
c	mm	192	192
d	mm	125	125
e	mm	183	183
f	mm	206	207
m	mm	54	53
n	mm	350	526
u	mm	100	100
R	mm	996	1167
ØC	mm	600	600
ØD	mm	500	500

DEPÓSITOS DE INERCIA ESMALTADOS PARA SISTEMAS CON BOMBAS DE CALOR

VENTAJAS



DEPÓSITOS DE INERCIA ESMALTADOS PARA SISTEMAS CON BOMBAS DE CALOR

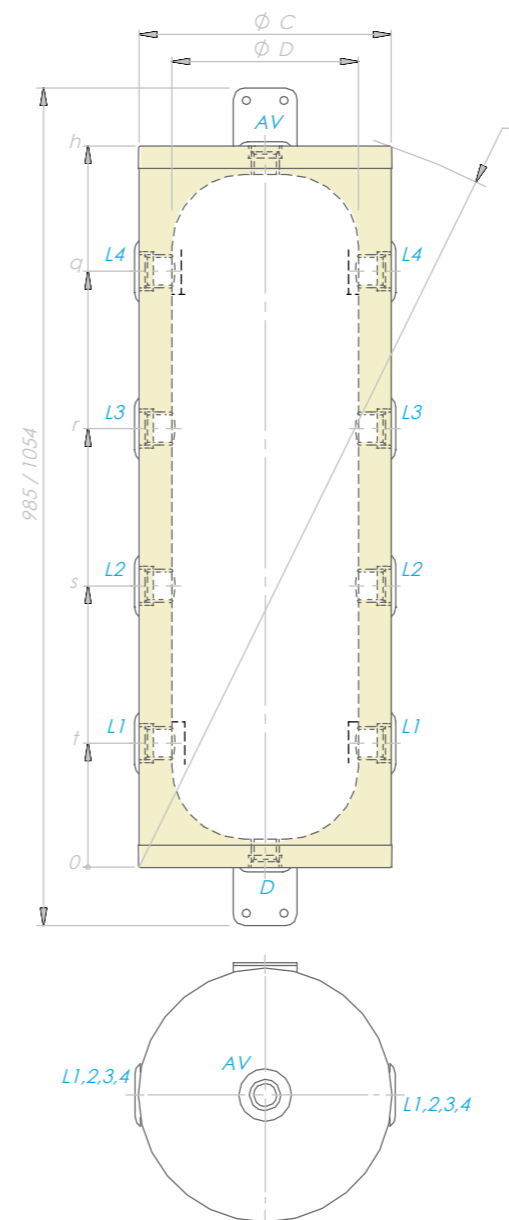
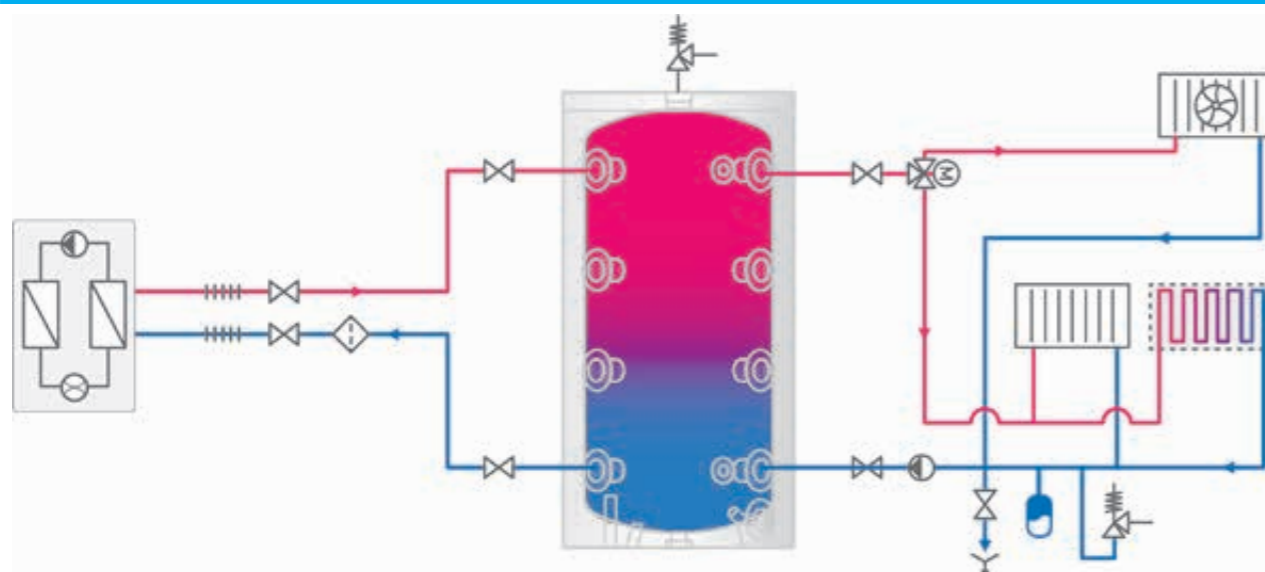
La gama incluye modelos de 50 l y 80 l de capacidad sin intercambiador de calor para su instalación en pared.

Ventajas:

- Aislamiento de 50 mm de poliuretano de alta densidad para bajas pérdidas de energía.
- 4 entradas y 4 salidas con G 1.1/4" para un mayor caudal.
- Clase energética B.
- Placas de estratificación en las entradas y salidas superiores e inferiores.
- Drenaje en G 1½".
- Ventilación de aire en G ¾".
- Presión nominal de 6 bar.

MODELO		EV 50 40	EV 80 46
Número de artículo	Nº	423102	423101
Capacidad	L	51	80
Peso neto	kg	24.2	36
Aislamiento (PU)	mm	50	50
Pérdidas de calor ΔT_{45K}	W	38	45
Clase de eficiencia energética		B	B
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Presión nominal	bar	6	6

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

AV	purgador aire	G 3/4"
D	Drenaje	G 1 1/2"
L1	Nivel 1	G 1 1/4"
L2	Nivel 2	G 1 1/4"
L3	Nivel 3	G 1 1/4"
L4	Nivel 4	G 1 1/4"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm

	EV 50 40	EV 80 46
h	865	915
q	718	742
r	528	552
s	338	362
t	148	172
R	953	1003
ØC	400	460
ØD	300	360

INTERACUMULADORES COMBINADOS CON UN SERPENTÍN HIGIÉNICO DE ACERO INOXIDABLE CORRUGADO

VENTAJAS



3
Bar



INTERACUMULADORES COMBINADOS PARA SISTEMAS DE CALEFACCIÓN Y GENERACIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA

Gama de interacumuladores desde 500 l hasta 1000 l que incluye modelos con:

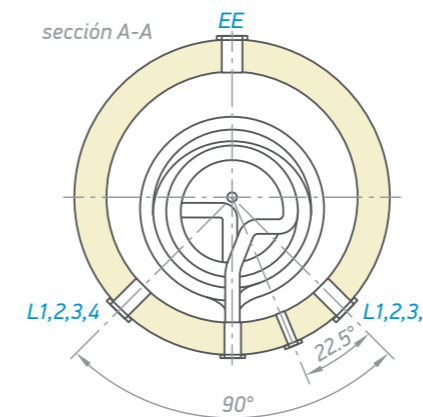
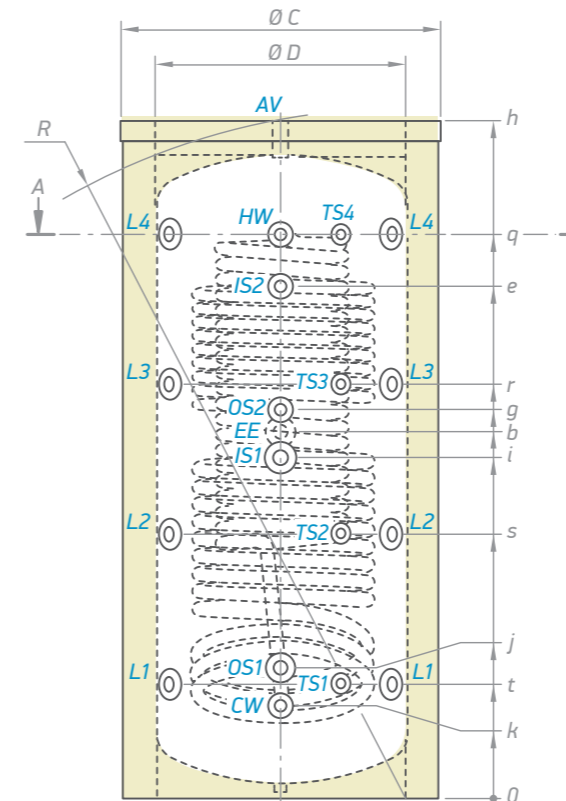
- un serpentín corrugado higiénico de acero inoxidable para ACS y dos intercambiadores de calor
- un serpentín corrugado higiénico de acero inoxidable para ACS y un intercambiador de calor
- un serpentín corrugado higiénico de acero inoxidable para ACS sin intercambiador de calor

Ventajas:

- Generación de agua caliente sanitaria con intercambiador de calor higiénico de acero AISI 316L.
- 10 bar de presión máxima de funcionamiento del intercambiador de calor de agua caliente sanitaria.
- 95 °C de temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor de agua caliente sanitaria.
- 3 entradas y 3 salidas para la conexión a un sistema de calefacción central.
- 4 huecos para las sondas de temperatura del regulador.
- Modelos disponibles con serpentín adicional para la energía solar.
- Caudal máximo doméstico; tanque intermedio lleno en modo continuo - 1500 l/h - 1700 l/h.
- Aislamiento INSU PRO en los modelos de 750 l a 1000 l bajo petición.

MODELO		V 10/6 S2 800 95 HYG 5.5 HE C	V 10/9 S2 1000 95 HYG5.5 HE C
Número de artículo	Nº	303829	303830
Capacidad	L	738	827
Peso neto	kg	210	230
Aislamiento	mm	100	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.23	2.23
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	1	1.54
Superficie del serpentín higiénico	m²	5.5	5.5
Contenido del intercambiador de calor S1	L	19.2	19.2
Contenido del intercambiador de calor S2	L	5.9	8.7
Volumen nominal del serpentín higiénico	L	28	28
Pérdida de calor ΔT 45K	W	128	136
Clase de eficiencia energética	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento del tanque intermedio	°C	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110
Temperatura máxima de funcionamiento serpentín	°C	95	95
Presión nominal del tanque de agua	bar	3	3
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6
Presión nominal serpentín higiénico	bar	10	10

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

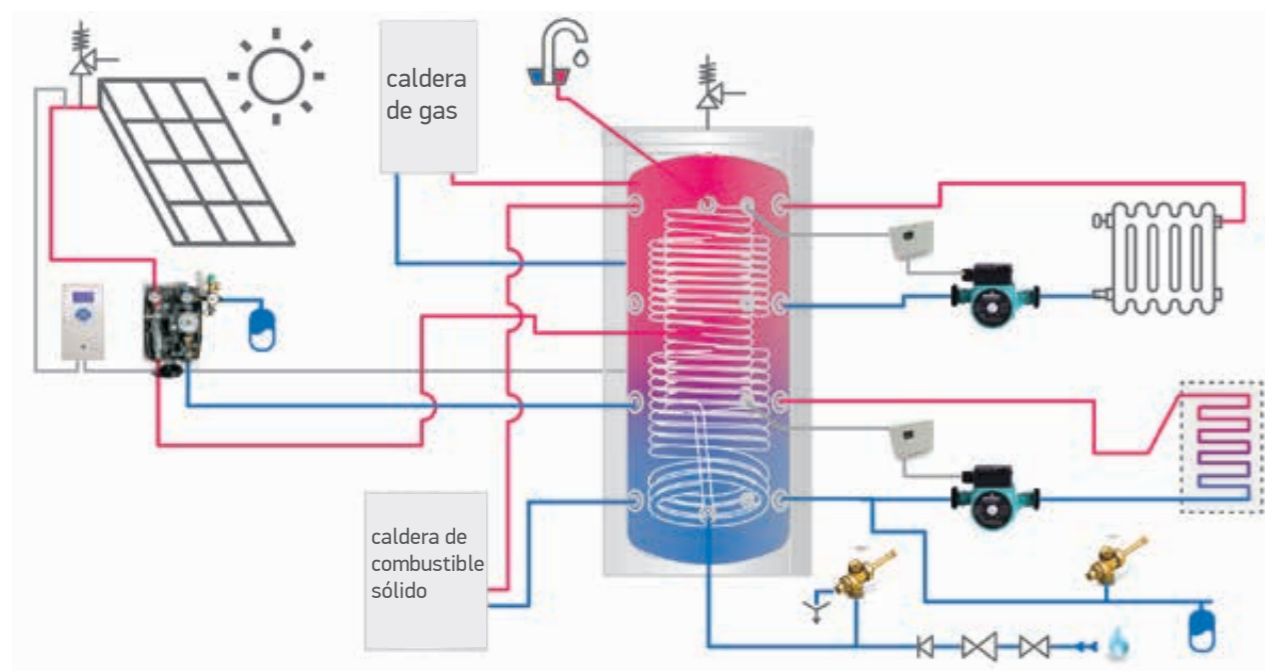


TODOS LOS MODELOS		
CW	entrada de agua fría	G 1½" B
HW	salida de agua caliente	G 1½" B
IS1-2	entrada del intercambiador de calor	G 1½" B
OS1-2	salida del intercambiador de calor	G 1½" B
TS1-2-3-4	hueco para sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"
AV	purgador aire	G 1½"
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1½"

Tipos de rasca según la norma EN ISO 228-1

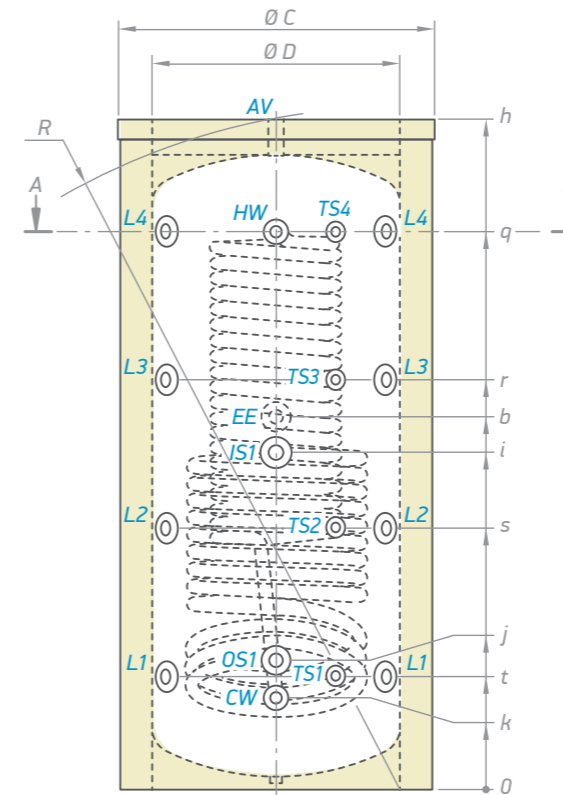
Dimensiones ±5 mm	V 10/6 S2 800 95 HYG 5.5 HE C	V 10/9 S2 1000 95 HYG5.5 HE C	
h	mm	1932	2132
b	mm	1051	1090
e	mm	1422	1574
g	mm	1164	1187
i	mm	964	966
j	mm	409	412
k	mm	290	290
q	mm	1500	1775
r	mm	1120	1304
s	mm	740	833
t	mm	360	362
R	mm	1967	2167
Ø C	mm	990	990
Ø D	mm	790	790

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 11S 500 75 HYG 5.0	V 10 S 800 95 HYG5.5 HE C	V 10 S 1000 95 HYG5.5 HE C
Número de artículo	Nº	303534	303825	303822
Capacidad	L	458	748	838
Peso neto	kg	150	188	214
Aislamiento	mm	50	100	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	1.65	2.23	2.23
Superficie del serpentín higiénico	m²	5	5.5	5.5
Contenido del intercambiador de calor S1	L	10	19.2	19.2
Volumen nominal del serpentín higiénico	L	26	28	28
Pérdida de calor ΔT 45K	W	95	128	136
Clase de eficiencia energética		C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento del tanque	°C	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110
Temperatura máxima de funcionamiento serpentín higiénico	°C	95	95	95
Presión nominal del tanque de agua	bar	3	3	3
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6
Presión nominal del serpentín higiénico	bar	10	10	10

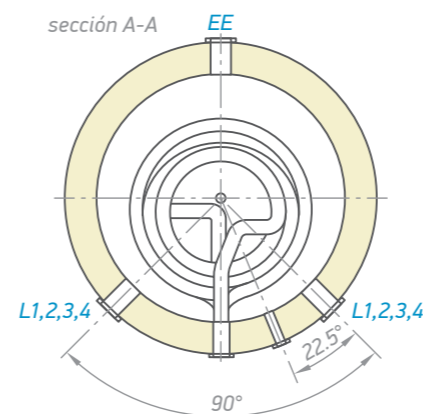
Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.



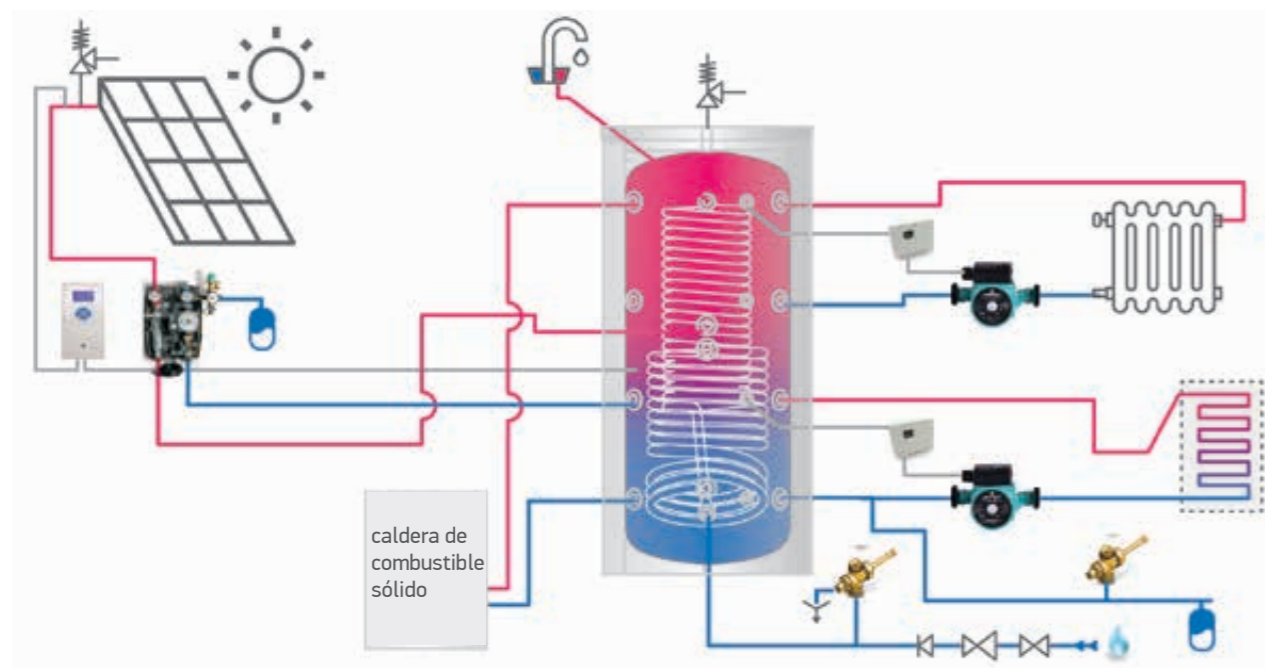
MODELO		V 11S 500 75 HYG 5.0	V 10 S 800 95 HYG5.5 HE C	V 10 S 1000 95 HYG5.5 HE C
CW	entrada de agua fría	G 1" B	G 1¼" B	G 1¼" B
HW	salida de agua caliente	G 1" B	G 1¼" B	G 1¼" B
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1" B	G 1½" B	G 1½" B
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1" B	G 1½" B	G 1½" B
TS1-2-3-4	hueco para sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G ½"	G ½"	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	G 1½"
AV	purgador aire	G 1½"	G 1½"	G 1½"
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1½"	G 1½"	G 1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 11S 500 75 HYG 5.0	V 10 S 800 95 HYG5.5 HE C	V 10 S 1000 95 HYG5.5 HE C
h	mm	1677	1932	2132
b	mm	820	1051	1090
i	mm	780	964	966
j	mm	307	409	412
k	mm	212	290	290
q	mm	1450	1500	1775
r	mm	1360	1120	1304
s	mm	624	740	833
t	mm	212	360	362
R	mm	1825	1967	2167
Ø C	mm	750	990	990
Ø D	mm	650	790	790



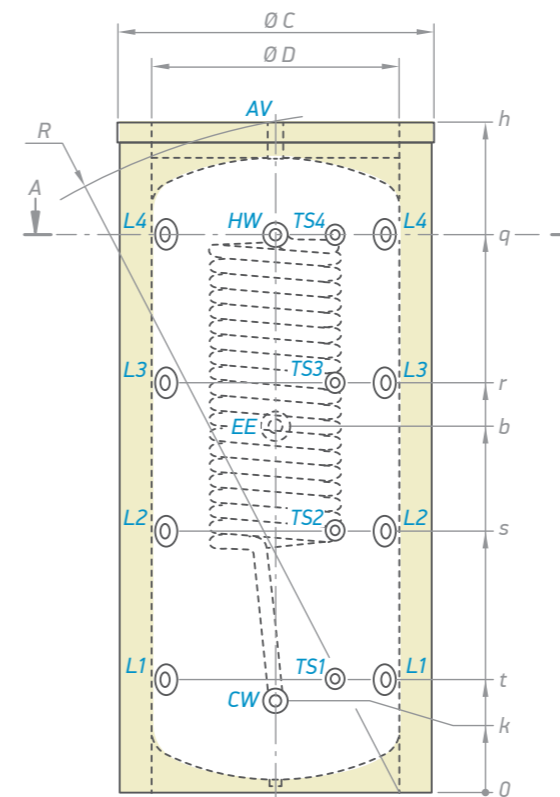
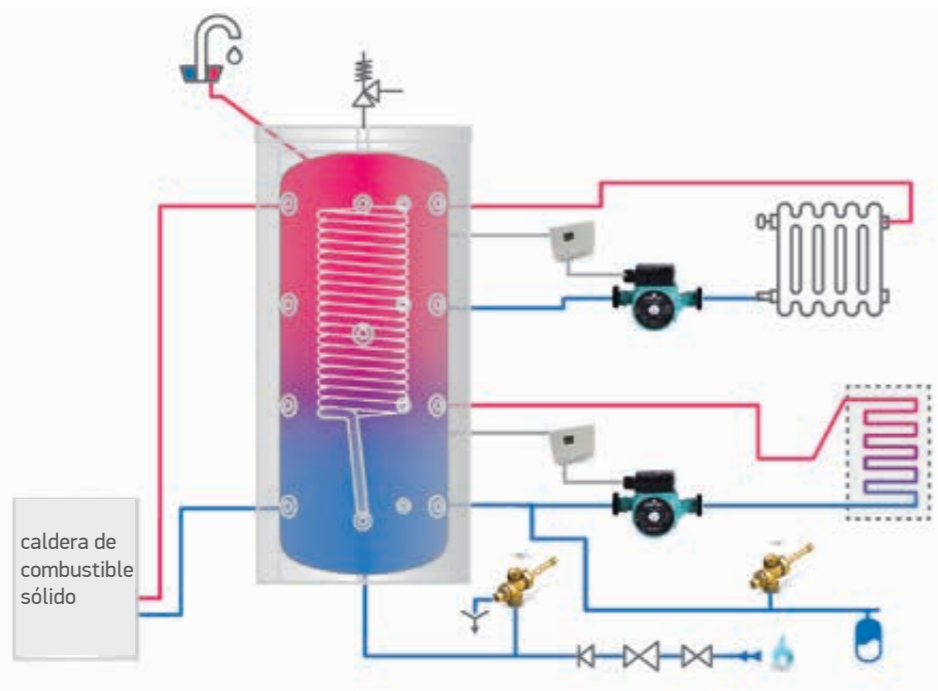
ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 500 75 HYG 5.0	V 800 95 HYG 5.5 C	V 1000 95 HYG 5.5 C
Número de artículo	Nº	303530	303844	303821
Capacidad nominal del tanque intermedio	L	470	757	874
Peso neto	kg	130	143	163
Aislamiento	mm	50	100	100
Superficie del serpentín higiénico	m²	5	5.5	5.5
Volumen nominal del serpentín higiénico	L	26	28	28
Pérdida de calor ΔT 45K	W	95	128	136
Clase de eficiencia energética	C	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento del interacumulador	°C	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento serpentín higiénico	°C	95	95	95
Presión nominal de tanque de agua	bar	3	3	3
Presión nominal del serpentín higiénico	bar	10	10	10

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

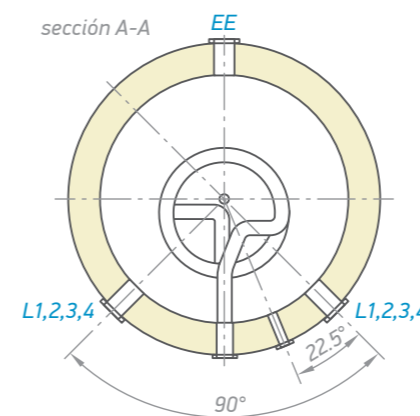
ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 500 75 HYG 5.0	V 800 95 HYG 5.5 C	V 1000 95 HYG 5.5 C
CW	entrada de agua fría	G 1" B	G 1¼" B	G 1¼" B
HW	salida de agua caliente	G 1" B	G 1¼" B	G 1¼" B
TS1-2-3-4	huevo sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G ½"	G ½"	G ½"
EE	huevo para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	G 1½"
AV	ventilación aire	G 1½"	G ¾"	G ¾"
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1½"	G 1½"	G 1½"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 500 75 HYG 5.0	V 800 95 HYG 5.5 C	V 1000 95 HYG 5.5 C
h	mm	1677	1932	2132
b	mm	820	1051	1090
k	mm	212	290	290
q	mm	1450	1500	1775
r	mm	1360	1120	1304
s	mm	624	740	833
t	mm	212	360	362
R	mm	1825	1967	2167
Ø C	mm	750	990	990
Ø D	mm	650	790	790



INTERACUMULADORES COMBINADOS CON TANQUES ESMALTADOS INTEGRADOS (TANK-IN-TANK)

VENTAJAS



INTERACUMULADORES COMBINADOS CON TANQUES ESMALTADOS INTEGRADOS PARA AGUA CALIENTE SANITARIA

Modelos Tank-in-tank de 600 l a 1500 l y tanques esmaltados incorporados para la generación de agua caliente sanitaria de 150 l a 300 l:

- con dos intercambiadores de calor alrededor del tanque esmaltado
- con un intercambiador de calor alrededor del tanque esmaltado
- sin intercambiadores de calor

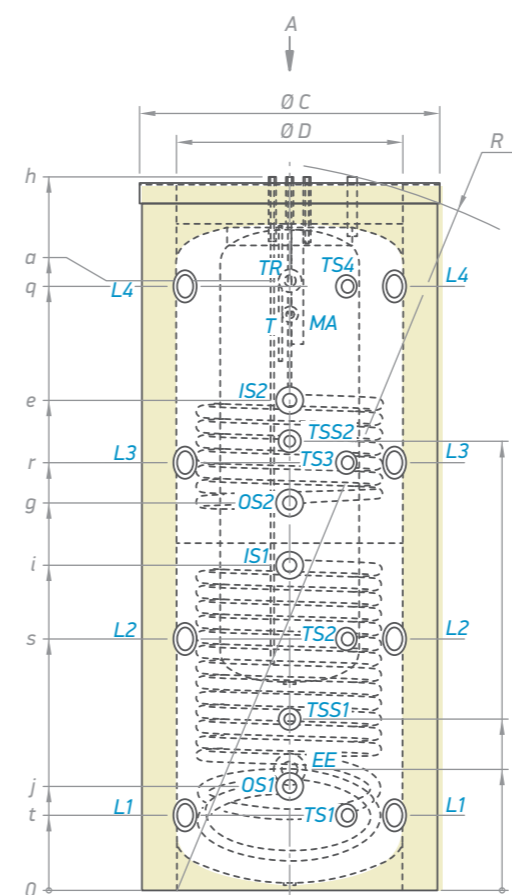
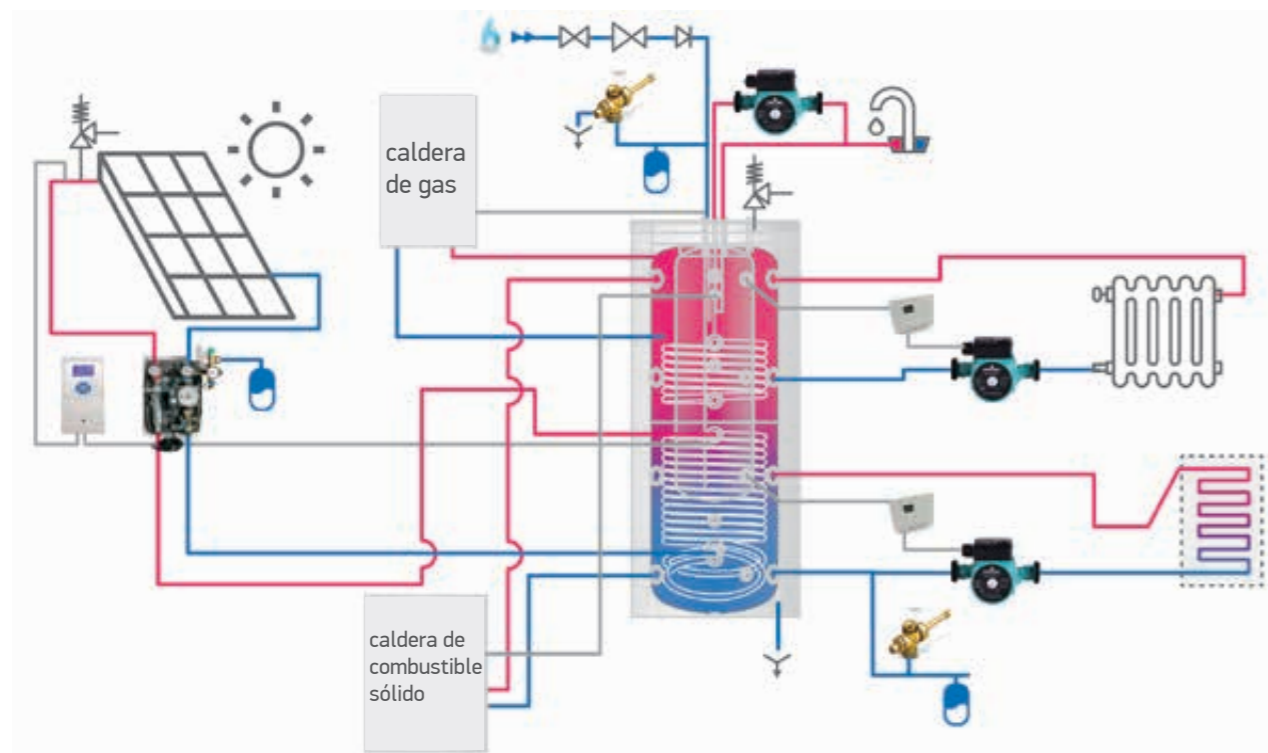
Ventajas:

- Tanque interior con recubrimiento de esmalte CrystalTech Pro.
- Depósito exterior de 3 bares con cuatro niveles de calor para diversas aplicaciones de calentamiento.
- Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.
- Indicador térmico.
- Apertura de servicio para facilitar la inspección.
- Opción de instalación de resistencia eléctrica.
- Opción de instalación de termostato.
- Opción de instalación de sonda térmica.
- Intercambiadores de calor de mayor superficie.

MODELO		V 15/7 S2 600 81 EV 150 40 C	V 12/9 S2 800 95 EV 200 45 C	V 15/9 S2 1000 95 EV 200 45 C	V 12/8 S2 1500 120 EV 300 55 C
Número de artículo	Nº	303868	303864	303877	303861
Capacidad real del tanque intermedio	L	408	569	655	1109
Capacidad real del tanque de agua caliente	L	151	191	191	296
Peso neto	kg	203	264	298	390
Aislamiento	mm	100	100	100	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.25	2.89	3.3	3.47
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	1.04	1.54	1.54	2.3
Contenido del intercambiador de calor S1	L	13.7	26.2	29	31.4
Contenido del intercambiador de calor S2	L	6.4	9.4	9.4	20.5
Pérdida de calor ΔT 45K	W	116	128	135	158
Clase de eficiencia energética	C	C	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento del depósito	°C	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del tanque de agua	°C	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110
Presión nominal del depósito	bar	3	3	3	3
Presión nominal del tanque de agua	bar	10	10	10	10
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 15/7 S2 600 81 EV 150 40 C	V 12/9 S2 800 95 EV 200 45 C	V 15/9 S2 1000 95 EV 200 45 C	V 12/8 S2 1500 120 EV 300 55 C
CW	entrada de agua fría	G ½" B	G 1" B	G 1" B	G 1" B
HW	salida de agua caliente	G ½" B	G 1" B	G 1" B	G 1" B
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1"	G 1½"	G 1½" B	G 1½" B
IS2	entrada del intercambiador de calor	G 1"	G 1"	G 1½" B	G 1½" B
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1"	G 1½"	G 1½" B	G 1½" B
OS2	salida del intercambiador de calor	G 1"	G 1"	G 1½" B	G 1½" B
Z	recirculación	G 1½" B	G 1½" B	G 1½" B	G 1½" B
T	termómetro	Ø 14 x 1.5	Ø 14 x 1.5	Ø 14 x 1.5	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
TS1-2-3-4	hueco sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
TSS1-2	hueco del sensor de temperatura del intercambiador de calor	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	G 1½"	G 1½"
AV	ventilación de aire	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1½"	G 1½"	G 1½"	G 2" B
MA	ánodo de magnesio 1	M8	M8	M8	M8

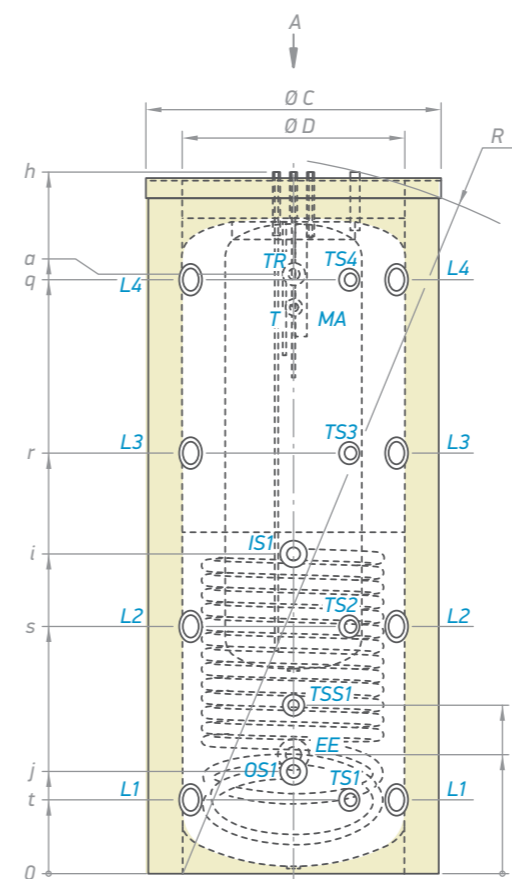
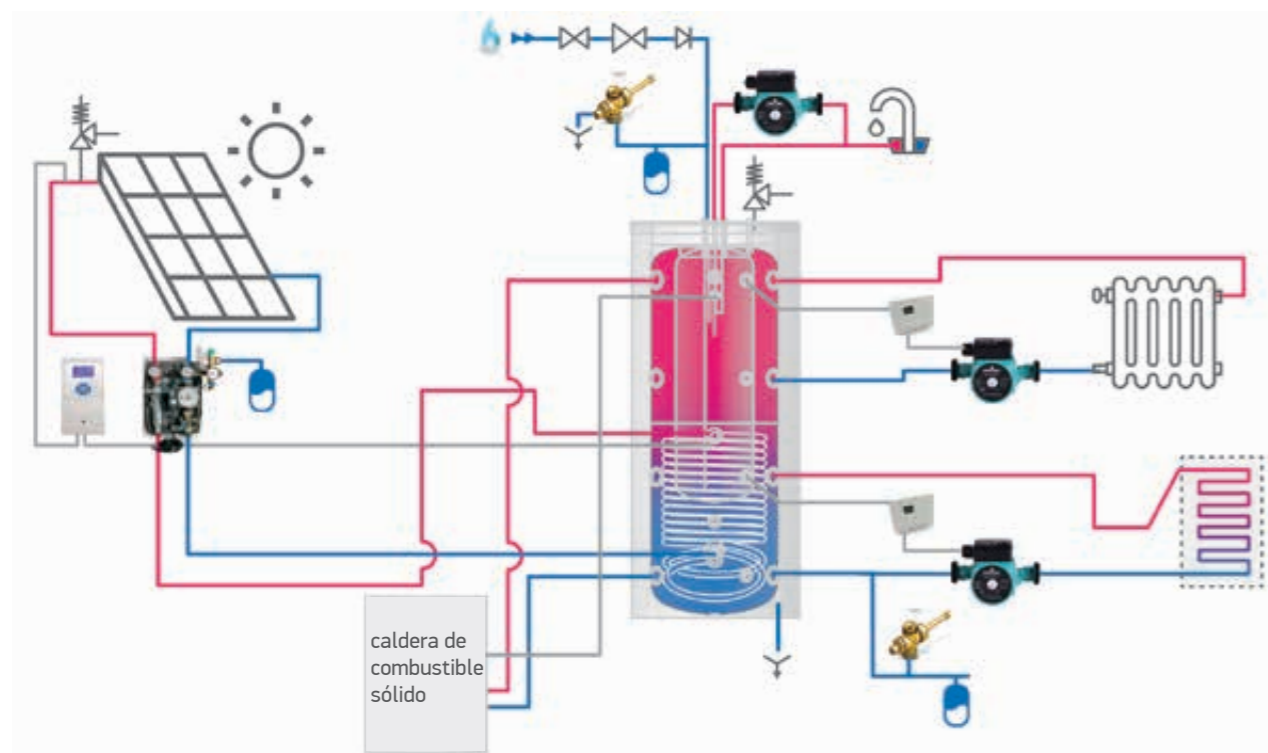
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 15/7 S2 600 81 EV 150 40 C	V 12/9 S2 800 95 EV 200 45 C	V 15/9 S2 1000 95 EV 200 45 C	V 12/8 S2 1500 120 EV 300 55 C
h	mm	2065	1956	2141	2216
a	mm	1747	1600	1795	1740
b	mm	307	400	400	470
e	mm	1408	1509	1747	1733
g	mm	1107	1122	1360	1293
i	mm	934	1022	1187	1087
j	mm	289	362	362	427
m	mm	1257	1387	1502	1461
n	mm	489	582	582	647
o	mm	130	150	150	150
q	mm	1738	1502	1775	1726
r	mm	1230	1122	1304	1293
s	mm	722	742	833	860
t	mm	214	362	362	427
w	mm	22	22	22	22
x	mm	110	100	100	110
z	mm	100	100	100	100
R	mm	2121	2045	2236	2238
Ø C	mm	850	990	990	1200
Ø D	mm	650	790	790	1000

MODELO		V 15 S 600 81 EV 150 40 C	V 12 S 800 95 EV 200 45 C	V 15 S 1000 95 EV 200 45 C	V 12 S 1500 120 EV 300 55 C
Número de artículo	Nº	303866	303849	303876	303846
Capacidad del tanque intermedio	L	416	579	666	1134
Capacidad del tanque de agua caliente	L	151	191	191	296
Peso neto	kg	188	241	274	353
Aislamiento	mm	100	100	100	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.25	2.89	3.3	3.47
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	13.7	26.2	29	31.4
Pérdidas de calor ΔT45K	W	116	128	136	158
Clase de eficiencia energética		C	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento del tanque intermedio	°C	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del tanque de agua	°C	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110
Presión nominal del tanque de agua	bar	3	3	3	3
Presión nominal del tanque ACS	bar	10	10	10	10
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 15 S 600 81 EV 150 40 C	V 12 S 800 95 EV 200 45 C	V 15 S 1000 95 EV 200 45 C	V 12 S 1500 120 EV 300 55 C
CW	entrada de agua fría	G ½" B	G 1" B	G 1" B	G 1" B
HW	salida de agua caliente	G ½" B	G 1" B	G 1" B	G 1" B
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1"	G 1½" B	G 1½" B	G 1½" B
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1"	G 1½" B	G 1½" B	G 1½" B
Z	recirculación	G ½" B	G ½" B	G ½" B	G ½" B
T	termómetro	Ø 14 x 1.5	Ø 14 x 1.5	Ø 14 x 1.5	Ø 14 x 1.5
TR	hueco para termostato	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
TS1-2-3-4	hueco sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
TSS1	hueco del sensor de temperatura del intercambiador de calor	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	G 1½"	G 1½"
AV	ventilación de aire	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1½"	G 1½"	G 2" B	G 2" B
MA	ánodo de magnesio 1	M8	M8	M8	M8

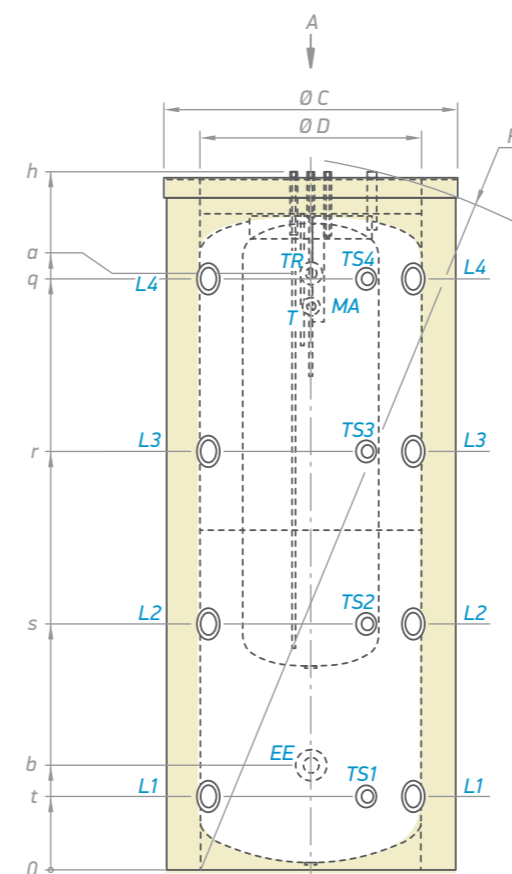
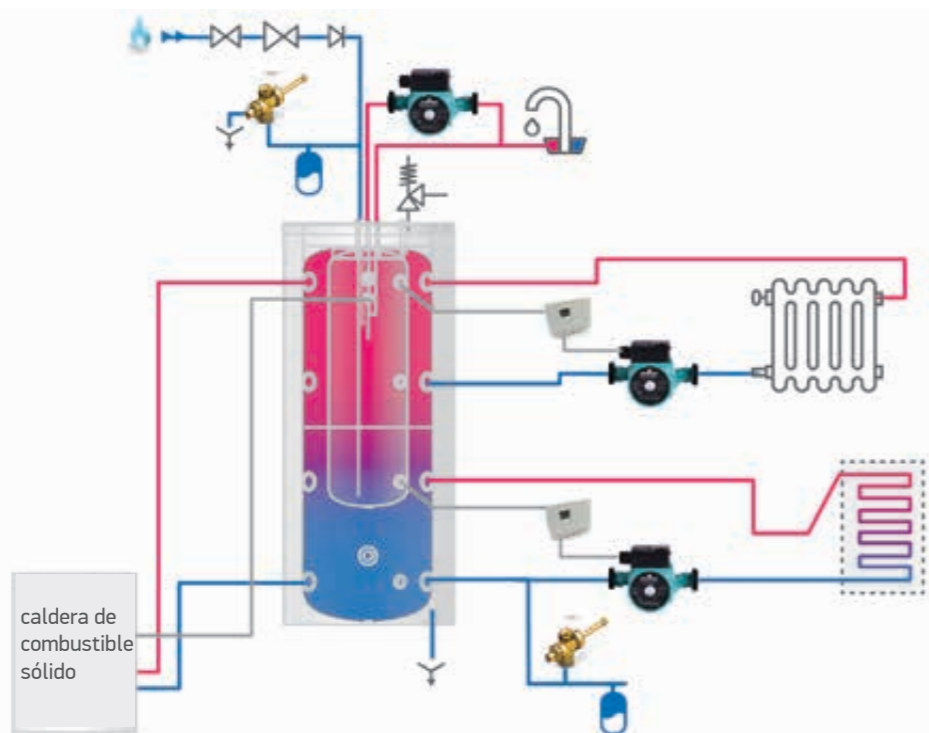
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 15 S 600 81 EV 150 40 C	V 12 S 800 95 EV 200 45 C	V 15 S 1000 95 EV 200 45 C	V 12 S 1500 120 EV 300 55 C
h	mm	2065	1956	2141	2216
a	mm	1747	1600	1795	1740
b	mm	307	400	400	470
i	mm	934	1022	1187	1087
j	mm	289	362	362	427
n	mm	489	582	582	647
o	mm	130	150	150	150
q	mm	1738	1502	1775	1726
r	mm	1230	1122	1304	1293
s	mm	722	742	833	860
t	mm	214	362	362	427
w	mm	22	22	22	22
x	mm	110	100	100	110
z	mm	100	100	100	100
R	mm	2121	2045	2236	2238
Ø C	mm	850	990	990	1200
Ø D	mm	650	790	790	1000

MODELO		V 600 81 EV 150 40 C	V 800 95 EV 200 45 C	V 1000 95 EV 200 45 C	V 1500 120 EV 300 55 C
Número de artículo	Nº	303871	303874	303875	303869
Capacidad del tanque intermedio	L	433	608	702	1170
Capacidad del tanque de agua	L	151	191	191	296
Peso neto	kg	161	193	220	295
Aislamiento	mm	100	100	100	100
Pérdidas de calor ΔT_{45K}	W	116	128	136	158
Clase de eficiencia energética		C	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento del depósito	°C	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del tanque de agua caliente	°C	95	95	95	95
Presión nominal del depósito	bar	3	3	3	3
Presión nominal del tanque de agua	bar	10	10	10	10

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

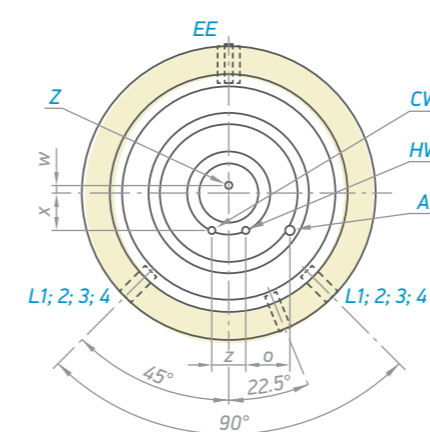
ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 600 81 EV 150 40 C	V 800 95 EV 200 45 C V 1000 95 EV 200 45 C	V 1500 120 EV 300 55 C
CW	entrada de agua fría	G ½" B	G 1" B	G 1" B
HW	salida de agua caliente	G ½" B	G 1" B	G 1" B
Z	recirculación	G ½" B	G ½" B	G ½" B
T	termómetro	Ø 14 x 1,5	Ø 14 x 1,5	Ø 14 x 1,5
TR	hueco para termostato	G ½"	G ½"	G ½"
TS1-2-3-4	hueco sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G ½"	G ½"	G ½"
EE	hueco para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	G 1½"
AV	ventilación de aire	G ½"	G ½"	G ½"
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1½"	G 1½"	G 2" B
MA	ánodo de magnesio 1	M8	M8	M8

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 600 81 EV 150 40 C	V 800 95 EV 200 45 C	V 1000 95 EV 200 45 C	V 1500 120 EV 300 55 C
h	mm	2065	1956	2141	2216
a	mm	1747	1600	1795	1740
b	mm	307	400	400	470
o	mm	130	150	150	150
q	mm	1738	1502	1775	1726
r	mm	1230	1122	1304	1293
s	mm	722	742	833	860
t	mm	214	362	362	427
w	mm	22	22	22	22
x	mm	110	100	100	110
z	mm	100	100	100	100
R	mm	2121	2045	2236	2238
Ø C	mm	850	990	990	1200
Ø D	mm	650	790	790	1000



INTERACUMULADORES CON DOS, UNO Y SIN INTERCAMBIADORES DE CALOR

VENTAJAS



INTERACUMULADORES PARA SISTEMAS DE CALEFACCIÓN

Amplia gama de tanques intermedios para sistemas de calefacción cerrados.

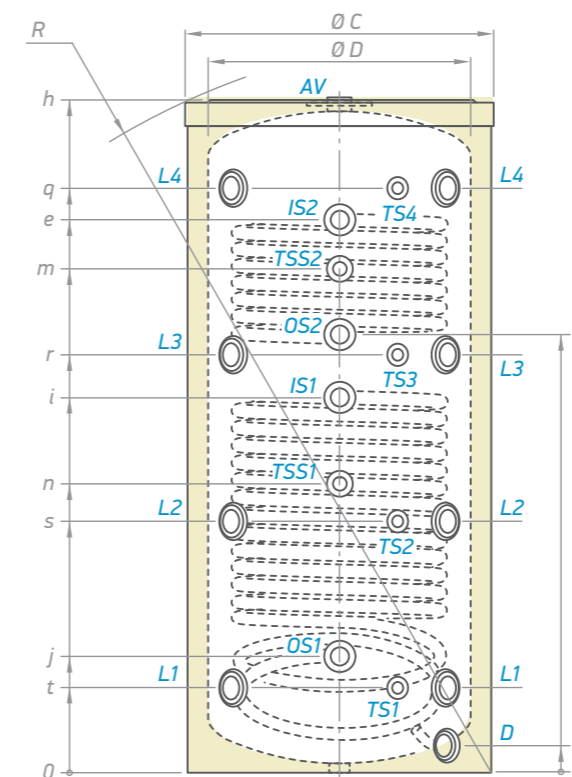
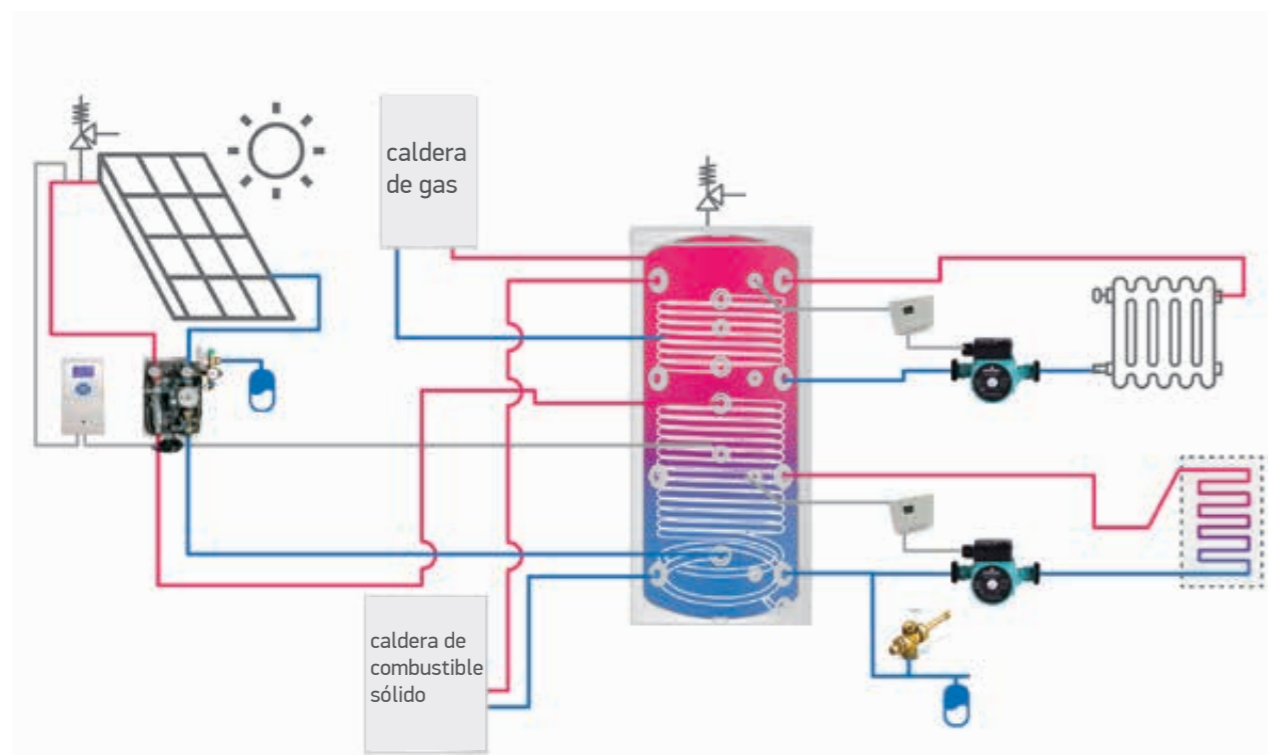
La gama incluye modelos de 200 l a 2000 l con dos, uno o sin intercambiadores de calor:

Ventajas:

- Acumulador de calor con cuatro capas de calor para aplicaciones de calefacción de varios tipos.
- Cuatro posiciones para instalación de la sonda térmica.
- Aislamiento de espuma de poliuretano de alta eficiencia sin CFC para modelos de 200 l a 500 l.
- Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.
- Intercambiadores de calor de mayor superficie.
- Todos los modelos con aislamiento de espuma de poliuretano son adecuados para aplicaciones de refrigeración activa.

MODELO		V 11/5 S2 400 75 F42 P6	V15/7 S2 500 75 F42 P6
Número de artículo	Nº	300613	300625
Capacidad	L	388	472
Peso neto	kg	140	149.5
Aislamiento (PU)	mm	50	50
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	1.65	2.25
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	0.76	1.04
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	10	13.7
Capacidad del intercambiador de calor S2	L	4.6	6.4
Pérdidas de calor ΔT45K	W	91	95
Clase de eficiencia energética		C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	100	110
Presión nominal del tanque de agua	bar	3	3
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS		
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1"
IS2	entrada del intercambiador de calor	G 1"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1"
OS2	salida del intercambiador de calor	G 1"
TS1-2-3-4	hueco sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G 1/2"
TSS1	hueco del sensor de temperatura del intercambiador de calor	G 1/2"
TSS2	hueco del sensor de temperatura del intercambiador de calor	G 1/2"
AV	ventilación de aire	G 1 1/2"
D	drenaje	G 3/4"
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1 1/2"

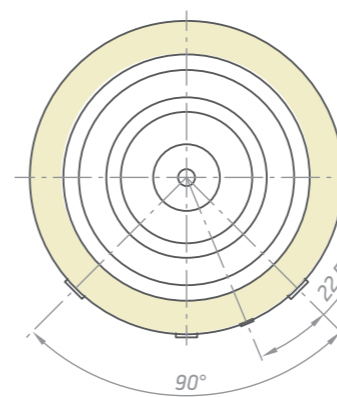
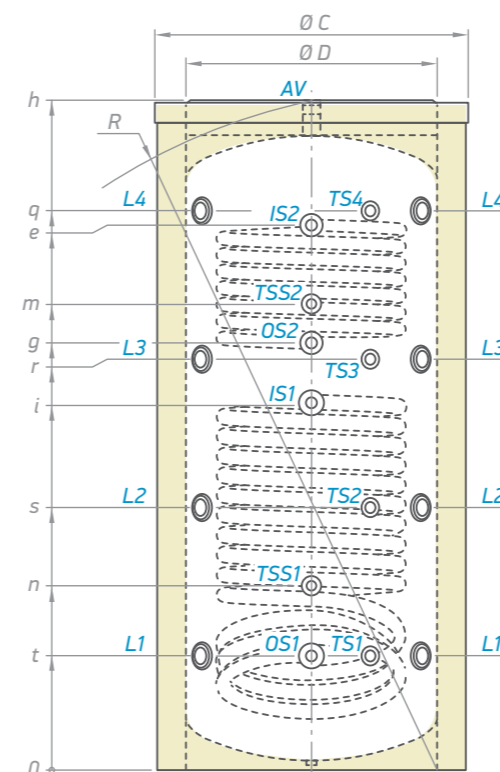
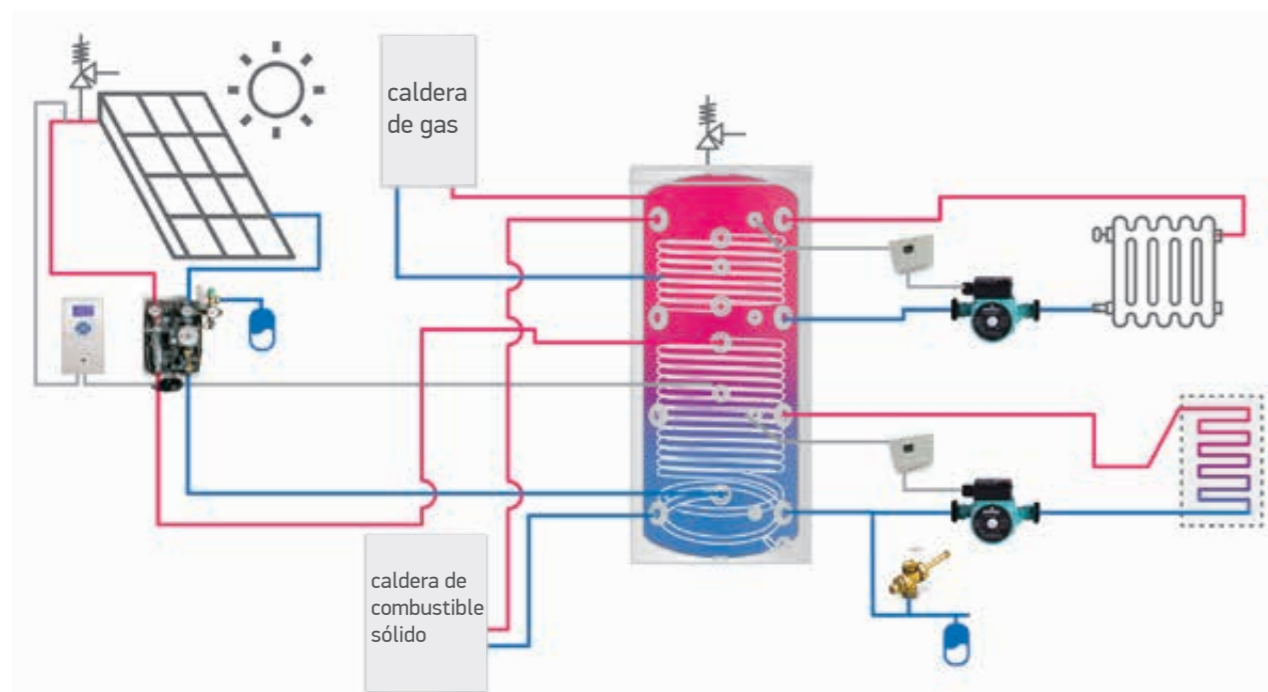
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm	V 11/5 S2 400 75 F42 P6	V15/7 S2 500 75 F42 P6	
h	mm	1411	1674
e	mm	1079	1349
g	mm	864	1048
i	mm	781	934
j	mm	308	289
m	mm	1002	1220
n	mm	465	719
q	mm	1166	1450
r	mm	850	1038
s	mm	534	626
t	mm	218	214
u	mm	68	67
R	mm	1592	1826
Ø C	mm	750	750
Ø D	mm	650	650

MODELO		V 12/9 S2 800 95 F43 P6 C	V 15/9 S2 1000 95 C	V 12/8 S2 1500 120 F45 P6 C	V 15/9 S2 2000 130 F46 P6 C
Número de artículo	Nº	303891	303900	303890	303870
Capacidad	L	766	855	1415	1822
Peso neto	kg	191	206	308	405
Aislamiento	mm	100	100	100	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.89	3.45	3.47	4.5
Superficie del intercambiador de calor S2	m²	1.54	1.31	2.3	2.7
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	26.2	31.3	31.4	41.6
Capacidad del intercambiador de calor S2	L	9.4	7.9	20.5	25.2
Pérdidas de calor ΔT45K	W	128	136	158	183
Clase de eficiencia energética		C	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110
Presión nominal del tanque de agua	bar	3	3	3	3
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 12/9 S2 800 95 F43 P6 C V 15/9 S2 1000 95 C	V 12/8 S2 1500 120 F45 P6 C V 15/9 S2 2000 130 F46 P6 C
--------	--	--	--

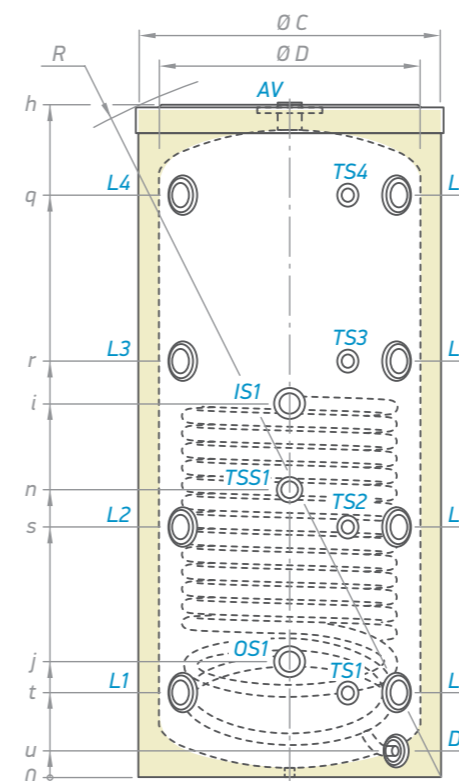
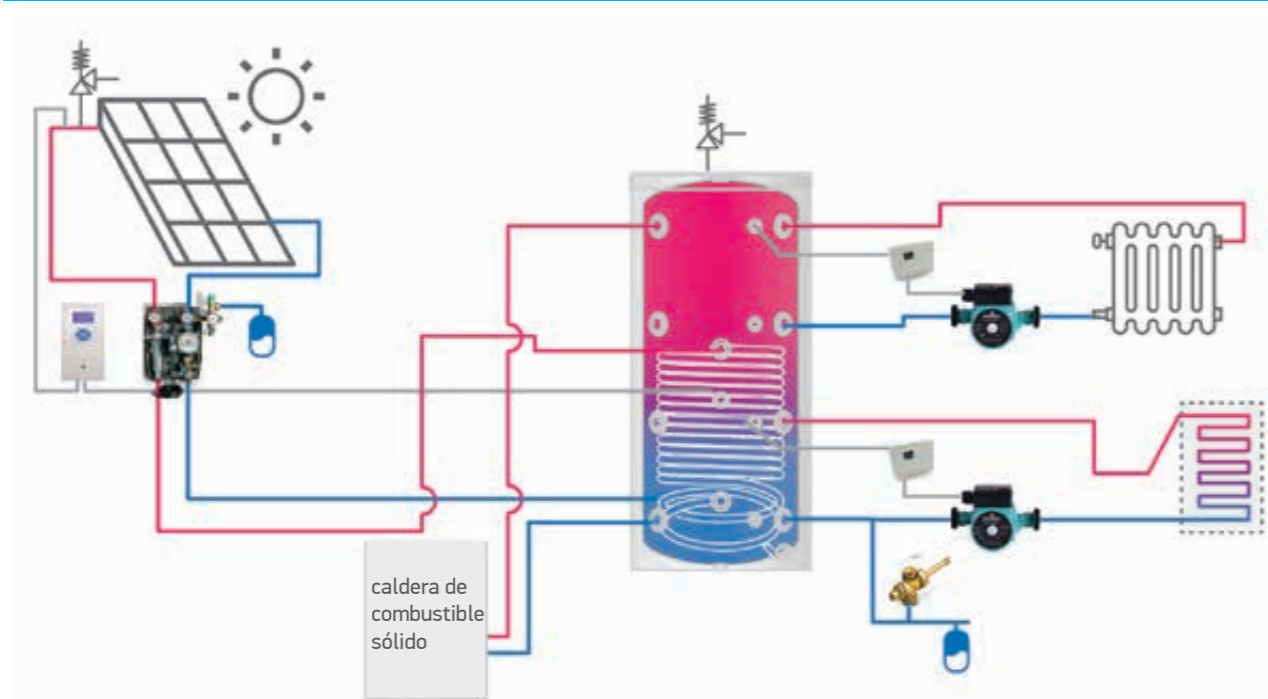
IS1-2	entrada de los intercambiadores de calor	G 1½" B	G 1½" B
OS1-2	salida de los intercambiadores de calor	G 1½" B	G 1½" B
TS1-2-3-4	hueco sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G ½"	G ½"
TSS1-2	hueco del sensor de temperatura del intercambiador de calor	G ½"	G ½"
AV	ventilación de aire	G 1½"	G 2" B
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1½"	G 2" B

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 12/9 S2 800 95 F43 P6 C	V 15/9 S2 1000 95 C	V 12/8 S2 1500 120 F45 P6 C	V 15/9 S2 2000 130 F46 P6 C
h	mm	1947	2132	2220	2413
e	mm	1500	1774	1726	1896
g	mm	1120	1303	1293	1412
i	mm	1021	1186	1087	1271
m	mm	1388	1501	1461	1565
n	mm	581	581	647	646
q	mm	1508	1746	1733	1903
r	mm	1120	1360	1293	1412
s	mm	740	832	860	929
t	mm	360	360	427	446
R	mm	1960	2155	2265	2481
ØC	mm	990	990	1200	1300
ØD	mm	790	790	1000	1100

MODELO		V 9S 200 60	V 12S 300 65	V 11S 400 75 F42 P5	V 15S 500 75 F42 P5
Número de artículo	Nº	302172	302173	300612	300624
Capacidad	L	195	283	394	480
Peso neto	kg	55	82	131	138
Aislamiento (PU)	mm	50	50	50	50
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	0.96	1.45	1.65	2.25
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	5.8	8.8	10	13.7
Pérdidas de calor ΔT45K	W	59	68	91	95
Clase de eficiencia energética		B	B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110
Presión nominal del tanque de agua	bar	3	3	3	3
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 9S 200 60 V 12S 300 65	V 11S 400 75 F42 P5 V 15S 500 75 F42 P5
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1"	G 1"
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1"	G 1"
TS1-2-3-4	hueco sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G ½"	G ½"
TSS1	hueco del sensor de temperatura del intercambiador de calor	-	G ½"
AV	ventilación de aire	G 1½"	G 1½"
D	drenaje	G ¾" B	G ¾" B
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1½"	G 1½"

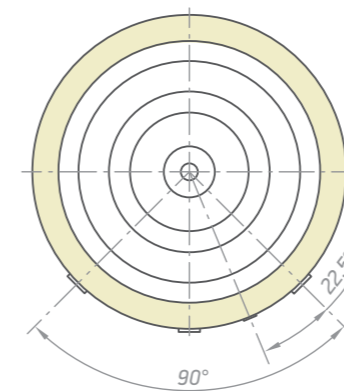
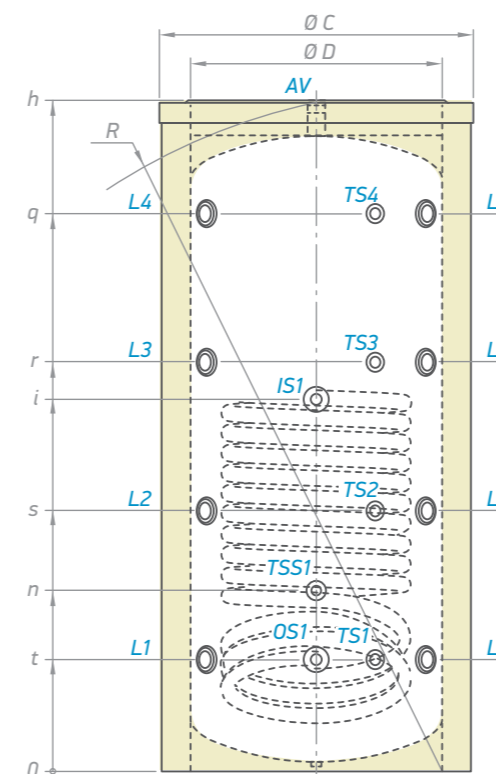
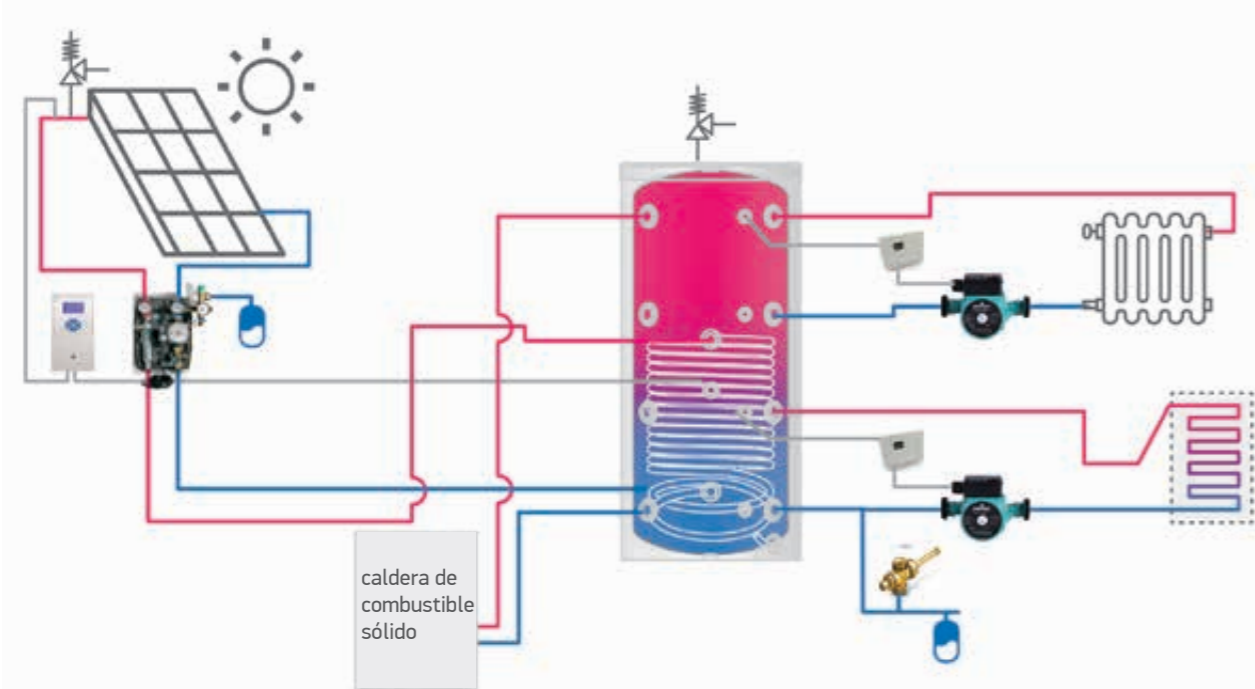
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 9S 200 60	V 12S 300 65	V 11S 400 75 F42 P5	V 15S 500 75 F42 P5
h	mm	1202	1422	1406	1674
i	mm	655	817	780	719
j	mm	268	301	307	289
n	mm			464	719
q	mm	995	1208	1165	1450
r	mm	730	873	849	1038
s	mm	465	538	533	626
t	mm	200	203	217	214
u	mm	75	75	75	75
R	mm	1343	1560	1590	1825
Ø C	mm	600	650	750	750
Ø D	mm	500	550	650	650

MODELO		V 12S 800 95 F43 P5 C	V 15S 1000 95 C	V 12S 1500 120 F45 P5 C	V 15S 2000 130 F46 P5 C
Número de artículo	Nº	303889	303899	303887	303892
Capacidad	L	776	866	1439	1853
Peso neto	kg	169	198	265	360
Aislamiento	mm	100	100	100	100
Superficie del intercambiador de calor S1	m²	2.89	3.45	3.47	4.5
Capacidad del intercambiador de calor S1	L	26.2	31.3	31.4	41.6
Pérdidas de calor ΔT45K	W	128	136	158	183
Clase de eficiencia energética		C	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95
Temperatura máxima de funcionamiento del intercambiador de calor	°C	110	110	110	110
Presión nominal del tanque de agua	bar	3	3	3	3
Presión nominal del intercambiador de calor	bar	6	6	6	6

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



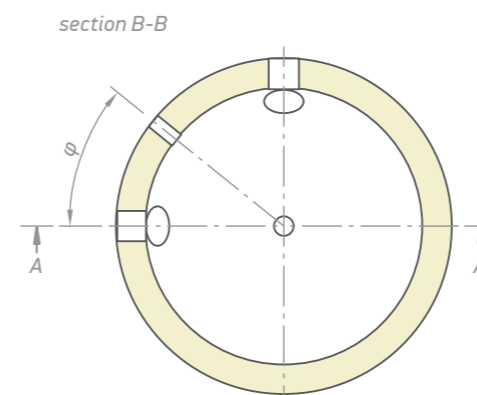
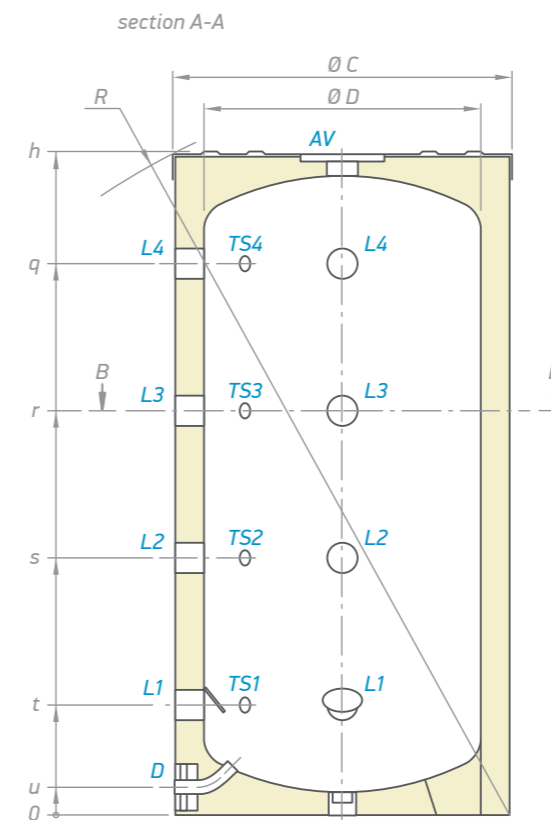
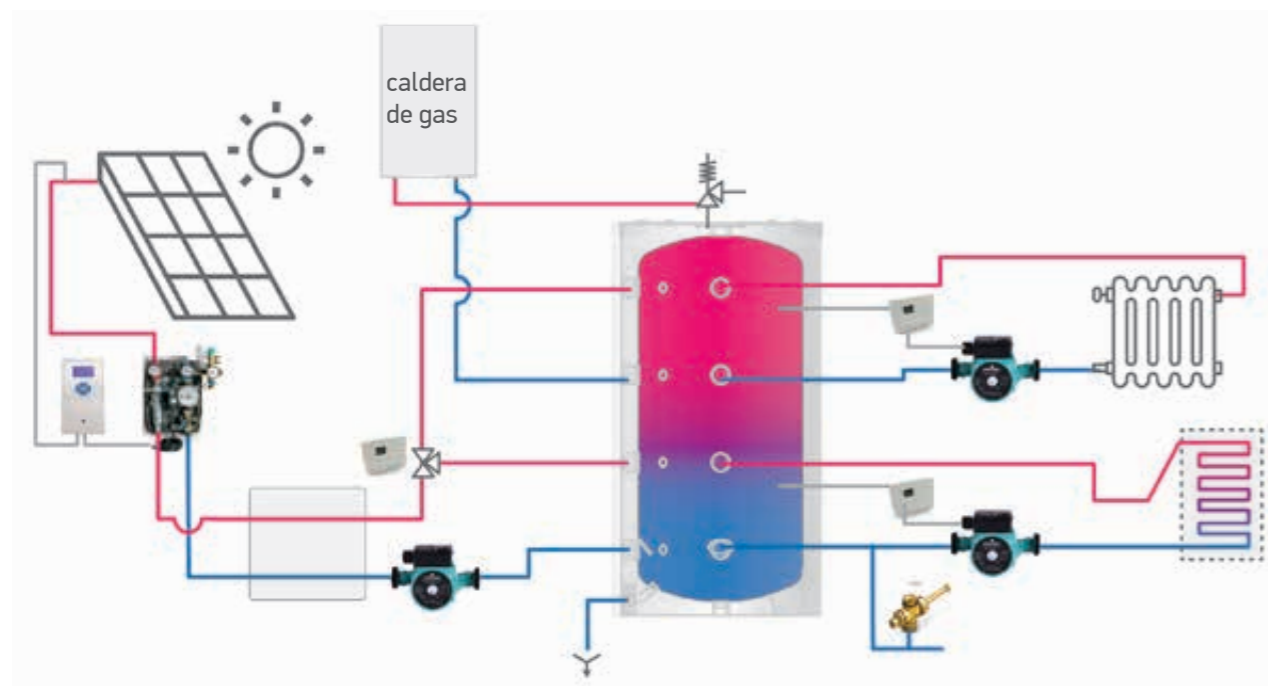
MODELO		V 12S 800 95 F43 P5 C V 15S 1000 95 C	V 12S 1500 120 F45 P5 C V 15S 2000 130 F46 P5 C
IS1	entrada del intercambiador de calor	G 1½" B	G 1½" B
OS1	salida del intercambiador de calor	G 1½" B	G 1½" B
TS1-2-3-4	hueco sensor de temperatura de nivel 1-2-3-4	G ½"	G ½"
TSS1	hueco del sensor de temperatura del intercambiador de calor	G ½"	G ½"
AV	ventilación de aire	G 1½"	G 2" B
L1-2-3-4	niveles 1-2-3-4	G 1½"	G 2" B

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 12S 800 95 F43 P5 C	V 15S 1000 95 C	V 12S 1500 120 F45 P5 C	V 15S 2000 130 F46 P5 C
h	mm	1947	2132	2220	2413
i	mm	1021	1186	1087	1271
j	mm	360	360	427	446
n	mm	581	581	647	646
q	mm	1500	1774	1726	1896
r	mm	1120	1303	1293	1412
s	mm	740	832	860	929
t	mm	360	360	427	446
R	mm	1960	2155	2265	2481
Ø C	mm	990	990	1200	1300
Ø D	mm	790	790	1000	1100

MODELO		V 200 60 F40 P4	V 300 65 F41 P4	V 400 75 F42 P4	V 500 75 F42 P4
Número de artículo	Nº	300632	300634	300635	300636
Capacidad	L	202	294	406	497
Peso neto	kg	40	59	113.5	121
Aislamiento (PU)	mm	50	50	50	50
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	59	68	91	95
Clase de eficiencia energética		B	B	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95
Presión nominal	bar	3	3	3	3

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS

TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G 1/2"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G 1/2"
TS3	hueco sensor de temperatura de nivel 3	G 1/2"
TS4	hueco sensor de temperatura de nivel 4	G 1/2"
AV	ventilación de aire	G 1 1/2"
D	drenaje	G 3/4"
L1	Nivel 1	G 1 1/2"
L2	Nivel 2	G 1 1/2"
L3	Nivel 3	G 1 1/2"
L4	Nivel 4	G 1 1/2"

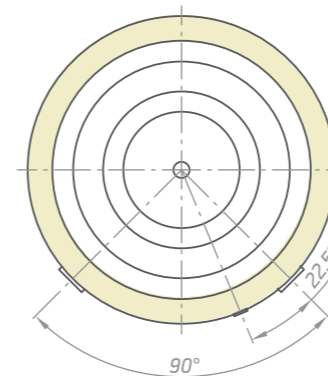
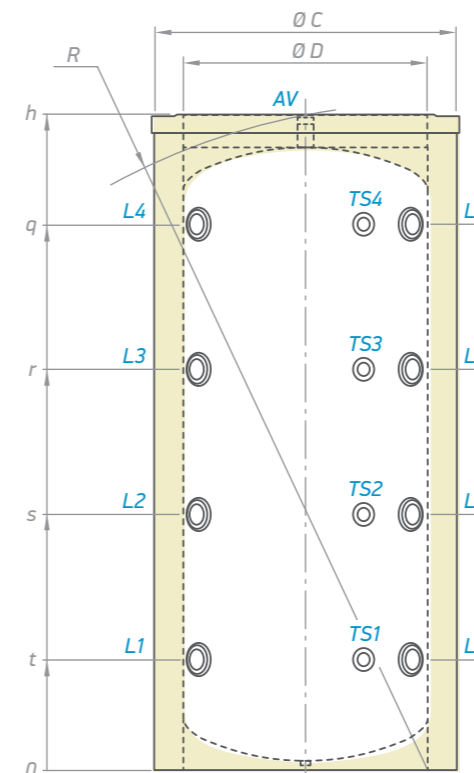
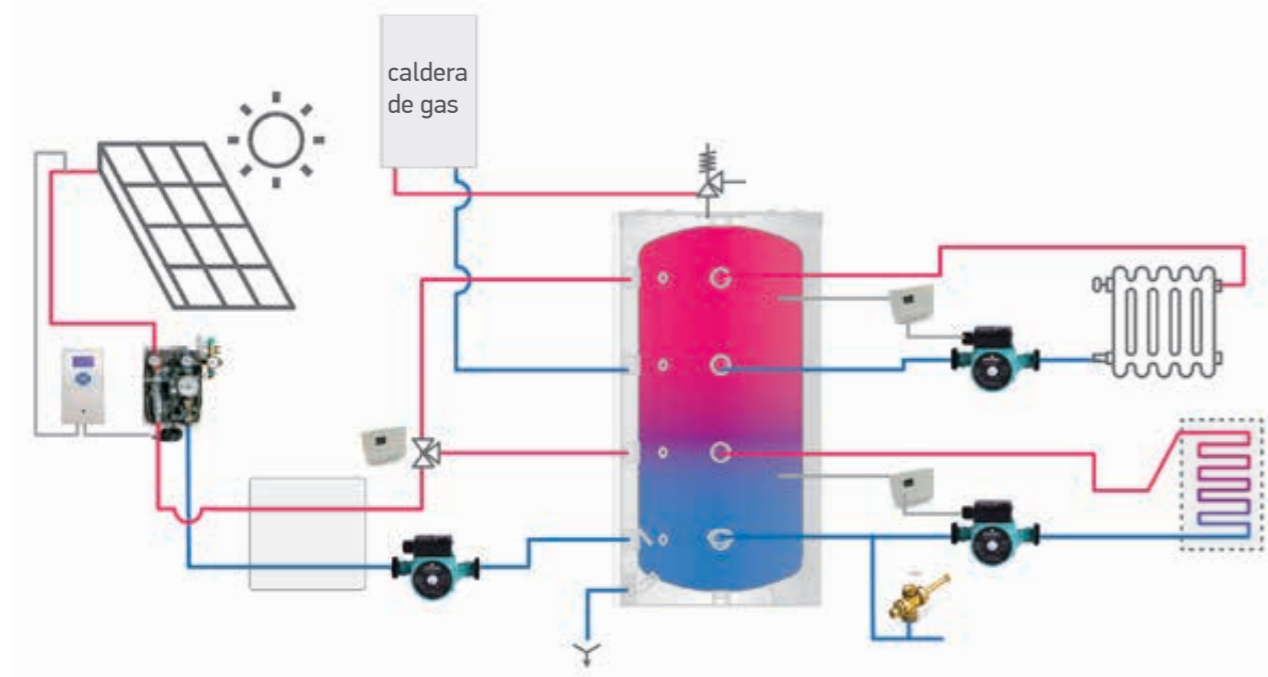
Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 200 60 F40 P4	V 300 65 F41 P4	V 400 75 F42 P4	V 500 75 F42 P4
h	mm	1200	1420	1410	1674
q	mm	993	1208	1165	1451
r	mm	728	873	849	1039
s	mm	463	538	533	627
t	mm	198	203	217	215
u	mm	50	52	67	67
φ	°	45	45	22.5	22.5
R	mm	1345	1563	1590	1823
Ø C	mm	600	650	750	750
Ø D	mm	500	550	650	650

MODELO		V 800 95 F43 P4 C	V 1000 95 C	V 1500 120 F45 P4 C	V 2000 130 F46 P4 C
Número de artículo	Nº	303896	303897	303893	303894
Capacidad	L	805	902	1476	1904
Peso neto	kg	115	145	210	284
Aislamiento	mm	100	100	100	100
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	128	136	158	183
Clase de eficiencia energética		C	C	C	C
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95	95	95
Presión nominal	bar	3	3	3	3

Aislamiento INSU PRO de alta eficiencia para los modelos desde 750 l hasta 2000 l bajo petición.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 800 95 F43 P4 C	V 1000 95 C	V 1500 120 F45 P4 C	V 2000 130 F46 P4 C
TS1	huevo sensor de temperatura de nivel 1	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
TS2	huevo sensor de temperatura de nivel 2	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
TS3	huevo sensor de temperatura de nivel 3	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
TS4	huevo sensor de temperatura de nivel 4	G ½"	G ½"	G ½"	G ½"
AV	ventilación de aire	G 1½"	G 1½"	G 2" B	G 2" B
L1	Nivel 1	G 1½"	G 1½"	G 2" B	G 2" B
L2	Nivel 2	G 1½"	G 1½"	G 2" B	G 2" B
L3	Nivel 3	G 1½"	G 1½"	G 2" B	G 2" B
L4	Nivel 4	G 1½"	G 1½"	G 2" B	G 2" B

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 800 95 F43 P4 C	V 1000 95 C	V 1500 120 F45 P4 C	V 2000 130 F46 P4 C
h	mm	1947	2132	2220	2413
q	mm	1500	1774	1726	1896
r	mm	1120	1303	1293	1412
s	mm	740	832	860	929
t	mm	360	360	427	446
R	mm	1960	2155	2265	2481
ØC	mm	990	990	1200	1300
ØD	mm	790	790	1000	1100



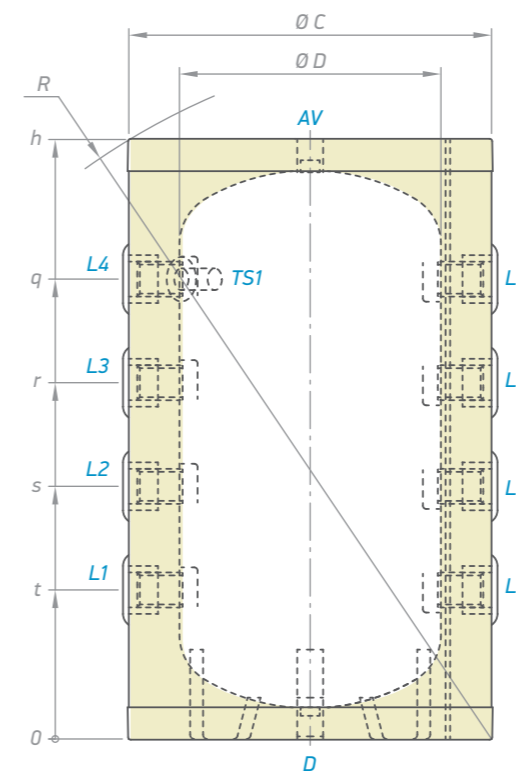
DEPÓSITOS DE INERCIA PARA SISTEMAS CON BOMBAS DE CALOR

La gama incluye modelos de 100 l, 160 l y 200 l no vitrificados y sin intercambiador de calor para su instalación en pared o suelo.

Ventajas:

- Aislamiento anticondensación en los conectores.
- Aislamiento de poliuretano, libre de CFC, de alta densidad para una baja pérdida de energía.
- 4 entradas y 4 salidas de G 1.1/2" para un mayor caudal.
- Alta eficiencia energética, modelo clase A (100 l) y clase B (otros modelos).
- Soportes de estratificación en todas las entradas y salidas.
- Drenaje en G 3/4".
- Presión nominal de 3 bar.
- 2 conexiones para sensores de temperatura (1 para el modelo de 100 l).

MODELO		V 100 55 ACF
Número de artículo	Nº	305412
Capacidad	L	101
Peso neto	kg	34
Aislamiento (PU)	mm	73
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	34
Clase de eficiencia energética		A
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95
Presión nominal	bar	3

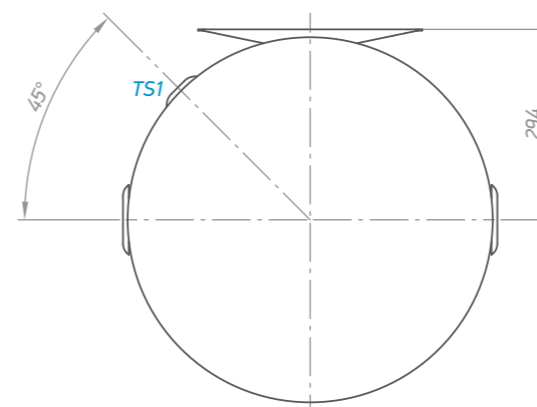
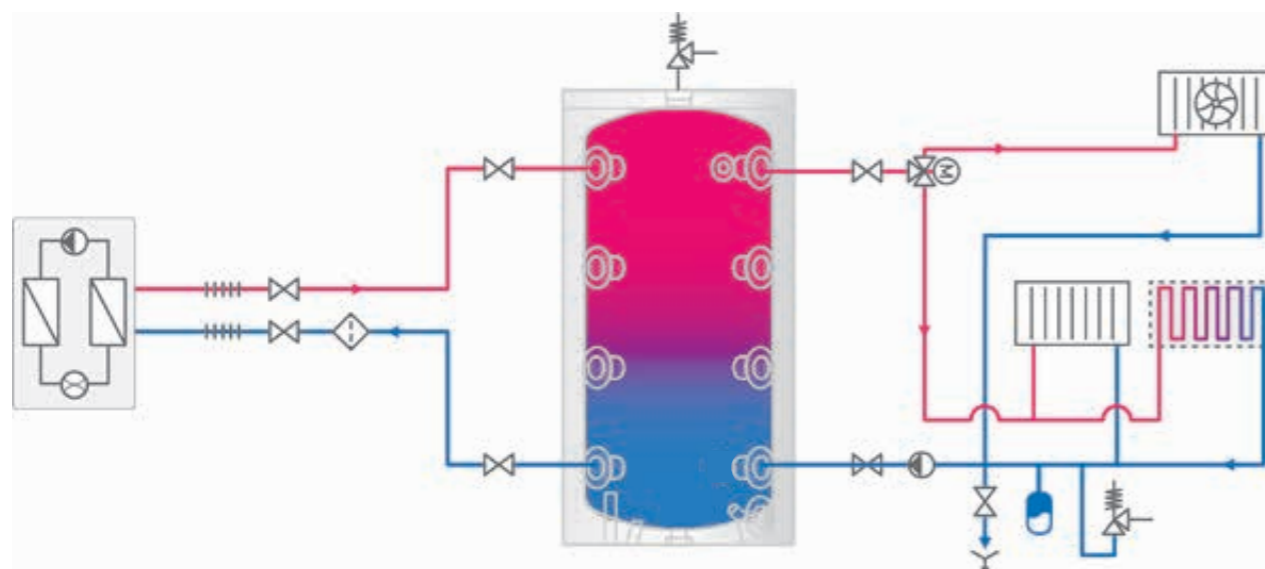


MODELO		V 100 55 ACF
TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G 1/2"
AV	ventilación de aire	G 3/4"
D	drenaje	G 3/4"
L1	Nivel 1	G 1 1/2"
L2	Nivel 2	G 1 1/2"
L3	Nivel 3	G 1 1/2"
L4	Nivel 4	G 1 1/2"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

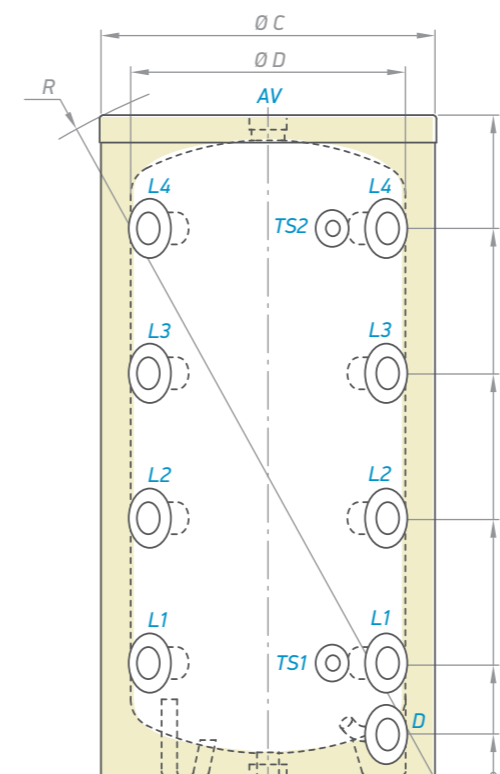
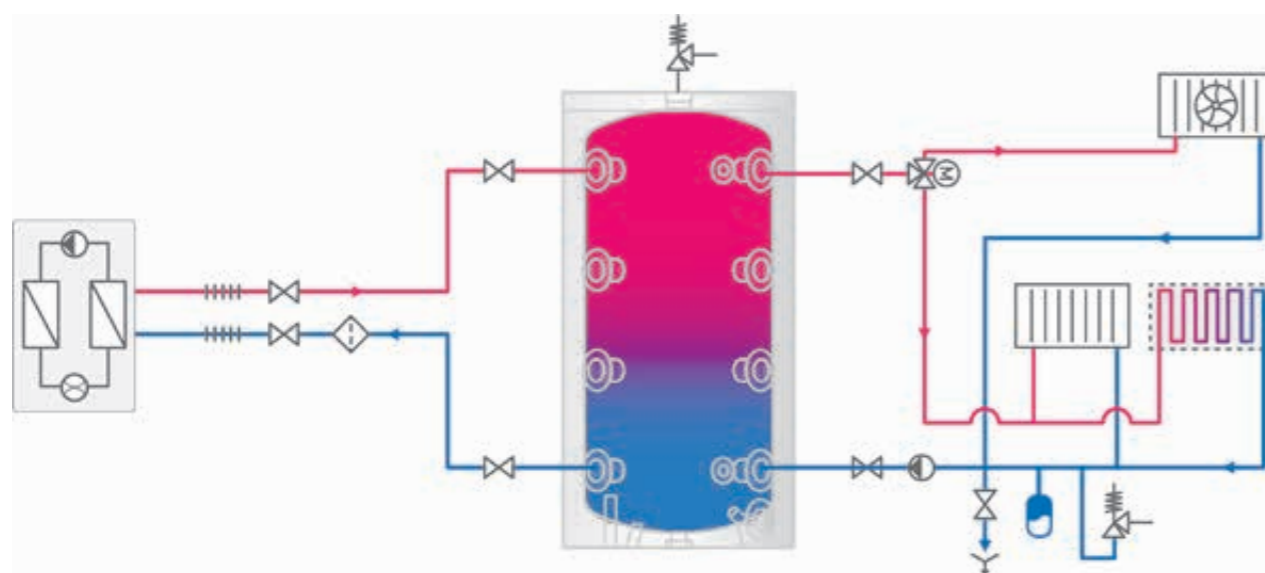
Dimensiones ± 5 mm		V 100 55 ACF
h	mm	932
q	mm	710
r	mm	550
s	mm	390
t	mm	230
u	mm	-
R	mm	1081
θC	mm	550
θD	mm	404

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



MODELO		V 160 60 ACF	V 200 60 ACF
Número de artículo	Nº	305413	305414
Capacidad	L	163	202
Peso neto	kg	40	44
Aislamiento (PU)	mm	50	50
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	W	49	56
Clase de eficiencia energética		B	B
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Presión nominal	bar	3	3

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN

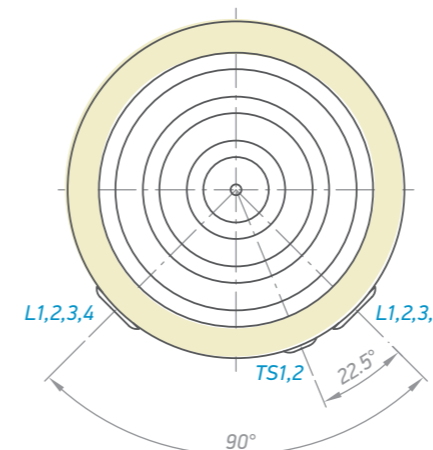


TODOS LOS MODELOS

TS1	hueco sensor de temperatura de nivel 1	G 1/2"
TS2	hueco sensor de temperatura de nivel 2	G 1/2"
AV	ventilación de aire	G 1 1/2"
D	drenaje	G 3/4" B
L1	Nivel 1	G 1 1/2"
L2	Nivel 2	G 1 1/2"
L3	Nivel 3	G 1 1/2"
L4	Nivel 4	G 1 1/2"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm		V 160 60 ACF	V 200 60 ACF
h	mm	1007	1202
q	mm	779	995
r	mm	586	730
s	mm	393	465
t	mm	200	200
u	mm	75	75
R	mm	1169	1343
ØC	mm	600	600
ØD	mm	500	500





DEPÓSITOS DE INERCIA NO ESMALTADOS PARA SISTEMAS CON BOMBAS DE CALOR

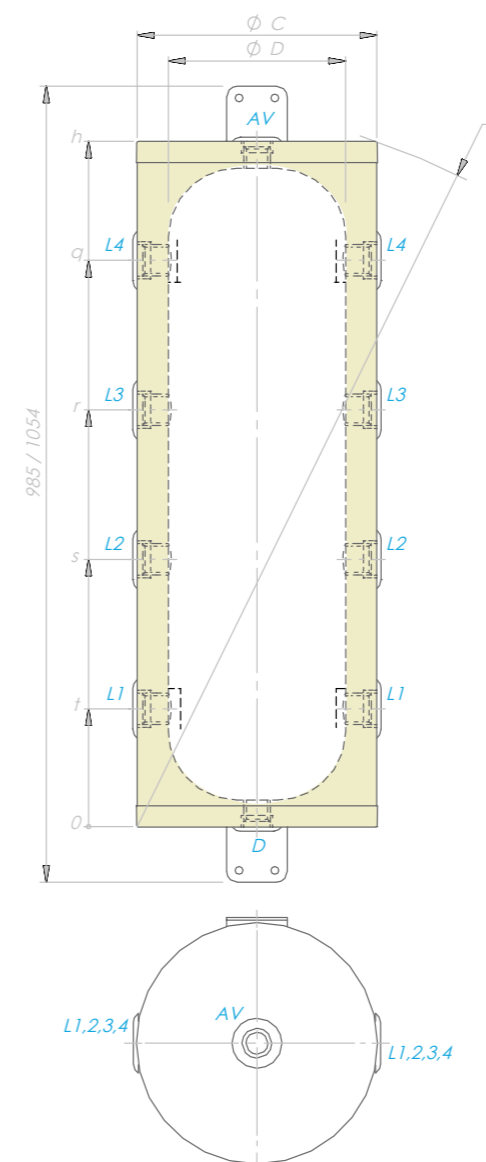
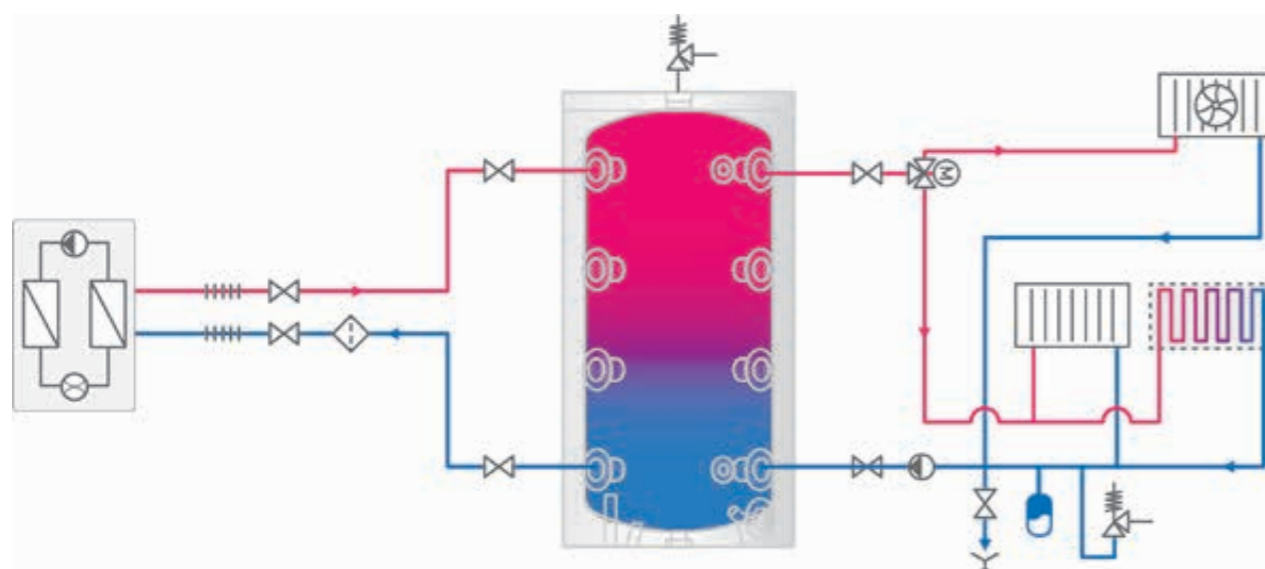
La gama incluye modelos de 50 l y 80 l sin intercambiador de calor para su instalación en la pared.

Ventajas:

- Aislamiento de poliuretano de alta densidad de 50 mm.
- 4 entradas y 4 salidas con un G 1.1/4" para un mayor caudal.
- Clase energética B.
- Soportes de estratificación en las entradas y salidas inferiores y en el fondo.
- Drenaje en G 1½".
- Ventilación de aire en G ¾".
- Presión nominal 6 bar.

MODELO		V 50 40	V 80 46
Número de artículo	Nº	423103	423100
Capacidad	L	51	80
Peso neto	kg	23.2	35
Aislamiento (PU)	mm	50	50
Pérdidas de calor $\Delta T45K$	w	38	45
Clase de eficiencia energética		B	B
Temperatura máxima de funcionamiento	°C	95	95
Presión nominal	bar	6	6

ESQUEMA DE INSTALACIÓN Y CONEXIÓN



TODOS LOS MODELOS		
AV	ventilación de aire	G ¾"
D	drenaje	G 1½"
L1	nivel 1	G 1¼"
L2	nivel 2	G 1¼"
L3	nivel 3	G 1¼"
L4	nivel 4	G 1¼"

Tipos de rosca según la norma EN ISO 228-1

Dimensiones ±5 mm	V 50 40	V 80 46
h	mm 865	mm 915
q	mm 718	mm 742
r	mm 528	mm 552
s	mm 338	mm 362
t	mm 148	mm 172
R	mm 953	mm 1003
ØC	mm 400	mm 460
ØD	mm 300	mm 360

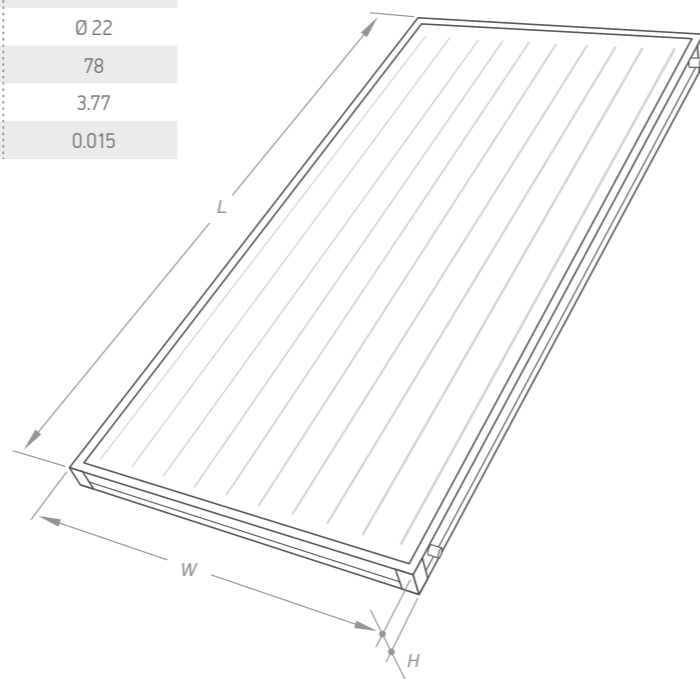


SISTEMAS DE ENERGÍA SOLAR

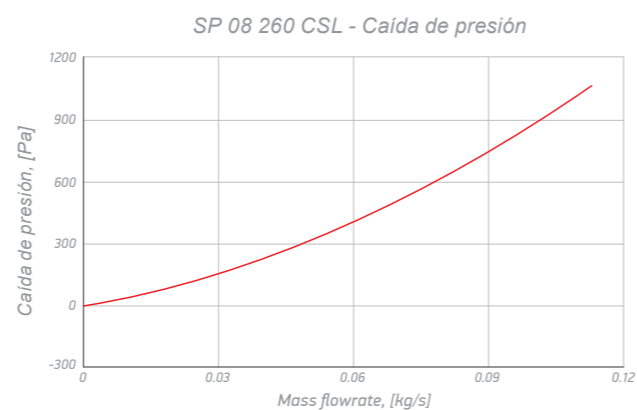
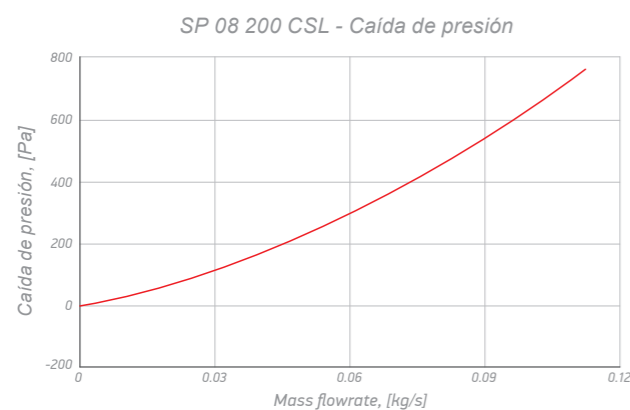
Ventajas:

- Sistema para producción de agua caliente sanitaria.
- Calentamiento directamente mediante radiación solar.
- Aislamiento del tanque de agua con poliuretano de alta densidad.
- Aislamiento del panel solar con lana de roca.
- Soporte para tejados planos e inclinados disponible.
- Kit de conexión completo incluido en el conjunto.
- Certificado Solar Keymark.
- FlowBox.
- Regulador de carga solar.

MODELO		SP 08 200 CSL	SP 08 260 CSL
Número de artículo		421600	421602
Área de absorción	m ²	1.8	2.37
Peso en vacío	kg	36.5	45
Recubrimiento		selectivo	selectivo
Relación de absorción	%	95	95
Capacidad de reflexión	%	5	5
Presión máxima de funcionamiento	bar	10	10
Número de vástagos	piezas	8	11
Portador térmico		solución de propilenglicol	solución de propilenglicol
Capacidad de absorción	L	1.28	1.64
Conexiones de fijación	mm	Ø 22	Ø 22
Eficiencia del colector (absorbedor)	%	77	78
Relación lineal de pérdida de calor a ₁	W/m ² K	3.95	3.77
Relación al cuadrado de pérdida de calor a ₂	W/m ² K ²	0.016	0.015

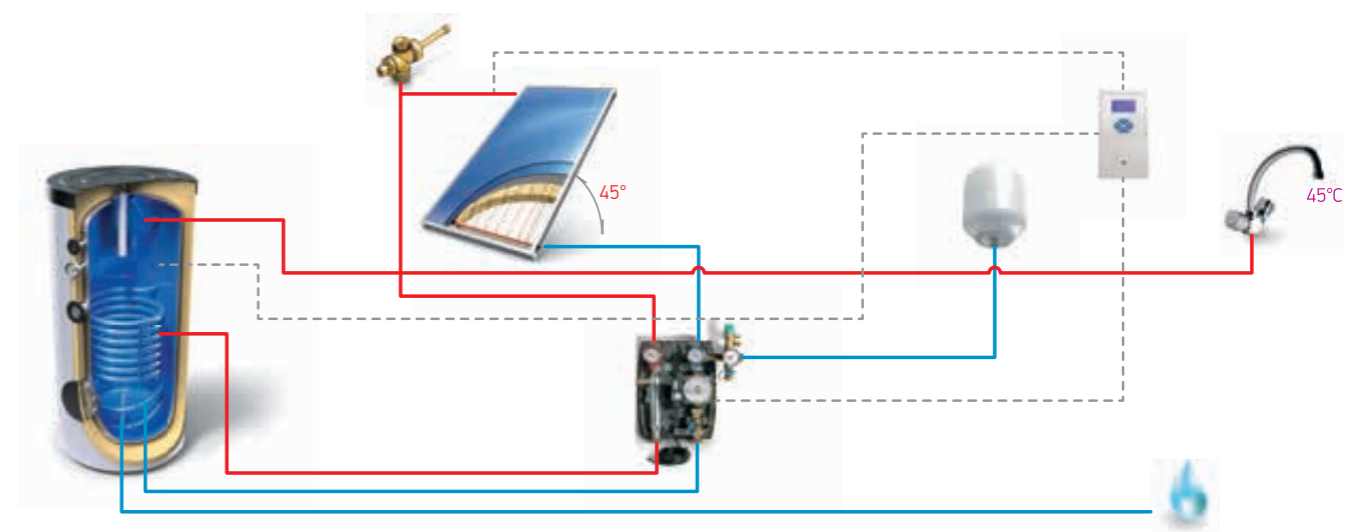


Dimensiones			
L	mm	2030	2030
W	mm	1030	1280
H	mm	80	80



MODELO		SS 150 SP08	SS 200 SP08	SS 300 SP08	SS 500-6 SP08
Número de artículo	Nº	301673	301675	301676	301677
Número de personas atendidas		2-3	3-4	4-5	6-7
Cantidad máxima de agua caliente disponible	L	147	225	330	553
Tipo de panel solar		1 x SP 08 200 CSL	2 x SP 08 200 CSL	2 x SP08 200 CSL	3 x SP08 200 CSL
Modelo de acumulador solar		EU GCV9S 150 44 20 B11 TSRP	EV 7/5S2 200 60 F40 TP2	EV 10/7S2 300 65 F41 TP2	EV 15/7S2 500 75 F42 TP2
Modelo del grupo de bombas		FlowBox 8010-S	FlowBox 8010-S	FlowBox 8010-S	FlowBox 8010-E
Vaso de expansión		S12L	S12L	S12L	S24L
Modelo de regulador		RS02P	RS02P	RS02P	ECOSOL-E
Propilenglicol - 5 L	piezas	1	2	3	3
Soporte solar		1 x MK-SR/FR-SP08	1 x MK-SR/FR-SP08 200 Doble	1 x MK-SR/FR-SP08 200 Doble	1 x MK-SR/FR-SP08 1 x MK-SR/FR-SP08 200 Doble
Conexiones de entrada-salida		1 x Purgador manual de aire 2 x Tapón 22 mm 1 x Racor Ø 22 - 3/4"	1 x Purgador manual de aire 2 x Tapón 22 mm 1 x Racor Ø 22 - 3/4" 2 x Racor Ø 22 - Ø 22	1 x Purgador manual de aire 2 x Tapón 22 mm 1 x Racor Ø 22 - 3/4" 2 x Racor Ø 22 - Ø 22	1 x Purgador manual de aire 2 x Tapón 22mm 1 x Racor Ø 22 - 3/4" 2 x Racor Ø 22 - Ø 22 2 x Manguera flexible 4 x Racor Ø 22 - 1"
Dimensiones del paquete (L x An x Al)	mm	820 x 1280 x 2460	820 x 1280 x 2460	1200 x 1280 x 2460	1200 x 1280 x 2460

Todos los sistemas están diseñados para una latitud entre - 35°N y 50°N y una altitud entre - 0 m y 1000 m
Para más detalles sobre el diseño del sistema, ¡consulte el manual de instrucciones!

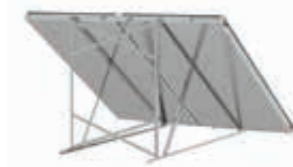


NOMBRE		Art. Nº					
Vaso de expansión - de conformidad con la Directiva 2014/68/UE (PED) de equipos a presión, módulo H1							
		Volumen (L)	Alto (mm)	Conexión	Presión máxima de funcionamiento (bar)	Temperatura máxima de funcionamiento (°C)	
S 12 L	421170	12	350	¾"	10	130	
S 24 L	421171						
Regulador de carga solar - Sistema de control digital para la gestión de la planta de energía solar:							
		Ancho (mm)	Alto (mm)	Fondo (mm)	Descripción		
ECOSOL-E		110	163	52	Sistema de control digital programable para instalaciones solares térmicas que incluyen colectores solares, bombas de circulación y/o válvulas de desvío, acumuladores y calefacción integrada. Además de su función básica como regulador diferencial de temperatura, dispone de numerosas opciones para gestionar esquemas de instalaciones de diversa complejidad y optimizar el rendimiento general de la instalación. Permite un ahorro energético considerable gracias a su capacidad de accionar bombas de manera eficiente y gestionar los sensores de caudal.		
PT1000	422366	-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - alimentación universal - LCD gráfico retroiluminado - LED bicolor para diagnóstico/señalización - 3 teclas táctiles con retroalimentación acústica 		
NTC		-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - 4 entradas para sondas PT1000 o NTC - 1 entrada para caudalímetro - 4 salidas de relé de las cuales 2 son salidas PWM - aislamiento SELV - puede instalarse en la pared o en un panel de control eléctrico 		
RS02P		100	70	36	Regulador digital programable para sistemas térmicos solares equipados con colector solar, bomba de circulación de alta eficiencia, acumulador y soporte de calefacción. Además de su función básica como regulador diferencial de temperatura, este dispositivo es capaz de optimizar el rendimiento del sistema solar térmico gracias a la posibilidad de accionar una bomba modulante PWM y, además, ofrece varias funciones para la protección del sistema. Sus características, así como su diseño sencillo y su interfaz fácil de usar, hacen que este producto sea adecuado para diferentes tipos de sistemas térmicos solares.		
PT1000	422364	-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - Pantalla de 7 segmentos de 2 dígitos - 3 bombillas LED de diagnóstico/señalización - 3 teclas de configuración - 3 entradas para sondas tipo PT1000 o NTC (10.000 a 25 °C b=3435 o 1.650 a 80 °C b=3530) - 3 salidas: - 1 salida de relé N.A. (contacto seco) - 1 salida PWM (12 VCC) + 1 salida de relé asociada N.A. (voltaje de red) - aislamiento tipo SELV (voltaje extra bajo de seguridad, por sus siglas en inglés) - posible instalación en pared o en un panel de control eléctrico 		
NTC		-	-	-	<ul style="list-style-type: none"> - 3 salidas: - 1 salida de relé N.A. (contacto seco) - 1 salida PWM (12 VCC) + 1 salida de relé asociada N.A. (voltaje de red) - aislamiento tipo SELV (voltaje extra bajo de seguridad, por sus siglas en inglés) - posible instalación en pared o en un panel de control eléctrico 		



NOMBRE		Art. Nº					
Grupo de bombas solares							
		Dimensiones (mm)	Presión máxima de funcionamiento (bar)	Temperatura máxima de funcionamiento (°C)	Rango de caudal (L/min)	Descripción	
FlowBox Solar FSB8010-S	420103	308x270x220	10	110	2-17	Unidad de retorno solar compacta y lista para instalar. Longitud de instalación de la bomba de 130 mm: cableado ex-works, válvula de regulación WattFlow con válvula de llenado y vaciado, unidad de seguridad con manómetro, válvula de seguridad solar de 6 bar y válvula de llenado y vaciado, soporte de pared con tubo corrugado para conectar a un vaso de expansión metálico con un tope de flujo por gravedad distribuido, aislamiento térmico, conexión de racor de 22 mm.	
FlowBox Solar FSB8010-E	422365	308x250x200	10	110	4-36	Unidad de control solar compacta y lista para instalar. Longitud de instalación de la bomba de 130 mm: cableado ex-works, válvula de regulación WattFlow con válvula de llenado y vaciado, unidad de seguridad con manómetro, válvula de seguridad solar de 6 bar y válvula de llenado y vaciado, soporte de pared con tubo corrugado para conectar a un vaso de expansión metálico con un tope de flujo por gravedad distribuido, aislamiento térmico EPP, tubo de ventilación, conexión de racor de 22 mm.	
Conector y accesorio para el colector solar							
		Conexión					
Tapón ciego Ø 22	420100	Ø 22					
Racor Ø 22 - Ø 22	420099	Ø 22 - Ø 22					
Conexión kit for one solar collector							
		Conexión	Conjunto				
Racor NP-22-¾" (Ø 22 - ¾")		Ø 22 - G¾"	1 pieza				
Tapón ciego Ø 22	300839	Ø 22	2 piezas				
Válvula de aire manual con sensor de colmena SH-22		Ø 22 - ¾"	1 pieza				
Kit de carcasa flexible FH-22 para paneles solares							
		Conexión	Conjunto				
Manguera flexible de 50 mm	300877	1"	2 piezas				
Racor NP-22-1"		Ø 22 - 1"	4 piezas				





NOMBRE	Art. Nº	Descripción
Conjunto para tejado		
MK-SRFR-SP08 Kit de montaje para un panel solar SP08 200 / 260	421603	Se envía completamente embalado, codificado y con un manual de instalación. Disponible para: - Techados planos e inclinados para un panel solar SP08 200/260 CSL:
MK-SRDR-SP08 200 Doble Kit de montaje para dos paneles solares SP08 200 CSL	421606	Modelo MK-SRFR-SP08 - Techados planos e inclinados para dos paneles solares SP08 200 CSL:
MK-SRFR-SP08 260 Doble Kit de montaje para dos paneles solares SP08 260 CSL	421605	Modelo MK-SRDR-SP08 200 Doble - Techados planos e inclinados para dos paneles solares SP08 260 CSL: Modelo MK-SRDR-SP08 260 Doble
Propilenglicol concentrado		
Propilenglicol GP	421182	Líquido anticongelante no tóxico. Concentrado de 5 kg. Protección anticongelante de propilenglicol de GP (concentrado) -60 °C. Protección anticongelante de la mezcla propilenglicol de GP: Agua (50:50) -30 °C. Protección anticongelante de la mezcla propilenglicol de GP: Agua (34:66) -20 °C.



El diseño y los datos técnicos especificados en el catálogo están sujetos a cambios sin previo aviso.



TESY ofrece diferentes tipos de elementos calefactores con potencias de 3 kW hasta 12 kW:

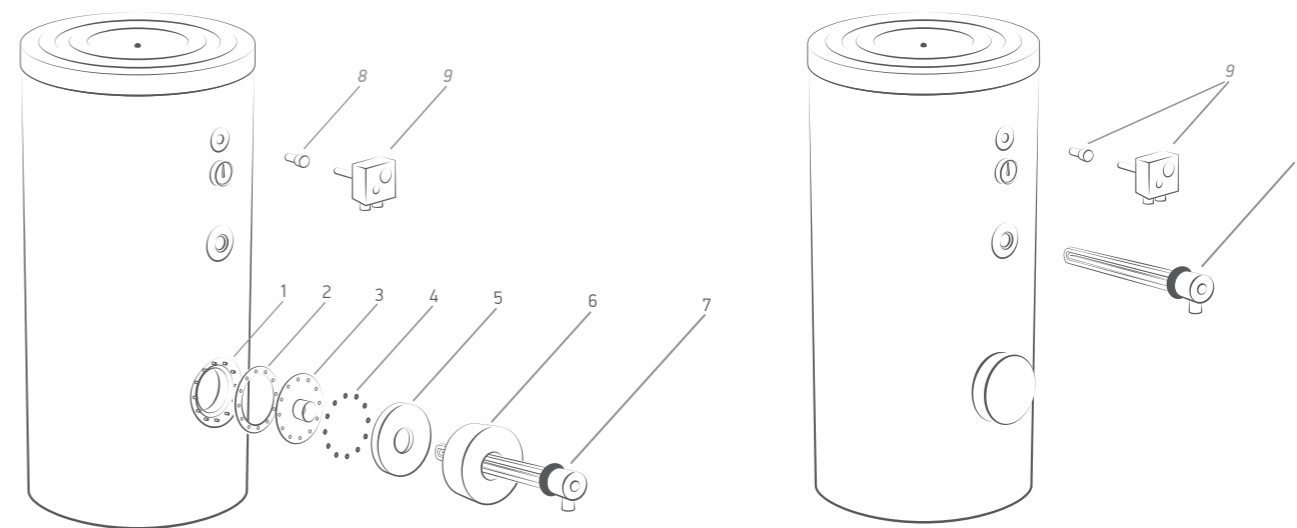
- Plug and play
- Con termostato integrado
- Solución estándar con termostato independiente

Existen dos posiciones posibles para la instalación de los elementos calefactores en la mayoría de los modelos.

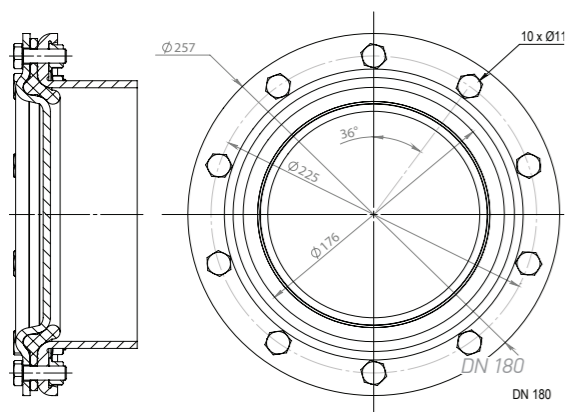
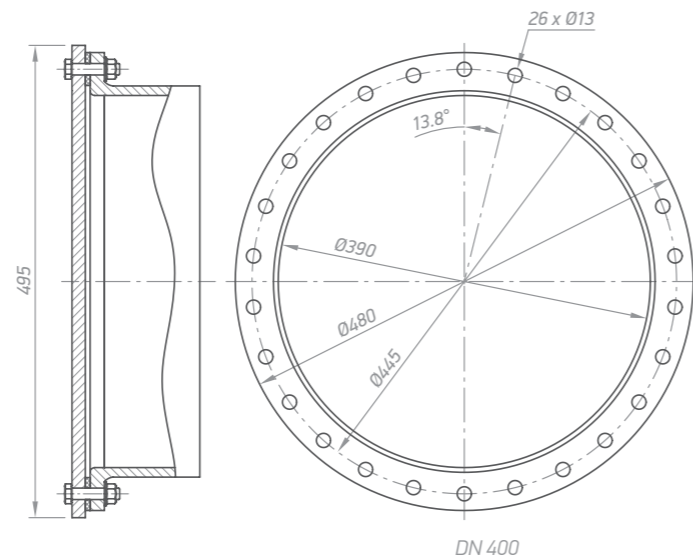
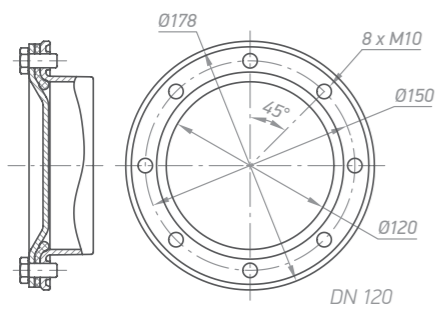
MODELO	Potencia	NOMBRE	Art. Nº	Descripción
Conjuntos eléctricos (se venden por separado):				
De 160 l a 500 l	3 kW	Kit resistencia eléctrica de 3 kW plug and play (de 160 l a 500 l)	301456	El kit incluye: pos.2 junta de goma pos.3 brida G 1½"
	3 kW	Kit resistencia eléctrica de 3 kW (de 160 l a 500 l)	301455	pos.7 HE 3000 W/230 V, con termostato + desconexión térmica a 70 ±5 °C / 85 ±5 °C con enchufe (MB3000 ORW1_230V-64)
	4.5 kW	Kit resistencia eléctrica de 4,5 kW (de 160 l a 500 l)	301457	El kit incluye: pos.2 junta de goma pos.3 brida G 1½" pos.7 HE 4500 W / 230 V trifásico, L= 405 pos.9 termostato + dispositivo de seguridad térmica con hueco sensor de temperatura (160 l hasta 500 l)
	6 kW	Kit resistencia eléctrica de 6 kW (de 160 l a 500 l)	305620	El kit incluye: pos.2 junta de goma pos.3 brida G 1½" pos.7 HE 6000 W/230 V trifásico, L= 440 pos.9 termostato + dispositivo de seguridad térmica con hueco sensor de temperatura (160 l hasta 500 l)
De 800 l a 2000 l	4.5 kW	Kit resistencia eléctrica de 4,5 kW (de 800 l a 2000 l)	300560	El kit incluye: pos.7 HE 4500 W/230 V trifásico, L= 405 pos.9 termostato + dispositivo de seguridad térmica con hueco sensor de temperatura (de 750 l a 2000 l)
	6 kW	Kit resistencia eléctrica de 6 kW (de 800 l a 2000 l)	300562	El kit incluye: pos.7 HE 6000 W/230 V trifásico, L= 505 pos.9 termostato + dispositivo de seguridad térmica con hueco sensor de temperatura (de 750 l a 2000 l)
	7.5 kW	Kit resistencia eléctrica de 7,5 kW (de 800 l a 2000 l)	300564	El kit incluye: pos.7 HE 7500 W/400 V trifásico, L= 615 pos.9 termostato + corte térmico con pozo termométrico (de 750 l a 2000 l)
	12 kW	Kit resistencia eléctrica de 12 kW 2" (de 800 l a 2000 l)	304313	El kit incluye: pos.7 HE 12000 W/400 V trifásico, L=520, G2" pos.9 termostato + desconexión térmica con pozo termométrico (de 750 l a 2000 l)

MODELO	Potencia	NOMBRE	Art. Nº	Descripción
Brida con conector para el elemento calefactor (se vende por separado):				
De 800 l a 2000 l	3 kW	Conjunto de bridas 1 HE (de 800 l a 2000 l)	305496	El paquete incluye: pos.2 junta de goma pos.3 brida con conector G 1½"
	4.5 kW			
	6 kW			
	7.5 kW			
De 800 l a 2000 l	12 kW	Conjunto de bridas 1 HE (de 800 l a 2000 l)	305497	El paquete incluye: pos.2 junta de goma pos.3 brida con conector G2"
Brida con 2 conectores para elementos calefactores (se venden por separado):				
De 800 l a 2000 l	3 kW	Conjunto de bridas 2 HE (de 800 l a 2000 l)	305561	El paquete incluye: pos.2 junta de goma pos.3 brida con dos conectores 2xG1½"
	4.5 kW			
	6 kW			

MODELO	Potencia	NOMBRE	Art. Nº	Descripción
Elementos calefactores (se venden por separado):				
De 160 l a 500 l	3 kW	Plug and play resistencia eléctrica	300910	Resistencia eléctrica 3000 W / 230 V
	3 kW	Resistencia eléctrica 3 kW (de 160 l a 500 l)	300570	HE 3000 W / 230 V 3 trifásico, L= 290
	4.5 kW	Resistencia eléctrica 4.5 kW (de 160 l a 2000 l)	300571	HE 4500 W / 230 V 3 trifásico, L= 405
	6 kW	Resistencia eléctrica 6 kW (de 160 l a 500 l)	305618	HE 6000 W / 230 V 3 trifásico, L= 440
De 800 l a 2000 l	6 kW	Resistencia eléctrica 6 kW (De 800 l a 2000 L)	300573	HE 6000 W / 230 V 3 trifásico, L= 505
	7.5 kW	Resistencia eléctrica 7.5 kW (De 800 l a 2000 L)	300575	HE 7500 W / 400 V 3 trifásico, L= 615
	12 kW	Resistencia eléctrica 12 kW (De 800 l a 2000 L)	300569	HE 12000 W / 400 V 3 trifásico, L= 520
		Unidad de control de temperatura combinado	300593	Termostato + dispositivo de seguridad térmica con hueco sensor de temperatura (de 800 a 2000 l)
Resistencias eléctricas con termostato incorporado (se vende por separado)				
De 160 l a 500 l	3kW	Resistencia térmica eléctrica de 3kW (De 160 l a 500 L)	305558	HE 3000W/230V 3 trifásico, L= 290mm
	4.5kW	Resistencia térmica eléctrica de 4.5kW (De 160 l a 500 L)	305364	HE 4500W/230V 3 trifásico, L= 405mm
	6kW	Resistencia térmica eléctrica de 6kW (De 160 l a 500 L)	305365	HE 6000W/230V 3 trifásico, L= 440mm
De 800 l a 2000 l	6kW	Resistencia térmica eléctrica de 6kW (De 800 l a 2000 L)	305365	HE 6000W/230V 3 trifásico, L= 505mm
	7.5kW	Resistencia térmica eléctrica de 7.5kW (De 800 l a 2000 L)	305366	HE 7500W/400V 3 trifásico, L= 615mm
De 120 l a 160 l Interacumuladores para instalación bajo calderas de gas	3kW	Resistencia térmica eléctrica UGT de 3kW (De 160 l a 500 L)	305619	HE 3000W/230V 3 trifásico, L= 700mm



Tipo de brida	Aplicable a los tanques con volumen
DN 120	De 160 l a 500 l
DN 180	De 800 l a 2000 l
DN 400	De 1000 l a 2000 l



NOMBRE	Art. Nº	Descripción
Tanques intermedios para sistemas con bombas de calor		
Tapones ACS	303580	Juego de 6 tapones de plástico con K-flex y antihumedad
TAPONES HEX ACS ACF 100 l -200 l	305424	6 tapones metálicos G 1.1/2"
CONJUNTO TÉRMICO ACS ACF	305425	2 casquillos de latón para los huecos para sensor térmico



TESY IBERIA SLU
Calle Anabel Segura 10
28108 Alcobendas, Madrid

www.tesy.es



Este catálogo es un material de marketing y no es una oferta.
Para modelos específicos, consultar al distribuidor.

Copyright © All Rights Reserved, v. 1 2021 – TESI Ltd.

CAT PROFI 2021